

株式会社 アーレスティ山形

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙65
- 代表者 代表取締役 野々村 竜二
- 資本金 15,198万円
- 従業員 253名（男213名、女40名）
- 創業年月 昭和35年2月
- 工場規模 敷地35,764㎡ 工場16,685㎡

連絡先

- 担当者 見積：新規推進課 森谷友信 / 求人：業務管理課 丸山真治
- TEL 0238-85-5233
- FAX 0238-85-0149
- E-mail tomonobu.moriya.a@ahresty.com / shinji.maruyama.c@ahresty.com
- URL <https://www.ahresty.co.jp/company/ayc/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

当社は、お客様のニーズに合致した高品質な製品を提供するために、ダイカストから仕上げ、加工・組付けまでを一貫生産体制で行うダイカスト部品メーカーです。

また、加工専用機、治工具等の自社製作も行っております。お客様のご要望に迅速にお応えするため、高効率な生産体制の確立に日々挑んでおります。

得意加工分野	鋳造・ダイカスト / MC・フライス / NC旋盤・旋盤 / 熱処理 / 機械組立		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・金型設計、ダイカスト及び機械加工全般（表面処理、塗装含む） ・自動車部品、電気部品 		
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)アーレスティよりほぼ100%受注生産 ・アルミダイカスト鋳造、熱処理・塗装、機械加工、部品組付け 		
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)アーレスティ（東京都） ・(株)アーレスティ栃木（栃木県） 弊社から直接 TOYOTA様・HONDA様・SUBARU様・NISSAN様などの自動車メーカー各社に納入されます。 		
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)川崎精工(白鷹町) ・(有)西條製作所(白鷹町) ・船山ダイカスト工業所(山形県川西町) 	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)イー・エー・ヤマ(栃木県小山市) ・(株)椎名製作所(山形県長井市) 	
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ISO9001認証 ISO14000認証 IATF16949認証 ・特級技能士（ダイカスト）3名 ・1級技能士（ダイカスト）28名 	<ul style="list-style-type: none"> ・1級技能士（機械保全） 1名 ・2級技能士（ダイカスト） 55名 ・2級技能士（旋盤） 1名 ・2級技能士（フライス） 2名 ・第3種電気主任技術者 1名 	<ul style="list-style-type: none"> ・第4種公害防止管理（水質関係） 1名 ・職業訓練指導員 4名 ・危険物取扱主任者 乙種 12名 ・危険物取扱主任者 丙種 21名 ・エネルギー管理士 1名

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
ウルトラチャンネルダイカストマシン	東芝,宇部	800T・850T	4	NC・CNC旋盤	マツク,大隈豊和	ZSP-25HG	37
ウルトラチャンネルダイカストマシン	東芝,宇部	500T	4	ショットブラスト	日鑄,新東プレータ	TB-75	6
ウルトラチャンネルダイカストマシン	東芝,宇部	350T	5	三次元測定器	東京精密,三豊	G600A12M	6
ウルトラチャンネルダイカストマシン	東芝,宇部	250T	1	CADシステム	IBM	PC750	2
ウルトラチャンネルダイカストマシン	東芝,宇部	200T	1	X線装置	SHIMADZU	SMX-1000	1
溶解炉		2.7T/Hr	1	発光分光分析装置	ARL(スイス)	2460型	1
溶解保持炉	広築	B695R	14	T5熱処理炉	大東加熱工業	0	1
手元溶解炉	東京ファーマ	A350RF-II	1	形状測定機・真円度測定機	三豊,東京精密	CV-3100H4	2
製品加工用各種マシニングセンター	東洋,マツク	VCN510C-II	88				
ターニングセンター及びNC旋盤	OKK,ファナック	TVT301SL	6				

荒川加工

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王242
- 代表者 荒川 登輝雄
- 資本金
- 従業員 2名（男2名 女0名）
- 創業年月 平成9年4月
- 工場規模 敷地138.6㎡ 工場138.6㎡

連絡先

- 担当者 荒川 登輝雄
- TEL 0238-85-2744
- FAX 0238-85-2744
- E-mail
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にNC旋盤・旋盤加工を行っています。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤
主要製品	・ステンレス鋳造品のNC加工 ・建機部品のNC加工
受注形態・ 生産加工内容	・(有)山口加工所より100%受注生産 ・部品の加工
主要取引企業 (所在地)	・(有)山口加工所（白鷹町）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	・平面研削盤2級

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
複合NC旋盤	MAZAK	SQT-15MY	1				
NC旋盤	MAZAK	QT-10	1				
NC旋盤	MORI SEIKI	CL2000	1				
フライス	MATSUURA	VC1000	1				

有限会社 梅津製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0773 白鷹町大字高玉3820-1
- 代表者 代表取締役 梅津 勲
- 資本金 350万円
- 従業員 3名（男2名 女1名）
- 創業年月 平成8年3月
- 工場規模 敷地495㎡ 工場218㎡

連絡先

- 担当者 梅津 勲
- TEL 0238-85-1163
- FAX 0238-85-1193
- E-mail umetsu-ss@sea.plala.or.jp
- URL <http://www16.plala.or.jp/umetsu-ss>

■ 製品および会社の特色・事業内容

主に板金加工を行っています。

得意加工分野	板金
主要製品	<ul style="list-style-type: none">・送電線止め金具各種部品・治工具各種・省力機械の板金部品
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none">・受注生産・精密板金加工・機械フレーム、架台加工
主要取引企業 (所在地)	
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none">・中口製作所（長井市）
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none">・ガス溶接 第1889号

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
シャーリング	アマダ	M-2560	1	レーザー加工機	ヤマザキマザック	STXMark II 4×8	1
タレットパンチプレス NCT	アマダ	アリエス224	1	バリ取機	富士機工		
ベンダー NC	アマダ	FBDⅢ-1030	1				
ベンダー	東洋工機	HPB-6025AT	1				
コーナーシャー	アマダ	CSW-250	1				
直立自動ボール盤	キワ		1				
スポット溶接機	ナショナル		1				
半自動溶接機	ナショナル		3				
ティグ溶接機	ナショナル		3				
アイアンワーカー	アマダ	SPI-30	1				

株式会社 川崎精工

企業DATA

- 所在地 〒992-0772 白鷹町大字横田尻3624-1
- 代表者 代表取締役 川崎 俊博
- 資本金 2,000万円
- 従業員 34名（男26名 女8名）
- 創業年月 昭和63年10月
- 工場規模 敷地4,000㎡ 工場1,500㎡

連絡先

- 担当者 左右田 和佳子
- TEL 0238-85-0175
- FAX 0238-85-6563
- E-mail k-seikou@zpost.plala.or.jp
- URL <http://www.k-seikou.jp/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

55台のマシニングセンターを駆使し、いろいろな分野の部品加工を行っています。

得意加工分野	鋳造・ダイカスト/NC・フライス/NC旋盤・旋盤/機械組立/設計/その他（エンドレス・バフ仕上）	
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・半導体製造装置部品 ・自動車部品 ・測量機器部品 ・医療機器 	<ul style="list-style-type: none"> ・通信機器 ・ロボット部品
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・マシニング加工 ・フライス ・旋盤 ・治工具製作 ・ドリミング、プラスト 	
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ニクニ白鷹（白鷹町） ・(株)アーレスティ山形（白鷹町） ・(株)三協製作所（山形県長井市） ・(株)イワキ（福島県） ・(株)大川電機（福島県） 	
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)熊田製作所（山形県長井市） ・高橋工業（白鷹町） ・片倉製作所（白鷹町） 	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)フジ工業（山形県飯豊町）
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> ・エコアクション21認証 ・山形エコアクション21認証 ・ダイカスト2級技師 ・機械組立て2級技師 ・危険物取扱者乙種4種 	<ul style="list-style-type: none"> ・危険物取扱者丙種 ・フォークリフト運転資格

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
マシニングセンター横型	ツガミ	MA3 10P	2	ショットプラスト	ニッシン ニッチユウ	ルカ-947° LP-07947°	3
マシニングセンター5軸	池貝	TV4L	1	マシニングセンター	ブラザー	S700	5
マシニングセンター5軸	エグロ	E32	1	マシニングセンター	ブラザー	S1000	4
CNCマシニングセンター	ブラザー	S2D S2B S2A 229	35	マシニングセンター	東洋機械	TVT301	4
フライス盤 横型フライス盤	日立	MS-V M-K2	5	マシニングセンター	FANUC	a-T14EL	1
NC旋盤	大隈 長谷川 タキガワ タカハシ	LB10 TS10 N1X-2 HNC-30	8	2軸インデックス	ユキワ	TNT180	4
フライス盤	エンシュウ	RA	2				
三次元測定器	TESA 東京精密	Micro-Hite3Dfi XYANA2000	2				

宏陽通信工業 株式会社

企業DATA

- 所在地 〒992-0773 白鷹町大字高玉1577
- 代表者 代表取締役 金田 茂吉
- 資本金 1,030万円
- 従業員 2名（男2名 女0名）
- 創業年月 昭和43年2月
- 工場規模 敷地1,000㎡ 工場 168㎡

連絡先

- 担当者 金田 規嗣
- TEL 0238-85-0005
- FAX 0238-85-0006
- E-mail
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にMC・フライス加工を行っています。

得意加工分野	MC・フライス
主要製品	・半導体製造装置部品加工 ・金型・治具加工等
受注形態・ 生産加工内容	・図面受注、材料手配、加工
主要取引企業 (所在地)	・共栄工業(株)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
治具フライス		#2	1				
治具フライス		KT25型	2				
ヘッド型フライス		#2	1				
コンタマシン		LE-300	1				
卓上タッピングボール盤			4				
平面研磨機		NFG515H	1				
ワイヤーカット放電加工機		AF203M30	1				
立型マシニングセンター	ヤマザキマザック	410A	1				
立型マシニングセンター	ヤマザキマザック	410A-II	1				

有限会社 西條製作所 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0841 白鷹町大字畔藤1983-1
- 代表者 代表取締役 西條 宏晃
- 資本金 300万円
- 従業員 計15名（男11名 女4名）
- 創業年月 平成20年11月
- 工場規模 敷地 761.55㎡ 工場 447.97㎡

連絡先

- 担当者 高橋 弘
- TEL 0238-85-9015
- FAX 0238-85-9016
- E-mail yamagata@saijo-balitory.com
- URL <http://saijo-yg.wix.com/saijo>

■ 製品および会社の特色・事業内容

バリ取りと研磨に特化した町工場です。

得意加工分野	MC・フライス/NC旋盤・旋盤/研削・研磨/その他（ショットブラスト、パフ仕上げ）
主要製品	・自動車部品等のバリ取りおよび研磨加工
受注形態・ 生産加工内容	・バリ取り、ショットブラスト、プレス、研磨 ・切削加工
主要取引企業 (所在地)	・(株)アーレスティ山形（白鷹町） ・光洋精機(株)（宮城県）
協力工場 (所在地)	・鳥取工業（長井市）
取得資格・ 免許	・エコアクション21 ・プレス作業主任者 ・フォークリフト運転資格

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
ハンガーショットブラスト	ニッチュウ	タイプ：アルミ合金	1	エアプレス		12t	1
ドラム式ショットブラスト	ニッチュウ	タイプ：ステンレス	1	マシニングセンター	東洋精機	ETVT-30	1
多軸ボール盤	東洋精機・キラ		11	NC旋盤	長谷川	H30	1
多軸タップ盤	東洋精機		2				
直立ボール盤	東洋精機		1				
卓上ボール盤	東洋精機		7				
エンドレス			8				
油圧プレス		5t	3				
油圧プレス		10t	1				
油圧プレス		20t	1				

有限会社 佐藤製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0771 白鷹町大字鮎貝5219-58
- 代表者 代表取締役 佐藤 正一
- 資本金 4,200万円
- 従業員 35名（男20名 女15名）
- 創業年月 昭和48年4月
- 工場規模 敷地5,676㎡ 工場1,051.69㎡

連絡先

- 担当者 佐藤 正一
- T E L 0238-85-2954
- F A X 0238-85-2957
- E-mail meister@satoseisakusyo.jp
- U R L

■ 製品および会社の特色・事業内容

昭和48年創業以来、鍛造品、アルミダイカストの二次加工、検査、箱詰迄している会社です。平成よりロボットを導入し自動化、省力化を積極的に推進しています。平成4年に新工場に移転し、技術と人材を結集し、アルミ輝きを追求し続け、清らかな自然を有するこの地からハイテクを支える製品を作っている会社です。

得意加工分野	MC・フライス/NC旋盤・旋盤
主要製品	アルミを素材とする自動車関連、家電関連、流し台取っ手、レジャー用などあらゆる分野の部品を切削加工し、安価で高品質な部品を大量生産しています。
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・NC旋盤による切削加工 ・NC旋盤ローダー使用による量産加工 ・パレチエン及びマシニングセンターによる穴開け、タップ、切削加工 ・洗浄、検査、箱詰め、出荷
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・サンリット工業(株) (山形県長井市) ・(株)椎名製作所 (山形県長井市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ・フォークリフト運転技能 ・車両系機械技能 ・ガス溶接技能

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
NC旋盤	滝沢鉄工	TC-1	2	オーシャンマシナリーNC旋盤	ミヤノ	GN-4S	2
NC旋盤	ツガミ	15KVA	1	マシニングセンター	滝沢鉄工	MAC-V0、MAC-V1	各1
NC旋盤	北村製作所	KNC-20F	9	マシニングセンター	豊和工業	5J-01、5J-04	各1
NC旋盤	北村製作所	NC-20F(0-ゲ-仕様)	3	マシニングセンター	豊和工業	5J-1、5J-04	各1
NC旋盤	北村製作所	NC-30F(0-ゲ-仕様)	1	マシニングセンター	豊和工業	MZN-P500VCJ型	2
NC旋盤	北村製作所	NC30GA(0-ゲ-仕様)	2	マシニングセンター	東洋精機	VTV30J	2
NC旋盤	北村製作所	100F	1	マシニングセンター	マサック	IMP30C	1
NC旋盤	テクノワシノ	LG-5	6	長尺NC旋盤	イワシタ	IA3330	1
NC旋盤	テクノワシノ	SG-5	12	炭化水素系真空5槽式自動洗浄機	アクトファイブ		1
NC旋盤	テクノワシノ	LG-5	8	万能投影機	ミットヨ	PJ-2500	1
NC旋盤	テクノワシノ	LG-6	2	輪郭形状測定器	東京精密	デジタル1600D	1
NC旋盤	高松機械工業	22インチ高速(0-ゲ-仕様)	2				

有限会社 三和製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口3450-1
- 代表者 代表取締役 大瀧 健一
- 資本金 800万円
- 従業員 12名（男8名 女4名）
- 創業年月 昭和60年
- 工場規模 敷地1,488㎡ 工場397㎡

連絡先

- 担当者 大瀧 健一、佐藤 司（チーフリーダー）
- TEL 0238-85-5966
- FAX 0238-85-5969
- E-mail sanwa@pw.shirataka.or.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

- ・小ロット～ある程度の数物まで対応可能（アルミ・SUS・その他一般鋼材）
- ・特にアルミの削り出し加工、外観品を得意としております。
- ・材料手配～表面処理まで

得意加工分野	MC・フライス/メッキ
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・半導体製造装置部品 ・精密測定機器部品 ・各種産業用機器部品
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産 ・フライス、マシニング加工
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ニクニ 白鷹（白鷹町） ・秋田精工(株)（秋田県由利本荘市） ・(株)ニシカワ（山形県鶴岡市、三川町） ・大崎エンジニアリング(株)（埼玉県入間市）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> ・数値制御フライス盤 1級 2名 ・数値制御フライス盤 2級 1名 ・汎用フライス盤 2級 1名 ・フォークリフト運転資格 1名 ・危険物取扱主任者三種 1名

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
立型マシニングセンタ	キタムラ機械	マイセンタ3X1F	1	CAD/CAM	Master CAM		1
立型マシニングセンタ	キタムラ機械	マイセンタ4X1F	1				
立型マシニングセンタ	DMG森精機	NV5000a1A	1				
立型マシニングセンタ	DMG森精機	CMX800V	1				
立型マシニングセンタ	ブラザー	S500XIN 他	10				
NCフライス盤	マキノ		1				
縦型フライス盤	静岡鉄工		1				
平面研削盤	三井ハイテック		1				
CNC三次元測定機	ミットヨ	CRYSTA-APeX-S574	1				
マイクロハイト	テサ	600型	1				

テクニカルスズキ

企業DATA

- 所在地 〒992-0772 白鷹町大字横田尻1367
- 代表者 代表取締役 鈴木 昭二郎
- 資本金
- 従業員 2名（男1名 女1名）
- 創業年月 平成12年10月
- 工場規模 敷地175.76㎡ 工場 52.81坪

連絡先

- 担当者 鈴木 昭二郎
- TEL 0238-85-5433
- FAX 0238-85-5433
- E-mail
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主に、MCフライス、汎用フライス、精密部品加工を行っています。

得意加工分野	MC・フライス
主要製品	・半導体部品 ・光学機械部品
受注形態・ 生産加工内容	・MCフライス、汎用フライス、仕上等
主要取引企業 (所在地)	・(株)ニクニ白鷹
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
フライス盤（半導体）	HITACHI	ZMF-V	1				
フライス盤（半導体）	OKUMA	STM-ZV	1				
タッパー	ブラザー	BTO-263	1				
ボール盤		NSD-13R	2				
マシニングセンター	ヤマザキ マザック	NEXCA 410A	1				
マシニングセンター	ヤマザキ マザック	NEXCA 430A	1				

株式会社 寺嶋製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0841 白鷹町大字畔藤1978-1
- 代表者 代表取締役 寺嶋 宏武
- 資本金 1,000万円
- 従業員 計11名（男7名 女4名）
- 創業年月 昭和35年4月
- 工場規模 敷地3,271㎡ 工場653.4㎡

連絡先

- 担当者 大滝 丈夫
- TEL 0238-85-2225
- FAX 0238-85-1309
- E-mail tera-sss@e.jan.ne.jp
- URL <http://www2.jan.ne.jp/~tera-ss/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

部品調達～焼入れ、表面処理まですべてお任せください。多品種少量、迅速な見積、高品質な製品を低コストでお届けします。

得意加工分野	MC・フライス/研削・研磨/その他（ワイヤーカット）		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密自動機械部品 ・金型部品、治工具 ・自動車部品 		
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産 材料取りから仕上加工まで 		
主要取引企業（所在地）	<ul style="list-style-type: none"> ・日本連続端子(株)（山形県） ・YKK(株)（富山県） ・(株)サンテック（愛知県） ・(株)ニクニ白鷹（山形県） ・(株)石澤製作所（山形県） ・リコーエレメックス(株)（愛知県） 		
協力工場（所在地）	<ul style="list-style-type: none"> ・(有)ナカヤマ製作所（白鷹町） 旋盤加工 ・小川加工所（白鷹町） フライス加工 ・キューテック（白鷹町） 研削加工 		
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ・ワイヤー放電加工2級技能士 1名 ・マシニングセンタ作業2級技能士 1名 ・平面研削盤作業1級技能士 1名 		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
ワイヤーカット	ソデック	A500W	3	タッピング盤	吉良鉄工所	KRT-340	1
マシニングセンター	三井精機	VS-3A	1	タッピング盤	吉良鉄工所	KRT-10	2
マシニングセンター	オークマ	M460-VE	2	工場顕微鏡	ニコン	TMM-1000	2
NC平面研削盤	日興機械	NSG515ACNC	2	小形工具顕微鏡	ミツトヨ	TM-111	1
成型平面研削盤	日興機械	NGF515HD	6	マイクロハイト	TESA	350	1
立フライス盤	遠州	VF2	3	三次元測定機	ミツトヨ	M443	1
直結旋盤 STRONG	豊和	860	1				
コンタ-マシン	日本コネチカット	NCC400	1				
コンタ-マシン	日本工機	L-300	2				
ボール盤	吉良鉄工所	KRDG-420	2				

東 北 部 品 株 式 会 社 山 形 工 場

企業DATA

- 所在地 〒992-0831 白鷹町大字荒砥甲1388-1
- 代表者 工場長 高橋 吉久
- 資本金 1,000万円
- 従業員 104名（男29名 女75名）
- 創業年月 昭和59年3月
- 工場規模 敷地19,470㎡ 工場5,639㎡

連絡先

- 担当者 高橋 吉久
- T E L 0238-85-1231
- F A X 0238-85-1230
- E-mail
- U R L

■ 製品および会社の特色・事業内容

自動車用ワイヤーハーネスでは世界一の生産を誇る矢崎総業(株)の子会社として設立されました。2010年3月に同矢崎子会社の宮城部品、秋田部品、山形部品が統合し、社名が東北部品(株)に変更になりました。宮城県、秋田県、山形県の3拠点で操業し、矢崎グループの東北の中核として発展中です。

得意加工分野	機械組立／電気組立／その他（電線加工及び配線組立）
主要製品	自動車用組電線（ワイヤーハーネス）の製造
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産 ・電線の切断及び組立加工
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・三菱ふそうトラックバス(株)（神奈川県川崎市） ・UDトラックス(株)（埼玉県上尾市） ・(株)クボタ（大阪府大阪市） ・いすゞ自動車(株)（神奈川県藤沢市）
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(有)スカイパーツ（新庄市） ・(有)フラップ電子（米沢市） ・(株)寺嶋製作所（白鷹町）
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001認証 ・ISO14000認証

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
自動切断機	矢崎	AC81-F	9	組立コンベア	矢崎	10面	1
卓上圧着機	矢崎	YCM2	9				
卓上圧着機	JCT	CM14	13				
プレス圧着機	アマダワシノ	PUX35	1				
ジョイント圧着機	矢崎	YCM2	3				
ジョイント圧着機	矢崎	YCM3	1				
熱圧着機	矢崎	HW30	1				
熱圧着機	矢崎	HW31	1				
熱圧着機	矢崎	HW32	2				
熱収縮機	レイケム	16B	1				

有限会社 ナカヤマ製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口3746
- 代表者 代表取締役 江口 智徳
- 資本金 1,000万円
- 従業員 21名（男14名 女7名）
- 創業年月 昭和46年2月
- 工場規模 敷地4,700㎡ 工場1,190㎡

連絡先

- 担当者 代表取締役 江口 智徳
- TEL 0238-85-0069
- FAX 0238-85-0070
- E-mail t.eguchi@nakayamass.com
- URL http://nakayamass.com/

■ 製品および会社の特色・事業内容

各種自動機、省力機等の設備用部品の製造をしている会社です。お客様より頂いた図面を基にカスタムオーダーの受注を承っております。搬送用シャフト&ローラー、駆動シャフト、ハウジング、フランジ関係の回転部にご使用される丸物の機械加工部品を得意としております。

また、各種特注ネジの製作も得意としておりますので、お問合せ下さい。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・省力化機械部品 ・電算機器部品 ・光学機器用部品 		
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産 鋼材（購入）→機械加工→検査→出荷 		
主要取引企業（所在地）	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ニクニ 白鷹（白鷹町） ・(株)ハッピージャパン（山形市） ・秋田精工(株)（秋田県由利本荘市） ・(株)フジシール（大阪府） 		
協力工場（所在地）	<ul style="list-style-type: none"> ・小林加工所（白鷹町） ・イトウ転造（山形市） ・丸和熱処理（山形市） 	<ul style="list-style-type: none"> 旋削加工 ネジ転造 熱処理 	<ul style="list-style-type: none"> ・南陽プレイティング（南陽市） 表面処理
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ・普通旋盤1級技能士 2名 ・数値制御旋盤1級技能士 1名 ・普通旋盤2級技能士 3名 ・フライス盤2級技能士 1名 		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
NC自動旋盤	スター精密	SB-16	2	NC旋盤	中村留精密	SC-150 II	2
NC自動旋盤	スター精密	SR-32	2	治具スライス	静岡鉄工所	#11/2	2
NC自動旋盤	スター精密	RNC-16	1	旋盤	滝沢鉄工所	TAC-360,他	5
NC自動旋盤	シチズン	GL-30	1	卓上旋盤	エグロ	10型	6
NC自動旋盤	シチズン	B-12	3	NCフライス盤	静岡鉄工所	VHR-AF	1
NC自動盤	シチズン	B-20	1	マシニングセンター	OKK	VM53R,他	2
NC自動盤	シチズン	L-20	1	タッピングセンター	ブラザー	SPEEDIOS700他	4
NC自動盤	スター精密	SB-20	3	円筒研削盤	丸栄機械	MIG-300	1
NC旋盤	中村留精密	SC200	1	ワイヤーカット	ソディック	VL-400,他	2
NC旋盤	エグロ	NUC-LET	4	NC旋盤	滝沢鉄工所	TC-2100,他	3

株式会社 ニクニ 白鷹

企業DATA

- 所在地 〒992-0772 白鷹町大字横田尻1367
- 代表者 代表取締役 長澤 一雄
- 資本金 4,000万円
- 従業員 103名（男91名 女12名）
- 創業年月 昭和44年3月(平成25年4月分社化)
- 工場規模 敷地52,744㎡ 工場15,914㎡

連絡先

- 担当者 営業部長 小関 栄吉
- TEL 0238-85-5811
- FAX 0238-85-0672
- E-mail koseki@nikuni-shirataka.co.jp
- URL <http://www.nikuni-shirataka.co.jp>

■ 製品および会社の特色・事業内容

- ・機械加工～表面処理～組立加工まで一貫した工程で加工が出来ます。
- ・大型精密研削加工を得意とし、3μの平面精度研削も実現しています。
- ・マシニングセンターも多数完備し、最大4,000mmの加工機も数台設備。

得意加工分野	MC・フライス/NC旋盤・旋盤/研削・研磨/塗装/機械組立/その他（アルマイト）		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・半導体露光装置 ・液晶露光装置 ・測定機、測量機 ・測定検査機 ・電子顕微鏡 	<ul style="list-style-type: none"> ・水質自動管理装置 ・精密ろ過装置 (水溶性切削油腐敗防止装置) ・高圧クーラント液液送装置 	自社製品 <ul style="list-style-type: none"> ・ポンプ ・ポンプ応用装置 ・薄膜成膜装置
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産 機械加工、表面処理、組立加工 		
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ニコニ（東京都） ・(株)医器研（埼玉県） ・エムテックスマツムラ(株)（山形県） 	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)東京精密（東京都） ・(株)フジシール（山形県） 	
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)川崎精工（白鷹町） 機械加工 ・(有)三和製作所（白鷹町） 機械加工 	<ul style="list-style-type: none"> ・東北金属金型工業(株)（山形県長井市） ・(株)テラシマ電子（山形県長井市） 	板金加工 組立加工
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ・塗装科職訓指導員 2名 ・塗装作業1級技能士 5名 ・機械作業1級技能士 23名 ・陽極酸化1級技能士 4名 ・機械作業2級技能士 43名 ・仕上げ作業2級技能士 2名 	<ul style="list-style-type: none"> ・機械検査2級技能士 7名 ・公害防止管理資格 2名 ・第1種衛生管理者 2名 ・ポイラー技師1級 1名 ・ポイラー技師2級 1名 ・危険物取扱者乙種4類 6名 	<ul style="list-style-type: none"> ・局排装置自主検査資格 1名 ・フォークリフト運転資格 21名 ・ISO9001認証登録（1998年3月） ・ISO14001認証登録（2000年1月）

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
恒温室		研削23±1℃/加工22±2℃	2
クリーンルーム		クラス10000	1054㎡
塗装設備 一式			3
CC洗浄設備			1
アルマイト設備 一式			1
真円度測定機	東京精密	ロンコム 20A	1
表面粗さ計	東京精密	サーフコム 200B	1
非接触三次元測定器			
三次元測定機	東京精密	G800A/600A	各1
三次元測定機	カルツイ	PRISMO10	1
門型平面研削盤	住友重機	KSH-815S	1
門型平面研削盤	住友重機	KSL1230-N(HR)	1
門型5面加工機	東芝機械	MPH-2614/2140/MPE-2140	3
門型5面加工機	三菱重工	MVR, MVS	2

機械設備名称	メーカー	形式	台数
横型同時5軸マシニングセンター	三井精機	HU50A-5X/HU63A/HU80A	各1
横型同時5軸マシニングセンター	三井精機	HS6A-5X	2
横型マシニングセンター	牧野フライス	MC-98/MCD1816	各1
横型マシニングセンター	松浦機械	MC-600H/MC-700H	各1
横型マシニングセンター	日立精機	HG400	1
グライデイングセンター	日立精機	VKC55 II	1
立型マシニングセンター	牧野フライス	V99L/V33i	各1
立型同時5軸マシニングセンター	松浦機械	MAM72-3VS/MAM7540	各1
立型マシニングセンター	松浦機械	MC-2000V	2
立型マシニングセンター	池貝鉄工	TV-4	3
立型マシニングセンター	大隅鉄工	MC5VA/MC4VA-2P	各1
立型マシニングセンター	日立精機	VA-40	2
NC3軸立フライス盤	牧野フライス	ANC-3H II-74	1
NC立フライス盤	牧野フライス	BN II 85-A 4/ANC-74V	各1

有限会社 萩野工機

企業DATA

- 所在地 〒992-0811 白鷹町大字萩野1578
- 代表者 代表取締役 梅津 吉久
- 資本金 300万円
- 従業員 計0名（男0名 女0名）
- 創業年月 昭和60年1月
- 工場規模 敷地300㎡ 工場80㎡

連絡先

- 担当者 梅津 吉久
- TEL 0238-85-5714
- FAX 0238-87-0130
- E-mail hagino@cap.ocn.ne.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

フライス加工及び材料取りから焼入れ研磨加工まで行います。

得意加工分野	研削・研磨
主要製品	・ 機械部品
受注形態・ 生産加工内容	・ 受注生産
主要取引企業 (所在地)	・ (株)キデン (山形県米沢市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
フライス	MILLPOW	MV-II	1				
フライス	大阪機工	MH-2V	1				
NCフライス	大阪機工	PHA-300	1				
平面研削盤		NFG515	1				
平面研削盤	岡本工作機械(株)	PSG-63EN	1				

富士アルミ管工業株式会社 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王3119
- 代表者 代表取締役 熱海 広
- 資本金 25,500万円
- 従業員 22名（男10名 女12名）
- 創業年月 昭和31年11月
- 工場規模 敷地33,145㎡ 工場6,154㎡

連絡先

- 担当者 阿部 昌晴
- TEL 0238-85-6551
- FAX 0238-85-6582
- E-mail abe@fujialumi.co.jp
- URL <http://www.fujialumi.co.jp/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

抽伸から組立まで一環生産。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤/その他（パイプの研削、切削加工）	
主要製品	・OA機器部品	
受注形態・ 生産加工内容	・機械加工・組立 ・金属加工・複写機ユニット組立	
主要取引企業 (所在地)	・TDK(株) (千葉県成田市) ・富士ゼロックス ・リコーインダストリー ・キャノン株式会社 ・キャノン化成株式会社	・パナソニックC. C ・リコー厚木事業所 ・リコー勝田事業所 ・三菱ケミカルハイテクニカ(株) ・ユミカミノルタ(株)
協力工場 (所在地)	・(株)アプト (宮城県) ・アグレテック(株) (宮城県) ・(有)エムエス工業 (山形県)	・(有)田島製作所 (東京都) ・東北精密工業(株) (宮城県)
取得資格・ 免許	・ISO14001 ・ISO9001	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
NC旋盤			22
外面切削機			18
旋盤			3
両端加工機			8
プロコン旋盤			3
フライス盤			1
サンドブラスト機			9
自動洗浄機			2
メタル圧入機			2
フランジ接着剤			5
リング圧入機			1

機械設備名称	メーカー	形式	台数
マグローラー自動組立機			15
粗さ測定器			4
レーザーマイクロ			15
エアーマイクロ			8
投影機			1
真円度測定器			1
工場顕微鏡			1
センタレス加工機			4
転造			1
NC自動盤			2

有限会社 丸高精密

企業DATA

- 所在地 〒992-0773 白鷹町大字高玉591
- 代表者 代表取締役 高橋 廣
- 資本金 500万円
- 従業員 3名（男1名 女2名）
- 創業年月 昭和63年9月
- 工場規模 敷地198㎡ 工場152㎡

連絡先

- 担当者 高橋 廣
- TEL 0238-85-5363
- FAX 0238-87-0861
- E-mail marutaka@coral.plala.or.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にMC・フライス加工を行っています。

得意加工分野	MC・フライス
主要製品	・省力機械部品加工
受注形態・ 生産加工内容	・フライス加工 ・研削加工 ・NC加工
主要取引企業 (所在地)	・光洋精機(株)(長井市) ・(株)ニクニ白鷹(白鷹町) ・クロチュウ(株)(山形市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	第二種電気工事士

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
立型フライス盤	豊和	2V	1				
治具フライス	遠州	RB-3	1				
研磨機	日興	NFG-515HD	1				
CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	TCS-2A/227	2				
CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	TC-S2B1	1				
CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	S2DN-O	1				
立型フライス	日立	2MW-V	1				
旋盤	立谷	GL-750	1				
横フライス	平岡精機		1				
三次元測定器	東京精密	XYZAX mju	1				

株式会社 山形マイスター

企業DATA

- 所在地 〒992-0772 白鷹町大字横田尻1367
- 代表者 代表取締役 鈴木 唯史
- 資本金 750万円
- 従業員 計7名（男7名 女0名）
- 創業年月 平成15年10月
- 工場規模 敷地753.38㎡ 工場493.55㎡

連絡先

- 担当者 梅津 広幸
- TEL 0238-87-2540
- FAX 0238-87-2541
- E-mail yamagata-myster@rouge.plala.or.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

弊社は、主にMC・フライス等の精密部品の加工をしており、品質・納期を厳守し低コストにお答え致します。

得意加工分野	MC・フライス/その他（彫刻・組立）		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・半導体製造装置製造 ・光学機械部品加工・組立 		
受注形態・生産加工内容	精密機械の部品加工・組立 <ul style="list-style-type: none"> ・マシニング加工 ・フライス加工 ・タッピング加工 	<ul style="list-style-type: none"> ・組立 ・治工具製作 ・仕上げ 	
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ニクニ白鷹（白鷹町） ・(株)ニクニアサヒ（山形県朝日町） 		
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(有)テクノセール（白鷹町） ・(有)石川工機（山形県村山市） 		
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ・技能士 ・普通旋盤2級 1名 ・数値制御旋盤2級 1名 		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
マシニングセンター	浜井産業	FZ-16	1	エンドレスペーパー盤	下村電有		2
マシニングセンター	日立	M406V	1	テザハイト	テザ精密	007 30041	2
NCフライス盤	第一精機	NCB-4V	4	面取機	エツキ	CMF-001	3
NCフライス盤	遠州	SEV-B	1	面取機	JAM	GCV	1
CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-225	2	ロボドリル	ファナック	T211E	1
CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-S2DN	1	CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-229N	1
タッパー	ブラザー工業	BT0・BT6	4	コンプレッサー	ミツイ	ESCAL45R	1
フライス盤	牧野、日立、大隈		7	コンプレッサー	アネストイワタ	SLP22EF	1
汎用彫刻機	石塚	ISP-M	2				
ボール盤	吉良・アシナ		5				

有限会社 山口加工所

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口2025-3
- 代表者 代表取締役 山口 勝彦
- 資本金 500万円
- 従業員 9名（男7名 女2名）
- 創業年月 昭和58年9月
- 工場規模 敷地1,850㎡ 工場450㎡

連絡先

- 担当者 山口 勝彦
- TEL 0238-85-0851
- FAX 0238-85-2601
- E-mail k-yks@sgic.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にNC旋盤・旋盤加工を行っています。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤		
主要製品	・NC旋盤、フライス、プレスを中心とした精密部品加工		
受注形態・ 生産加工内容	・自動車部品、二輪車部品、建築機械部品、印刷機械 ・半導体関連部品 他		
主要取引企業 (所在地)	・山形精密铸造(株) ・(株)杉山商事 ・(株)大和精機製作所 他		
協力工場 (所在地)	・荒川加工（白鷹町） ・(有)石田機械（山形県長井市） ・斎藤製作所（山形県長井市）	NC旋盤 金型 フライス加工	・(有)羽黒精工（山形県米沢市） 円筒研磨
取得資格・ 免許	・旋盤、溶接		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
NC旋盤	Mazak	SQT15L	2	プラスト機	新東ブレーター	MY-40D	1
NC旋盤	Mazak	SQT200MY	2	プレス	コマツ	TD-35CX	1
NC旋盤	Mazak	SQT18MS	1	コンプレッサー	三井	ZO85ASR	1
NC旋盤	Mazak	QT18MSY	1	コンプレッサー	岩田	SO85ASR	1
NC旋盤	Mazak	QT10	2	空圧電動工具	日東	ベルトサイダー	
卓上ボール盤	吉良	NRD13R	5	空圧電動工具	日東	グラインダー	12
タッピング盤	吉良	KRTG420	2	空圧電動工具	日東	スーパーバンド	
洗浄機	HOMDA	W1200NR	1	切断機	昭和	6K45C	5
電動ブライダー		FG205T		ベルト研磨機	下村	BM型SA222	8
ショット槽	ニチク	Y-01	1	旋盤	森精機		1

有限会社 吉村製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口247-1
- 代表者 代表取締役 吉村 忠二
- 資本金 300万円
- 従業員 6名（男5名 女1名）
- 創業年月 平成3年1月
- 工場規模 敷地1,000㎡ 工場200㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-4666
- FAX 0238-85-6017
- E-mail yoshimura@ic-net.or.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

金属板金加工業。
鋼材をプレス加工し、曲げ加工を経て溶接により機械装置の側物を製造。

得意加工分野	板金
主要製品	・印刷機用金属加工部品 鉄板、ステンレス、薄板加工
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 抜き、曲げ、溶接
主要取引企業 (所在地)	・(株)井上精工 ・(株)最上川環境技術研究所 ・東亜テクニカル(株) ・(株)能率機械製作所
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
NC付油圧プレスブレーキ	アマダ	HDS-5020	1				
NC付油圧プレスブレーキ	アマダ	RG35	1				
自動プロAP100	アマダ		1				
メカニカルシャーリング	アマダ	M1245	1				
油圧式コーナーシャー	アマダ	CS220	1				
スタットウェルデング	日本ドライビット	JBE-80E	1				
テーブルスポット溶接機	向洋技研						
NCパトリックプレスブレーキ	アマダ	FBDⅢ-1253NT	1				
ライクワティクスレーザー加工機	アマダ	FOM23015NT	1				
他溶接機、ボール盤、レンダ、切断機							

スガマ製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0841 白鷹町大字畔藤5097-7
- 代表者 菅間 道雄
- 資本金
- 従業員 2名（男1名 女1名）
- 創業年月 1983年8月
- 工場規模 敷地400㎡ 工場165㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-5647
- FAX 0238-85-5648
- E-mail msgm@lily.ocn.ne.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

ワイヤーカットを使用して、小物高精度の部品加工を得意としております。
熱処理、研削は外注にて対応いたします。
また、非鉄金属、プラスチック等の加工も可能です。

得意加工分野	MC・フライス/NC旋盤・旋盤/その他（ワイヤーカット）
主要製品	・各種機械部品
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 ・フライス、旋盤等、切削加工、ワイヤーカット ・熱処理、研削加工は外注にて対応いたします。
主要取引企業 (所在地)	・東北特殊鋼(株)（熱処理）（宮城県） ・キューテック（研削）（白鷹町）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
治具フライス	マキノ、遠州	550×250	2				
立フライス	遠州	500×200	1				
旋盤	ワシノ	360×550	1				
ワイヤーカット	ブラザー	160×260	2				
コンターマシン		300	1				
タッピングボール		13	1				
精密切断機		13	1				
アセチレンガス			一式				

上村電子 有限会社

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口2936-5
- 代表者 代表取締役 上村 直樹
- 資本金 1,000万円
- 従業員 11名（男6名 女5名）
- 創業年月 昭和51年5月
- 工場規模 敷地2,100㎡ 工場710㎡

連絡先

- 担当者 上村 直樹
- TEL 0238-85-0021
- FAX 0238-85-5651
- E-mail
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主に樹脂成形・樹脂加工を行っています。

得意加工分野	樹脂成形・樹脂加工
主要製品	・プラスチック部品
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産
主要取引企業 (所在地)	・NOK(株) (福島県福島市) ・ユニオン電機(株) (山形県米沢市) ・(株)ジョーソン (福島県大玉村) ・津田化学合成(株) (東京都狛江市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
射出成形機	住友	SE100S	1	箱型乾燥機	松井		1
射出成形機	住友	SE30S	3	ホッパードライヤー	日水		11
射出成形機	住友	SG75-M II	1	成形研磨盤	日興		1
射出成形機	住友	SE50D	1	測定顕微鏡	N I K O N		1
射出成形機	新潟	MD75S- II	1	射出成形機	住友	SE130DU	1
射出成形機	ソデック	TR40EH	3	ストッカー	ユーシン		1
自動取出機	ユーシン		4				
トラバース	ユーシン		7				
金型温調機	日水		3				
金型温調機	ポオサーモ		9				

株式会社 川前製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0776 白鷹町大字深山1009-4
- 代表者 代表取締役 佐藤 喜久雄
- 資本金 1,000万円
- 従業員 11名（男5名 女6名）
- 創業年月 昭和53年9月
- 工場規模 敷地2,500㎡ 工場500㎡

連絡先

- 担当者 取締役工場長 高橋 一弥
- TEL 0238-85-0667
- FAX 0238-85-1197
- E-mail kawamae-@agate.plala.or.jp
- URL <http://www9.plala.or.jp/kawamae/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

優れた品質維持、小回りの効く生産体制で、小ロットからの受注対応しております。
また、レーザーマーカ印字加工については、自社商品も取り揃え、1本、1個から加工いたします！！

得意加工分野	樹脂成形・樹脂加工	
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・プラスチック製品 ・レーザーマーカ印字加工 	自社製品 <ul style="list-style-type: none"> ・名入れペン、鉛筆 ・油札
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・精密プラスチック製品製造 ・レーザーマーカ印字加工 	
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・ユニポリマー(株) (山形県川西町) ・(株)東北イノアック (宮城県) ・日本GT(株) (白鷹町) 	
協力工場 (所在地)		
取得資格・免許		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
射出成型機				金型洗浄機	ソマック		1
射出成型機	ファナック	50 t 電動	6	検査顕微鏡	ニコン		7
射出成型機	ファナック	100 t 電動	4	工具顕微鏡	トプコン		1
旋盤			1	レーザーマーカ	キーエンス	13W	1
フライス盤			1	レーザーマーカ	パナソニック		1
平面研削盤			1	レーザー加工機	トロテック	60W	1
成型機製品取出しロボット			12	サンドブラスト機			1
測定具							
他付帯設備							
放電加工機			1				

株式会社 佐竹成型

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王21-1
- 代表者 代表取締役 佐竹 哲
- 資本金 1,810万円
- 従業員 24名（男12名 女12名）
- 創業年月 昭和51年9月
- 工場規模 敷地3,764㎡ 工場1,070㎡

連絡先

- 担当者 橋本 好三
- TEL 0238-85-0164
- FAX 0238-85-0141
- E-mail hashimoto@satakesseikei.co.jp
- URL http://satakesseikei.co.jp

■ 製品および会社の特色・事業内容

薄肉成形品 スーパーエンブラ樹脂成形に特化し積み重ねたノウハウを活かし、その可能性と限界に日々チャレンジしております。
400℃を超えるスーパーエンブラも対応を備えており航空分野も目指します。
2021年度、堅型成形機100tも設置しました。

得意加工分野	樹脂成形・樹脂加工	
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・カメラ部品 ・車載電装部品 ・光通信部品 ・通信機器関連部品 ・車用品 	<ul style="list-style-type: none"> ・半導体装置部品
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産 モールド金型設計・製作、精密プラスチック成形及び2次加工 	
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)タイツウ ・ニフコ山形(株) ・(株)北上エレメック ・(株)アトライズヨドガワ ・ハイリマレリ岩手(株) 	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)トブコン山形 ・住鋳テック(株) ・佐藤ライト工業(株) ・日本フィルトレーショングループ(株) ・(株)鶴鷹
協力工場 (所在地)	フジモールド 協和工業	
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001・2015 ・ISO14001・2015 	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
射出成形機	新潟鉄工	MD30S-II	1	射出成形機【堅型成形】	JSW	JT100RADS-110V	1
射出成形機	〃	NN50H4000	1	射出成形機	住友重機	SE180EV	2
射出成形機	〃	MD100S-III	1	射出成形機【熱硬化性】	松田	H F 75 S	1
射出成形機	〃	MD100S-IV	1	射出成形機	住友重機	S E 50 E V - A	1
射出成形機	〃	MD180S-IV	1	工作機械	牧野フライス	AVNC-74	1
射出成形機	東芝機械	E C 130 S X III	1	工作機械	日興機械	NFG-515HD	1
射出成形機	住友重機	SE50D	1	工具顕微鏡	NIKON	MM-TR	1
射出成形機	〃	SE100DU-HP	1	画像寸法測定器	KEYENCE	IM7500/7030	1
射出成形機	〃	SE130DU-HP	1				
射出成形機	〃	SE75EV	1				

石田電子株式会社 白鷹工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙397-1
- 代表者 工場長 齋藤 和夫
- 資本金 1,000万円
- 従業員 計4名（男1名 女3名）
- 創業年月 平成13年1月
- 工場規模 敷地280㎡ 工場140㎡

連絡先

- 担当者 齋藤 和夫
- TEL 0238-85-9177
- FAX 0238-85-9218
- E-mail saitok@ishida-denshi.co.jp
- URL <http://www.ishida-denshi.co.jp>

■ 製品および会社の特色・事業内容

企業理念：石田電子株式会社は、「アイデアをかたちへ」を合い言葉に

- ・企業を通して企業活動をサポートいたします。
- ・お客様に信頼される製品（ハード&ソフト）を製造いたします。
- ・ユーザーニーズを実現し社会に貢献しております。

得意加工分野	電気組立／その他（電気調整検査）
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・電子応用機器及び通信機器の開発、製造、販売 (1)上記装置の組立、配線、検査、プリント基板組立 (2)高周波同軸ケーブル、ワイヤーハーネス (3)治工具製作
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注生産 ・自社製品は見込生産
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・明星電気株式会社（群馬県伊勢崎市） ・白山工業株式会社（東京都府中市） ・株式会社最上川環境技術研究所（白鷹町）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
リフロー炉	エイテックテクトロン	ARS-330WV	1	マルチ圧着器	CMS	MC-2000	1
自動半田付装置	日本電熱	UDS-400	1	同軸ケーブルスリッパ装置	Schleumiger	coax5300	1
SMD リワークステーション	メイショウ	MS900 SAN2	1	ワイヤストリッパ装置	MKエレクトロニクス	ZKS-12	2
POINT SOLDER	TECHNO	TOP-323	1	鉛フリーリフロー炉	千住金属	SNR-825GT	1
シンクロスコープ	Tektronix	2445	1	窒素ガス分離装置	クラレケミカル	MR-11	1
ペンレコーダ	TOA	INR-6021	1	コンプレッサー	コベルコ	SG235AD-15	1
デジタルマルチメータ	FLUKE	45	1	マルチパスFFTアナライザ	小野測器	CF5220	1
耐圧計	日本テクナート	EP-515	1	耐圧試験器	キクスイ	TOS5050	1
電源	KENWOOD	PA-70	2	チップマウンター	ヤマハ発動機	M10	1
標準鏡筒（ズーム型）	HOZAN	L-451	1				

有限会社 ケーケーエス

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙1934-1
- 代表者 代表取締役 海老名 生好
- 資本金 500万円
- 従業員 3名（男0名 女3名）
- 創業年月 平成13年1月
- 工場規模 敷地800㎡ 工場500㎡

連絡先

- 担当者 海老名 生好
- TEL 0238-85-9187
- FAX 0238-85-9188
- E-mail kks2001@mx5.et.tiki.ne.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

- ・自動機による生産は当社の最も得意とする分野です。
(改善工夫により稼働率のUP、品質の向上等によるコスト低減)
- ・ISOに準じた社内標準管理体制の確立

得意加工分野	電気組立／その他（組立自動機の改善）
主要製品	・各種コネクタ
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 ・社給された部品を自動機に投入し、自動組立・自動検査による生産及び出荷保証検査業務
主要取引企業 (所在地)	・和田工業株式会社（岩手県下閉伊郡） ・(有)西牧工芸（福島県須賀川市）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
エアークンプレッサー	三井精機工業	ZV15A	1				
エアードライヤー	シーケーディ	RDA-30-2	1				
工具ケンピキョウ	オリンパス	STM6	2				
デジタルフォースゲージ	イマダ	DP S-50R	1				
実体顕微鏡	カートン		2				
実体顕微鏡	ニコン	C-PS	6				
コネクタ組立自動機	A・M・Y/JST		4				
エアークンプレッサー	三井精機工業	ESCAL-65	1				
エアードライヤー	オリオン	RAX-6F	1				

日本サーモ 株式会社 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙125-2
- 代表者 代表取締役 中島 正道
- 資本金 2,400万円
- 従業員 89名（男12名 女77名）
- 創業年月 昭和37年11月
- 工場規模 敷地10,800㎡ 工場2,200㎡

連絡先

- 担当者 工場長 小関 弘子
- TEL 0238-85-5741
- FAX 0238-85-1833
- E-mail ntk.y.general@nippon-thermo.co.jp
- URL <http://www.nippon-thermo.co.jp>

■ 製品および会社の特色・事業内容

受注生産による“納期宣言”で短期納品を「100%納期遵守率」で継続しています！！
 （納期宣言：1999年6月施行）

私達は長年サーキットプロテクタ、サーモスタットの専門メーカーとして培った技術、ノウハウをお客様の“もの造り”にお役立てしております。

得意加工分野	MC・フライス/NC旋盤・旋盤/金型/プレス/樹脂成形・樹脂加工/設計		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・自社製品の設計、製造、販売 ・サーキットプロテクタ ・高電圧スイッチ ・サーモスタット ・カレントセンサ、ファンアラーム 		
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・受注形態 ユーザーとの直取引及び代理店販売 ・加工内容 研究開発-設計-製造-販売に至るまでの一貫体制 		
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)日立製作所 ・富士通(株) ・日本電気(株) ・三菱電機(株) ・(株)東芝 	<ul style="list-style-type: none"> ・横河電気(株) ・パナソニック(株) ・(株)アドバンテスト ・(株)安川電機 ・その他約630社 	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ジーエス・ユアサコーポレーション ・サンケン電気(株) ・日本信号(株)
協力工場 (所在地)			
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> ・プラスチック成形技能検定 ・衛生管理者 ・プレス作業主任者 ・クレーン運転業務 ・危険物取扱者 ・有機溶剤作業主任者 ・旋盤技能検定 		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
振動試験機			1				
衝撃試験機			1				
短絡試験電源設備(AC/DC)			2				
環境試験機			5				
自動組立機			12				
検査用電源			28				
その他機械加工、検査設備							

日本 G T 株式会社 山形工場

企業 DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙380
- 代表者 取締役工場長 橋本 清雄
- 資本金 3,500万円
- 従業員 121名 (男64名 女57名)
- 創業年月 昭和47年11月
- 工場規模 敷地10,031㎡/工場3,938㎡/建築面積2,936㎡

連絡先

- 担当者 総務部 原田 知子
- T E L 0238-85-5231
- F A X 0238-85-0974
- E-mail
- U R L <http://www.ngt.co.jp>

■ 製品および会社の特色・事業内容

自社ブランド一貫生産スタイル

当社はバイメタルサーモスタットの開発設計から金型製作、部品製作、完成品組立、出荷までの各プロセスを自社一貫で行なっています。高い品質を持つ製品は、日本国内はもとより、世界各国で使用され安全で快適な暮らしを支えています。

得意加工分野	金型/プレス/樹脂成形・樹脂加工/電気組立		
主要製品	・バイメタル式サーモスタットの製造・販売 ・サーミスタ	自社製品	・自動組立機
受注形態・ 生産加工内容	・バイメタルサーモスタットの金型製作・部品加工・完成品組立		
主要取引企業 (所在地)	・鷺宮製作所 ・リンナイ(株) ・三菱電機(株) ・松下電器産業(株)	・ノーリツ(株) ・(株)東芝 ・(株)日立製作所 ・クラブ	・タイガー ・ダイニチ ・TOTO
協力工場 (所在地)	・WGT (中国無錫) ・AGT (米国カリフォルニア) ・船山製作所 (白鷹町)	サーモスタットの組立・部品加工 サーモスタットの販売 サーモスタットの半組立	
取得資格・ 免許	・第一種衛生管理者 1名 ・危険物取扱者 乙種4類 6名 ・危険物取扱者 丙種 3名 ・プラシ機械作業主任者 11名 ・有機溶剤作業主任者 8名 ・フォークリフト運転技能 9名 ・特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者 2名 ・特別管理産業廃棄物管理責任者 2名 ・玉掛け技能 15名 ・クレーン運転業務 15名 ・ボイラー取扱技能 3名 ・二級 機械加工(普通旋盤作業) 7名 ・二級 機械検査(機械検査作業) 1名 ・動力プラシ機械特定自主検査事業内検査者 1名 ・二級 金属プラシ加工(金属プラシ作業)5名 ・一級 プラシク成形(射出成形作業)1名 ・二級 プラシク成形(射出成形作業)2名 ・ISO9001:2008(2002年2月取得) ・ISO14001:2004(2006年9月取得)		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
形彫放電加工機	三菱		1	自動半組機	自社製		9
ワイヤーカット放電加工機	牧野フライス		1	自動組立検査機	自社製		8
マシニングセンター	滝沢		1	MH5自動組立機			4
プレス	アマダ・トビ・アサ	30/35/45/80 t	11				
サーボプレス	アマダ・JAM		3				
フォーミングマシン	帝人製機		5				
複合接点機	綾瀬・アビサック		6				
ヘッダー	綾瀬・アビサック		2				
射出成形機	松田・新潟・ ファナック・東芝		11				

株式会社 ハヤタ製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0771 白鷹町大字鮎貝7391
- 代表者 代表取締役 早田 久次
- 資本金 1,000万円
- 従業員 98名（男22名 女76名）
- 創業年月 昭和44年4月
- 工場規模 敷地7,709.90㎡ 工場2,282.22㎡

連絡先

- 担当者 総務課 守谷 恵美子
- TEL 0238-85-5977
- FAX 0238-85-5978
- E-mail
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

(株)デンソー製品の車載ブザーを生産しています。
トヨタ生産方式により安定して高品質の製品を供給しております。

得意加工分野	研削・研磨/金型/電気組立/設計
主要製品	・自動車電装品 ・プラスチック金型の設計・製作
受注形態・ 生産加工内容	
主要取引企業 (所在地)	・(株)デンソーエレクトロニクス(愛知県安城市) ・(株)デンソー山形(山形県飯豊町) ・山形カシオ(株)(山形県東根市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	・第一種衛生管理者 2名 ・ISO 9001:2008 認証

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
工場顕微鏡			1	高速マシニング			1
実体顕微鏡			15				
ビス締めロボット			2				
投影機			2				
ワイヤー放電加工機			3				
平面研削盤			4				
汎用フライス盤			1				
NCフライス盤			1				
形彫放電加工機			1				
マシニングセンタ			1				

ヒグチテクニカルサービス

企業DATA

- 所在地 〒992-0776 白鷹町大字深山4067-1
- 代表者 樋口 清平
- 資本金
- 従業員 4名（男0名 女4名）
- 創業年月 平成2年4月
- 工場規模 敷地300㎡ 工場100㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-3599
- FAX 0238-85-3599
- E-mail higuti88@titan.ocn.ne.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主に電子機器組み立てを行っています。

得意加工分野	
主要製品	・電子機器組立て
受注形態・ 生産加工内容	・テクノモリオカ(株)より100%受注生産 ・基盤組立
主要取引企業 (所在地)	・テクノモリオカ(株) (山形県長井市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数

株式会社 ヒグチ電子

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙65-5
- 代表者 樋口 寛二
- 資本金 1,000万円
- 従業員 計15名（男2名 女13名）
- 創業年月 昭和33年7月
- 工場規模 敷地2,038㎡ 工場880㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-5759
- FAX 0238-85-5797
- E-mail info@higuchi-e.co.jp
- URL http://www.higuchi-e.co.jp

■ 製品および会社の特色・事業内容

弊社は、1958年コンデンサの専門メーカーとして創業以来、産業用・一般民生用コンデンサの製造販売をしてまいりました。高品質、安全性が求められる中で、高熟練度の下で製造している為、信頼性においても高評価を頂いております。

各種コンデンサをお客様のニーズに合わせて設計、製造しておりますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

得意加工分野	電気組立
主要製品	<ul style="list-style-type: none">・産業用コンデンサ製造・一般民生用コンデンサ製造
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none">・各取引先より受注生産・各種コンデンサの巻取～組立～検査～出荷
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none">・(有)プロティ電子(神奈川県川崎市)・(株)タマオーム(")・YDKテクノロジーズ(株)(埼玉県入間市)・TAMC(株)・富久無線電機(株)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
自動巻取機	日立		10				
手動巻取機	谷津		10				
プレス機	王子機械		2				
メタリコン溶射機	日立		2				
自動リード溶接機	日立		3				
自動検査機	広播		2				
含浸釜							
ディップマシン	精研		1				
バーンオフ機			2				

小松織物工房

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王2200
- 代表者 小松 寛幸
- 資本金
- 従業員 10名（男2名 女8名）
- 創業年月 明治13年
- 工場規模 敷地1,000㎡ 工場500㎡

連絡先

- 担当者 小松 寛幸
- TEL 0238-85-2032
- FAX 0238-85-2032
- E-mail komatsu-orimono@proof.ocn.ne.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

山形県重要文化財「白鷹板締小衞」の技術を継承し、白たかお召®を主とした絹織物を製造・販売しております。手づくりならではの風合いをお試しください。

得意加工分野	その他（ ）
主要製品	絹織物製造・販売
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 関東、関西、米沢の呉服問屋より受注 ・ 絹糸染色、整経等織物準備、製織
主要取引企業（所在地）	<ul style="list-style-type: none"> ・ 株式会社四季庵ヨネオリ（山形県米沢市） ・ しるべ（京都府宇治市）
協力工場（所在地）	<ul style="list-style-type: none"> ・ 有堀正（山形県米沢市） ・ 佐米染色有（山形県米沢市）
取得資格・免許	置賜紬伝統工芸士

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
白鷹式品機織機							

今間メリヤス 株式会社

企業DATA

- 所在地 〒992-0771 白鷹町大字鮎貝7361
- 代表者 代表取締役 織田 真理
- 資本金 1,000万円
- 従業員 18名（男4名 女14名）
- 創業年月 昭和38年7月
- 工場規模 敷地3,500㎡ 工場1,100㎡

連絡先

- 担当者 大沼 由美
- TEL 0238-85-1111
- FAX 0238-85-3139
- E-mail mariyama@glinda.jp
- URL <https://www.komma.ltd>

■ 製品および会社の特色・事業内容

当工場は、編立、加工（縮絨等）、裁断、縫製、仕上げ出荷まで全て自社内で行っております。ニットの可能性を探求し、機能性を維持しながら、特別な1枚になり得る、実力派のニットを生産しています。また、東京都渋谷区に東京事務所を構え、ショールームを設置し、営業しております。工場の一部にファクトリーストアを常設し、販売しています。ふるさと納税返礼品ふるさとチョイスに出品し、好評いただいております。

得意加工分野	その他（ ）
主要製品	ニット製品
受注形態・生産加工内容	ニット製品の生産(編地開発、編立、加工、裁断、縫製、まとめ、出荷)
主要取引企業(所在地)	(株)グリンダ（東京都）
協力工場(所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・本沢メリヤス（山形県山形市） ・清野メリヤス（山形県西村山郡大江町） ・多田メリヤス（山形県山形市） ・藤田メリヤス（山形県西村山郡朝日町） ・佐藤カットイング（山形県西置賜郡白鷹町）
取得資格・免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
コンピュータ編機	島精機	7G~14G	15				
仕上機 セット、地のし	ナオモト		2				
ボイラー設備			2				
各種ミシン縫製	ジューキ		15				

筒井 株式会社 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0831 白鷹町大字荒砥甲708-2
- 代表者 代表取締役 筒井のり子
- 資本金 6,000万円
- 従業員 9名（男3名 女6名）
- 創業年月 昭和14年3月
- 工場規模 敷地1,838㎡ 工場 460㎡

連絡先

- 担当者 筒井 のり子
- T E L 0238-85-4282
- F A X 0238-85-1198
- E-mail tsutsui@tsutsui-221.co.jp
- U R L <https://tsutsui-221.co.jp/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

弊社では、製品の企画、デザイン、生産、検品、出荷まで自社で一貫した生産体制を構築しており、短納期、少ロットの生産にも柔軟に対応しております。バック、小物に限らず縫製する製品であれば、何事にも挑戦させていただきます。メイドインジャパンのハンドバッグなどの生産をご検討中のお客様は、まずはお問い合わせください。

得意加工分野	その他（ ）
主要製品	・ 革製、布帛のハンドバック、財布等小物類の製造、企画、販売
受注形態・ 生産加工内容	・ 裁断、漉き、裁断面の塗り、組み立て縫製
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 三井物産アイファッション(株) ・ (株)A J I O K A ・ I c h i t o g o M a n u f a c t u r e ・ (株)東京デリカ ・ T O K Y O B A S E
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
平ミシン	三菱	LY2-3750	4	スウィングミシン	P E M A	087	1
平ミシン	三菱	LY3-6840	3	回転ミシン	P E M A		1
平ミシン	三菱	DY-340	1	大漉機	カモガ	C-520L	1
平ミシン	三菱	DY-350	1	コバ漉機	ニッピ	NP202	1
平ミシン	三菱	DB-320	1	コバ漉機	ニッピ	NP-761491	1
腕ミシン	アドラー	069-373	1	コバ漉機	ニッピ	NP-1028B	1
腕ミシン	アドラー	367	1	細皮裁断	ニッピ	NP-17	1
腕ミシン	アドラー	375371	1	クリッカー	ホリイ		3
ポストミシン	セイコー		1	コバ漉き機			2
ポストミシン	セイコー	LCW-8BLV-1	1	コバ塗り機	コロンプス		2

マルハニチロ株式会社 白鷹工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0771 白鷹町大字鮎貝2888-2
- 代表者 竹田 知博
- 資本金 200億円
- 従業員 計56名（男28名 女28名）
- 創業年月 1943年3月（設立）
- 工場規模 敷地22,238㎡ 工場7,349㎡

連絡先

- 担当者 竹田 知博
- TEL 0238-85-1911
- FAX 0238-86-0007
- E-mail t-takeda@maruha-nichiro.co.jp
- URL <http://www.maruha-nichiro.co.jp/corporate.html>

■ 製品および会社の特色・事業内容

弊社は水産品、農産品、畜産品等輸入も行っていますので、全世界から集めた原料を使用し、加工販売が可能です。国内直営8ヶ工場以外にも資本圏内工場が国内外に多数ありますので、そのノウハウを活かした各種温度帯の食品を製造し、提供が出来ます。

得意加工分野	その他（フリーズドライ 食品の加工）		
主要製品	フリーズドライ製品の製造、販売、OEM生産		
受注形態・ 生産加工内容	フリーズドライ加工（おかゆ、味噌汁、インスタント具材、ペットフード他）		
主要取引企業 (所在地)	マルハニチロ(株)調味乾燥食品事業部よりの100%受注生産		
協力工場 (所在地)	マルハニチロ株式会社 下関工場（山口県下関市）		
取得資格・ 免許	FSSC22000 ISO14001、45001	<ul style="list-style-type: none"> ・ 高圧ガス製造保安責任者（冷凍） ・ 衛生管理者 ・ 食品衛生許可 （そうざい製造業、飲食店営業、添加物製造業、食肉製品製造）	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
真空凍結乾燥機							
凍結庫							
レオニーター							
X線検出器							
金属探知機							
ピロー包装機							

しらたか不二サッシ 株式会社

企業DATA

- 所在地 〒992-0771 白鷹町大字鮎貝2265-1
- 代表者 代表取締役 中川智博
- 資本金 3,000万円
- 従業員 計61名（男40名 女21名）
- 創業年月 昭和48年6月
- 工場規模 敷地17,436㎡ 工場5,100㎡

連絡先

- 担当者 総務G 村上 聡司
- T E L 0238-85-5451
- F A X 0238-85-5459
- E-mail satoshi-murakami@fujisash.net
- U R L <https://shirataka-fujisash.co.jp/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

不二サッシは窓から夢をひろげていきます

得意加工分野	その他（ ）	
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・ビル用アルミサッシ ・ビル用アルミドア 	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・不二サッシ(株)より100%受注生産 ビル用アルミ製建具加工、組立 	
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・不二サッシ(株) (神奈川県川崎市) ・不二サッシ(株)千葉工場 (千葉県市原市) ・(株)不二サッシ東北 (宮城県仙台市) 	
協力工場 (所在地)		
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> ・ J I S 認定工場 ・ 二種防火製品認定工場 ・ 第一種衛生管理者 ・ 危険物取扱者 ・ プレス作業主任者 	<ul style="list-style-type: none"> ・ クレーン運転業務 ・ フォークリフト運転 ・ 特化物作業主任者 ・ 有機溶剤作業主任者 ・ シーリング技術管理士

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
V6N C加工機	オリンピア技研	L=5,000	1	多軸ボール盤			2
V6N C加工機	オリンピア技研	L=3,000	2	フォークリフト	トヨタ		1
V6N C加工機	オリンピア技研	L=600	1	溶接機 (ミグ)			1
K6N C加工機	(株)小林 英	6軸ターレットヘッド	2	コンプレッサー			3
NCマルチカット加工機	(株)小林 英		1	集塵機			4
ADCプレス	タジマ機工		6	フライス盤			2
12tプレス機	タジマ機工		5	チップソー切断機			1
ニューマロック	タジマ機工	L=1,800	1	パワーリフター	をくだ屋技研		1
切断機	タジマ機工	自動定寸	3	CNCカッティングセンター	(株)小林 英		1
切断機	タジマ機工		1	アルミサッシ用NC加工装置 Sash-in	大日メタックス(株)		5
ハンドミーリング			4				

株式会社 最上川環境技術研究所

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙327
- 代表者 代表取締役 橋本 幸雄
- 資本金 1,000万円
- 従業員 70名（男46名 女24名）
- 創業年月 平成13年8月
- 工場規模 敷地13,000㎡ 工場2,959㎡

連絡先

- 担当者 代表取締役 橋本 幸雄
- TEL 0238-85-5522
- FAX 0238-85-0455
- E-mail info@metri.co.jp
- URL http://www.metri.co.jp/

■ 製品および会社の特色・事業内容

地球に優しい環境改善のご提案をさせて頂き、お客様のニーズを最優先に軽快なネットワークで、ご満足頂ける『モノづくり』を心掛けております。

得意加工分野	機械組立／電気組立／設計		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・各種ポンプ装置の開発、製造 ・各種電気機器の開発、製造 ・介護機器の組立 ・半導体チラーメンテナンスサービス 	自社製品 <ul style="list-style-type: none"> ・各種ポンプ装置 ・各種電気機器 	
受注形態・生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ニクニより受注生産 ・その他組立受注、OEM生産 ・(株)マーキュリーよりチラーメンテナンス 		
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)ニクニ(神奈川県川崎市) ・酒井医療(株)(千葉県白井市) ・(株)マーキュリー(広島県福山市) ・(株)シュトルツ(山形県村山市) 		
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)テラノセイコー(新潟県新発田市) ・テラシマ電子(株)(山形県長井市) ・東邦電子(株)(神奈川県相模原市) 	<ul style="list-style-type: none"> ・(株)信和(神奈川県横浜市) 	
取得資格・免許	<ul style="list-style-type: none"> ・危険物甲種 1名 ・危険物取扱乙種 4名 ・危険物取扱丙種 6名 ・組立電気2級 1名 ・組立電気3級 1名 ・組立電子2級 1名 ・組立仕上作業2級 1名 	<ul style="list-style-type: none"> ・機械アット製図(CAD)1級 1名 ・機械アット製図(CAD)2級 2名 ・ECO検定 1名 ・低圧電気取扱 3名 ・第二種電気工事士 5名 ・ガス溶接 9名 ・アーク溶接 2名 	<ul style="list-style-type: none"> ・冷媒取扱技術 6名 ・第三種冷凍機械 1名 ・冷媒回収技術 3名 ・有機溶剤取扱主任者 3名 ・はんだ付検定2級 1名

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
純水製造装置			1	ヘリウムリークディテクター	アルバック	HELIOT904	1
チーリングユニット	ダイキン	UWAP500A	1	パワーリフター	OPK	PL-H350-15	2
高圧ガス取扱装置	アサダ	RS13	1	ゴールドリフター	東正車輛	GLH-400-85L	8
低温恒温恒湿装置	イスズ	HPAF-448-20	1	蒸気ボイラー	日本サーモエナー	EQS-201KM	1
TIG溶接機	新ダイワ	STW201D	1	三次元測定機	キーエンス	XM-T1200	1
ねじ切り機	アサダ	BE5AT	1				
インバーターコンプレッサー	三井精機	ZV08SR	1				
ポータブル門型クレーン	スーパーツール	PMC1000BM	1				

ものづくり実験室モノラボ

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口3548-2
- 代表者 小松 正和
- 資本金
- 従業員 計1名（男0名 女1名）
- 創業年月 平成28年5月
- 工場規模 敷地 - m² 工場 - m²

連絡先

- 担当者 小松 正和
- TEL 0238-87-1781
- FAX 0238-87-1782
- E-mail info@mono-lab.jp
- URL https://mono-lab.jp

■ 製品および会社の特色・事業内容

機械装置の金属、樹脂部品へのレーザー加工を行っております。品名、品番の固定文字刻印、製造日やシリアルナンバー等の部品毎に異なる文字も刻印でき、QRコードなどの二次元コードも可能です。

得意加工分野	その他（レーザー加工）
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・委託レーザーマーキング ・各種レーザー加工 ・名入れ記念品製作・販売
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・金属部品への品番、シリアル2次元コードのマーキング ・加工治具、工具への目盛り、品名の彫刻 ・アクリル板、木材のレーザーカット ・ボールペン、生活雑貨、スポーツ用品への名入れ
主要取引企業 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> ・(有)マイクロパーツ（米沢市） ・工房鈴蘭（福島県会津若松市） ・古川電工パワーシステムズ(株)（神奈川県） ・(株)フォーリーフ（山形県上市市）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
ファイバーレーザー（20W）	OMRON	mx-2000h	1				
CO2レーザー加工機（40W）			1				
小型レーザー加工機（3.5W）			1				