

■得意加工分野等一覧表

分類	ページ数	企業名	自 社 製 品	鍛 造	鑄 造 ・ ダイ カ ス ト	M C ・ フ ラ イ ス	N C 旋 盤 ・ 旋 盤	研 削 ・ 研 磨	熱 処 理	メ ッ キ 型	金 型	ブ レ ス ・ 板 金	製 缶	樹 脂 成 形 ・ 樹 脂 加 工	塗 装	機 械 組 立	電 気 組 立	設 計	そ の 他	
機械加工	1	(株)アーレスティ山形			●	●	●		●							●				
	2	荒川加工					●													
	3	(有)梅津製作所										●								
	4	(株)大木工業				●						●								
	5	(株)川崎精工			●	●	●									●		●	●	エンドレス・バフ仕上
	6	宏陽通信工業(株)				●														
	7	(有)西條製作所 山形工場				●	●	●											●	ショットブラスト・バフ仕上
	8	(有)佐藤製作所				●	●													
	9	(有)三和製作所				●				●										
	10	スガマ製作所				●	●													ワイヤーカット
	11	テクニカルスズキ				●														
	12	東北部品(株) 山形工場														●	●	●	●	電線加工及び配線組立
	13	(株)ナカヤマ製作所					●													
	14	(株)ニクニ白鷹	●			●	●	●							●	●			●	アルマイト
	15	富士アルミ管工業(株)山形工場					●												●	パイプの切削加工
	16	(有)丸高精密				●														
	17	(有)山口加工所					●													
	18	(有)吉村製作所										●								
樹脂成型	19	上村電子(有)												●						
	20	(株)佐竹成型												●						
電気・電子機器	21	日本サーモ(株) 山形工場	●			●	●				●	●		●				●		
	22	日本G T(株) 山形工場	●								●	●		●			●			
	23	ヒグチテクニカルサービス															●			
	24	(株)ヒグチ電子	●														●			
繊維縫製	25	小松織物工房	●																●	絹織物
	26	筒井(株) 山形工場	●																●	革製ハンドバック
その他	27	しらたか不二サッシ(株)																	●	ビル用アルミサッシ
	28	(株)tukuru	●																●	レーザー加工
	29	(株)メトリ	●													●	●	●		

株式会社 アーレスティ山形

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙65
- 代表者 代表取締役 丸山 真治
- 資本金 15,198万円
- 従業員 261名（男215名 女46名）
- 創業年月 昭和35年2月
- 工場規模 敷地35,764㎡ 工場16,685㎡

連絡先

- 担当者 見積：新規推進課 森谷友信
求人：業務管理課 成田敬仁、高橋 浩
- TEL 0238-85-5233
- FAX 0238-85-0149
- E-mail tomonobu.moriya.a@ahresty.com
norihito.narita.w@ahresty.com
hiroshi.takahashi.r@ahresty.com
- URL <https://www.ahresty.co.jp/company/ayc/>



■ 製品および会社の特色・事業内容

当社は、お客様のニーズに合致した高品質な製品を提供するために、ダイカストから仕上げ、加工・組付けまでを一貫生産体制で行うダイカスト部品メーカーです。

また、加工専用機、治工具等の自社製作も行っております。お客様のご要望に迅速にお応えするため、高効率な生産体制の確立に日々挑んでおります。

得意加工分野	鋳造・ダイカスト／MC・フライス／NC旋盤・旋盤／熱処理／機械組立				
主要製品	・ 金型設計、ダイカスト及び機械加工全般（表面処理、塗装含む） ・ 自動車部品、電気部品				
受注形態・ 生産加工内容	・ (株)アーレスティよりほぼ100%受注生産 ・ アルミダイカスト鋳造、熱処理・塗装、機械加工、部品組付け				
主要取引企業 （所在地）	・ (株)アーレスティ（東京都） ・ (株)アーレスティ 栃木（栃木県） 弊社から直接 TOYOTA様・HONDA様・SUBARU様・NISSAN様などの 自動車メーカー各社に納入されます。				
協力工場 （所在地）	・ (株)川崎精工（白鷹町） ・ (有)西條製作所（白鷹町） ・ (株)イー・エム（栃木県小山市） ・ (株)椎名製作所（山形県長井市）				
取得資格・ 免許	ISO9001認証 ISO14000認証 IATF16949認証 ・ 特級技能士（ダイカスト） 2名 ・ 1級技能士（ダイカスト） 25名 ・ 1級技能士（機械保全） 1名 ・ 2級技能士（ダイカスト） 55名 ・ 2級技能士（旋盤） 1名 ・ 2級技能士（フライス） 2名 ・ 第3種電気主任技術者 1名 ・ 第4種公害防止管理（水質関係） 1名 ・ 職業訓練指導員 4名 ・ 危険物取扱主任者 乙種 12名 ・ 危険物取扱主任者 丙種 21名 ・ エネルギー管理士 1名				

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
コールドチャンバーダイカストマシン	東芝,宇部	800T・850T	4
コールドチャンバーダイカストマシン	東芝,宇部	500T	4
コールドチャンバーダイカストマシン	東芝,宇部	350T	5
コールドチャンバーダイカストマシン	東芝,宇部	250T	1
コールドチャンバーダイカストマシン	東芝,宇部	200T	1
溶解炉		2.7T/Hr	1
溶解保持炉	広築	B695R	14
製品加工用各種マシンセンター	東洋,OKK,ファナック他	TVT301SL他	128
ターニングセンター	マザック	VCN510C-II	8

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
NC旋盤・2軸NC旋盤	大隅豊和 他	2SP-25HG	26
ショットブラスト	日鋳,新東バレー他	TB-75	6
三次元測定機	東京精密,三豊他	G600A12M	6
CADシステム	IBM	PC750	2
X線装置	SHIMADZU	SMX-1000	1
発光分光分析装置	ARL（スイス）	2460型	1
T5熱処理炉	大東加熱工業		1
形状測定機・真円度測定器	三豊,東京精密	CV-3100H4	2

荒川加工

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王242
- 代表者 荒川 登輝雄
- 資本金
- 従業員 2名（男2名 女0名）
- 創業年月 平成9年4月
- 工場規模 敷地138.6㎡ 工場138.6㎡

連絡先

- 担当者 荒川 登輝雄
- TEL 0238-85-2744
- FAX 0238-85-2744
- E-mail
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にNC旋盤・旋盤加工を行っています。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤
主要製品	・ステンレス鋳造品のNC加工 ・建機部品のNC加工
受注形態・生産加工内容	・(有)山口加工所より100%受注生産 ・部品の加工
主要取引企業 (所在地)	・(有)山口加工所（白鷹町）
協力工場 (所在地)	
取得資格・免許	・平面研削盤2級

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
複合NC旋盤	MAZAK	SQT-15MY	1
NC旋盤			1
NC旋盤	MORI SEIKI	CL2000	1
フライス			1

有限会社 梅津製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0773 白鷹町大字高玉3820-1
- 代表者 代表取締役 梅津 勲
- 資本金 350万円
- 従業員 計3名（男2名 女1名）
- 創業年月 平成8年3月
- 工場規模 敷地495㎡ 工場218㎡

連絡先

- 担当者 梅津 勲
- TEL 0238-85-1163
- FAX 0238-85-1193
- E-mail umetsu-ss@sea.plala.or.jp
- URL <http://www16.plala.or.jp/umetsu-ss>

■ 製品および会社の特色・事業内容

主に板金加工を行っています。

得意加工分野	板金
主要製品	・送電線止め金具各種部品 ・治工具各種 ・省力機械の板金部品
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 ・精密板金加工 ・機械フレーム、架台加工
主要取引企業 (所在地)	
協力工場 (所在地)	・中口製作所（長井市）
取得資格・ 免許	・ガス溶接 第1889号

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数	機械設備名称	メーカー	形 式	台数
シャーリング	アマダ	M-2560	1	レーザー加工機	ヤマザキマザック		1
タレットパンチプレス NCT	アマダ	アリエス224	1	バリ取機	富士機工		
ベンダー NC	アマダ	FBDⅢ-1030	1				
ベンダー	東洋工機	HPB-6025AT	1				
コーナーシャー	アマダ	CSW-250	1				
直立自動ボール盤	キワ		1				
スポット溶接機	ナショナル		1				
半自動溶接機	ナショナル		3				
ティグ溶接機	ナショナル		3				
アイアンワーカー	アマダ	SPI-30	1				

株式会社 大木工業

企業DATA

○所在地 〒992-0841 白鷹町大字畔藤6096-5
 ○代表者 代表取締役 大木 大輔
 ○資本金 600万円
 ○従業員 計4名（男3名 女1名）
 ○創業年月 平成29年1月
 ○工場規模 敷地 m 工場 m

連絡先

○担当者 大木 大輔
 ○TEL 0238-85-0771
 ○FAX 0238-85-0776
 ○E-mail ooki.ind@gmail.com
 ○URL <http://ookiind.web.fc2.com/>



■ 製品および会社の特色・事業内容

・産業用並びに自動車 ・バイク用部品の加工、治工具の作成 ・ロストワックスの矯正 等の試作から量産加工まで。また、治工具の設計から制作までを行っております。

得意加工分野	プレス/MC・フライス
主要製品	・自動車・バイク用部品 ・産業用部品 ・工作機械部品
受注形態・生産加工内容	・試作～量産までの受注生産
主要取引企業（所在地）	・(株)白斗機械（長井市）
協力工場（所在地）	
取得資格・免許	・ISO9001認証 ・一級金型製作技能士

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
横型マシニングセンタ	マザック	HCN-4000	1
立形マシニングセンタ	マザック	VCN410	1
門形マシニングセンタ	マザック	FJV-200	1
CNCタッピングセンタ	ブラザー	TC-R2A	1
100t油圧プレス	東洋		1
30t油圧プレス	アツギ		2
洗浄器	SUZUKI	SUC-900A	2



株式会社 川崎精工

企業DATA

- 所在地 〒992-0772 白鷹町大字横田尻3624-1
- 代表者 代表取締役 川崎 俊博
- 資本金 2,000万円
- 従業員 34名（男26名 女8名）
- 創業年月 昭和63年10月
- 工場規模 敷地4,000㎡ 工場1,500㎡

連絡先

- 担当者 左右田 和佳子
- TEL 0238-85-0175
- FAX 0238-85-6563
- E-mail k-seikou@zpost.plala.or.jp
- URL <http://www.k-seikou.jp/>



■ 製品および会社の特色・事業内容

55台のマシニングセンターを駆使し、いろいろな分野の部品加工を行っています。

得意加工分野	鋳造・ダイカスト/NC・フライス/NC旋盤・旋盤/機械組立/設計/その他（エンドレス・パフ仕上）	
主要製品	・半導体製造装置部品 ・自動車部品 ・測量機器部品 ・医療機器	・通信機器 ・ロボット部品
受注形態・生産加工内容	・マシニング加工 ・フライス ・旋盤	・治工具制作 ・ドリミング、ブラスト
主要取引企業（所在地）	・(株)ニクニ白鷹（白鷹町） ・(株)アーレスティ山形（白鷹町） ・(株)三協製作所 ・(株)イワキ（福島県） ・(株)大川電機（福島県）	
協力工場（所在地）	・(株)熊田製作所（山形県長井市） ・高橋工業（白鷹町） ・(株)片倉製作所（白鷹町）	・(株)フジ工業（山形県飯豊町）
取得資格・免許	・エコアクション21認証 ・山形エコアクション21認証 ・ダイカスト2級技師 ・機械組立て2級技師 ・危険物取扱者乙種4種	・危険物取扱者丙種 ・フォークリフト運転資格

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
マシニングセンター横型	ツガミ	MA3 10P	2
マシニングセンター5軸	池貝	TV4L	1
マシニングセンター5軸	エグロ	E32	1
CNCマシニングセンター	ブラザー	S2D S2B S2A 229	35
フライス盤 横型フライス盤	日立	MS-V M-K2	5
NC旋盤	大隅 長谷川 タキガワ タカハシ	LB10 TS10 N1X-2 HNC-30	8
フライス盤	エンシュウ	RA	2
三次元測定機	TESA 東京精密	Micro-Hite3Dfi XYANA2000	2
ショットブラスト	ニッシン ニシチエウ	パンダ-ライア 17" B747"	3

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
マシニングセンター	ブラザー	S700	5
マシニングセンター	ブラザー	S1000	4
マシニングセンター	東洋機械	TVT301	4
マシニングセンター	FANUC	a-T14EL	1
2軸インデックス	ユキワ	TNT180	4

宏陽通信工業 株式会社

企業DATA

- 所在地 〒992-0773 白鷹町大字高玉1577
- 代表者 代表取締役 金田 茂吉
- 資本金 1,030万円
- 従業員 2名（男2名 女0名）
- 創業年月 昭和43年2月
- 工場規模 敷地1,000㎡ 工場 168㎡

連絡先

- 担当者 金田 規嗣
- TEL 0238-85-0005
- FAX 0238-85-0006
- E-mail
- URL



■ 製品および会社の特色・事業内容

主にMC・フライス加工を行っています。

得意加工分野	MC・フライス
主要製品	・半導体製造装置部品加工 ・省力化装置部品加工
受注形態・生産加工内容	・図面受注、材料手配、加工
主要取引企業（所在地）	・共栄工業(株) ・(株)山口製作所 ・タテヤマ(株) ・(株)レベック
協力工場（所在地）	
取得資格・免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
治具フライス		#2	1
治具フライス		KT25型	2
ヘッド型フライス		#2	1
コンタマシン		LE-300	1
卓上タッピングボール盤			4
平面研磨機		NFG515H	1
立型マシニングセンター	ヤマザキマザック	410A	1
立型マシニングセンター	ヤマザキマザック	410A-II	1



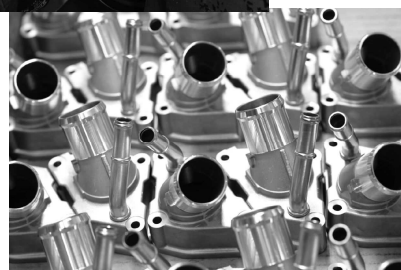
有限会社 西條製作所 山形工場

企業DATA

○ 所在地 〒992-0841 白鷹町大字畔藤1983-1
 ○ 代表者 代表取締役 西條 宏晃
 ○ 資本金 300万円
 ○ 従業員 計13名（男11名 女2名）
 ○ 創業年月 平成20年11月
 ○ 工場規模 敷地 761.55㎡ 工場 447.97㎡

連絡先

○ 担当者 高橋 弘
 ○ TEL 0238-85-9015
 ○ FAX 0238-85-9016
 ○ E-mail yamagata@saijo-balitory.com
 ○ URL <http://saijo-yg.wix.com/saijo>



■ 製品および会社の特色・事業内容

バリ取りと研磨に特化した町工場です。

得意加工分野	MC・フライス/NC旋盤・旋盤/研削・研磨/その他（ショットブラスト、パフ仕上げ）
主要製品	・自動車部品等のバリ取りおよび研磨加工
受注形態・ 生産加工内容	・バリ取り、ショットブラスト、プレス、研磨 ・切削加工
主要取引企業 （所在地）	・(株)アーレスティ山形（白鷹町） ・サンリット工業(株)（飯豊町）
協力工場 （所在地）	・鳥取工業（長井市）
取得資格・ 免許	・エコアクション21 ・プレス作業主任者 ・フォークリフト運転資格

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
ハンガーショットブラスト	ニッチュウ	タイプ：列に合金	1
ドラム式ショットブラスト	ニッチュウ	タイプ：ステンレス	1
多軸ボール盤	東洋精機・キラ		11
多軸タップ盤	東洋精機		2
直立ボール盤	東洋精機		1
卓上ボール盤	東洋精機		7
エンドレス			8
油圧プレス		5t	3
油圧プレス		10t	1
油圧プレス		20t	1

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
エアープレス		12t	1
マシニングセンター	東洋精機	ETVT-30	1
NC旋盤		H30	1

有限会社 佐藤製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0771 白鷹町大字鮎貝5219-58
- 代表者 代表取締役 佐藤 正一
- 資本金 4,200万円
- 従業員 計33名（男16名、女17名）
- 創業年月 昭和48年4月
- 工場規模 敷地5,676㎡ 工場1,051.69㎡

連絡先

- 担当者 佐藤 正一
- TEL 0238-85-2954
- FAX 0238-85-2957
- E-mail meister@satoseisakusyo.jp
- URL



製品および会社の特色・事業内容

昭和48年創業以来、鍛造品、アルミダイカストの二次加工、検査、箱詰迄している会社です。
平成よりロボットを導入し自動化、省力化を積極的に推進しています。
平成4年に新工場に移転し、技術と人材を結集し、アルミ輝きを追求し続け、清らかな自然を有するこの地からハイテクを支える製品を作っている会社です。

得意加工分野	MC・フライス・NC
主要製品	アルミを素材とする自動車関連、住宅設備関連の部品を切削加工し、安価で高品質な部品を大量生産しています。
受注形態・生産加工内容	・サンリット工業(株)より90%受注生産 ・NC旋盤による切削加工 ・マシニングセンターによる穴開け、タップ、切削加工 ・洗浄、検査、箱詰め
主要取引企業（所在地）	・サンリット工業(株)（山形県長井市） ・(株)椎名製作所（山形県長井市）
協力工場（所在地）	
取得資格・免許	・フォークリフト運転技能 ・車両系機械技能 ・ガス溶接技能

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
NC旋盤	滝沢鉄工	TC-1	2
NC旋盤	北村製作所	KNC-20F	9
NC旋盤	"	NC-20F（ローダー仕様）	3
NC旋盤	"	NC-30F（ローダー仕様）	1
NC旋盤	"	NC-30GA（ローダー仕様）	3
NC旋盤	"	100F	1
NC旋盤	テクノワシノ	LG-5	6
NC旋盤	"	SG-5	12
NC旋盤	"	LG-5	8
NC旋盤	"	LG-6	2
NC旋盤	高松機械工業	2スピンデル高速（ローダー仕様）	2

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
マシニングセンター	滝沢鉄工	MAG-VO、MAC-V1	各1
マシニングセンター	豊和工業	5J-01, 5J-04	各1
マシニングセンター	豊和工業	5J-1, 5J-04	各1
マシニングセンター	豊和工業	MZN-P500VCJ型	5
マシニングセンター	東洋精機	VTV30J	2
マシニングセンター	ブラザー	R650Xd1	1
長尺NC旋盤	イワシタ	IA3330	1
炭化水素真空5槽式自動洗浄機	アクトファイブ	M-22828	1
万能投影機	ミットヨ	PJ-2500	1
輪郭形状測定機	東京精密	コンタレコード1600G-13	1

有限会社 三和製作所

企業DATA

○ 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口3450-1
 ○ 代表者 代表取締役 大瀧 健一
 ○ 資本金 1,000万円
 ○ 従業員 計10名（男6名、女4名）
 ○ 創業年月 昭和60年1月
 ○ 工場規模 敷地1,488㎡ 工場397㎡

連絡先

○ 担当者 工場長 佐藤 司
 生産管理係長 菅野 節子
 ○ TEL 0238-85-5966
 ○ FAX 0238-85-5969
 ○ E-mail sanwa@pw.shirataka.or.jp
 ○ URL https://sanwa-seisaku.co.jp



■ 製品および会社の特色・事業内容

- ・小ロット～ある程度为数物まで対応可能（アルミ・SUS・その他一般鋼材）
- ・特にアルミの削り出し加工、外観品を得意としております。
- ・材料手配～表面処理まで、1級・2級の技能士数名を中心に安定した品質の提供に努めております。

得意加工分野	MC・フライス/メッキ
主要製品	・半導体製造装置部品 ・精密測定機器部品 ・各種産業用機械部品
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 ・フライス、マシニング加工
主要取引企業 (所在地)	・(株)ニクニ白鷹（白鷹町） ・秋田精工(株)（秋田県由利本荘市） ・(株)ニシカワ（山形県三川町） ・萩原エンジニアリング(株)（埼玉県入間市）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	・数値制御フライス盤 1級 2名 ・数値制御フライス盤 2級 1名 ・汎用フライス盤 2級 1名 ・フォークリフト運転資格 1名 ・危険物取扱主任者内種 1名

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
立型マシニングセンタ	キタムラ機械	マイセンタ3XIF	1
立型マシニングセンタ	キタムラ機械	マイセンタ4XIF	1
立型マシニングセンタ	DMG森精機	NV5000a1A	1
立型マシニングセンタ	DMG森精機	CMX800V	1
立型マシニングセンタ	ブラザー	S500XIN 他	10
NCフライス盤	マキノ		1
縦型フライス盤	静岡鉄工		1
平面研削盤	三井ハイテック		1
CNC三次元測定機	ミツトヨ	CRYSTA-APeX-S574	1
マイクロハイト	デサ	600型	1

機械設備名称	メーカー	形式	台数
CAD/CAM	Master CAN		1

スガマ製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0841 白鷹町大字畔藤5097-7
- 代表者 菅間 道雄
- 資本金
- 従業員 2名（男1名 女1名）
- 創業年月 1983年8月
- 工場規模 敷地400㎡ 工場165㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-5647
- FAX 0238-85-5648
- E-mail msgm@lily.ocn.ne.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

ワイヤーカットを使用して、小物高精度の部品加工を得意としております。
熱処理、研削は外注にて対応いたします。
また、非鉄金属、プラスチック等の加工も可能です。

得意加工分野	フライス／旋盤／ワイヤーカット /その他
主要製品	・ 各種機械部品
受注形態・ 生産加工内容	・ 受注生産 ・ フライス、旋盤等、切削加工、ワイヤーカット ・ 熱処理、研削加工は外注にて対応いたします。
主要取引企業 (所在地)	・ (株)アーレスティ山形(白鷹町) ・ 日本GT(株)山形工場(白鷹町) ・ 啓装工業(株)(山形市)
協力工場 (所在地)	・ 東北特殊鋼(株)(熱処理) (宮城県) ・ キューテック (研削) (白鷹町)
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
治具フライス	マキノ、遠州	550×250	2
立フライス	遠州	500×200	1
旋盤	ワシノ	360×550	1
ワイヤーカット	ブラザー	160×260	2
コンターマシン		300	1
タッピングボール		13	1
精密切断機		13	1
アセチレンガス			一式

テクニカルスズキ

企業DATA

○所在地 〒992-0772 白鷹町大字横田尻1367
 ○代表者 鈴木 浩一
 ○資本金
 ○従業員 0名（男-名 女-名）
 ○創業年月 平成12年10月
 ○工場規模 敷地175.76㎡ 工場52.81㎡

連絡先

○担当者 鈴木 浩一
 ○TEL 0238-85-5433
 ○FAX 0238-85-5433
 ○E-mail
 ○URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にMCフライス、汎用フライス、精密部品加工を行っています。

得意加工分野	MC・フライス
主要製品	・半導体部品 ・光学機械部品
受注形態・ 生産加工内容	・MCフライス、汎用フライス、仕上等
主要取引企業 (所在地)	・(株)ニクニ白鷹
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
フライス盤（半導体）	HITACHI	ZMF-V	1
フライス盤（半導体）	OKUMA		1
タッパ	ブラザー	BTO-263	1
ボール盤		NSD-13R	2
マシニングセンター	ヤマザキ マザック	NEXCA 410A	1
マシニングセンター	ヤマザキ マザック	NEXCA 430A	1

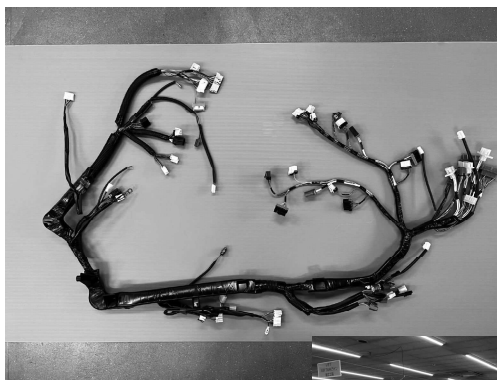
東 北 部 品 株 式 会 社 山 形 工 場

企業DATA

- 所 在 地 〒992-0831 白鷹町大字荒砥甲1388-1
- 代 表 者 工場長 高橋 吉久
- 資 本 金 1,000万円
- 従 業 員 91名（男22名 女69名）
- 創 業 年 月 昭和59年3月
- 工 場 規 模 敷地19,470㎡ 工場5,639㎡

連絡先

- 担 当 者 高橋 吉久
- T E L 0238-85-1231
- F A X 0238-85-1230
- E - m a i l
- U R L



■ 製品および会社の特色・事業内容

ワイヤーハーネス(自動車用組電線)を中心に、電力と情報を確実かつ正確に、必要なところへ伝える技術を追及。「クルマの中」、「クルマと人」、「クルマと社会」をつなぐ製品を提供しています。コンセプトは、「つなぐ」。クルマの機器をつなぎ、人々の暮らしをつなぎ、さらには社会全体をつなぐことで、豊かな未来を実現します。「世界とともにある企業」「社会から必要とされる企業」であるために、これからも挑戦は続きます。

得意加工分野	機械組立／電気組立／その他（電線加工及び配線組立）
主要製品	自動車用組電線（ワイヤーハーネス）の製造
受注形態・生産加工内容	・受注生産 ・電線の切断及び組立加工
主要取引企業（所在地）	・三菱ふそうトラックバス㈱（神奈川県川崎市） ・UDトラックス㈱（埼玉県上尾市） ・㈱クボタ（大阪府大阪市） ・いすゞ自動車㈱（神奈川県藤沢市）
協力工場（所在地）	・㈱スカイパーツ（新庄市） ・㈱フラップ電子（米沢市） ・㈱寺嶋製作所（白鷹町）
取得資格・免許	・ISO9001認証 ・ISO14000認証

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
自動切断機	矢崎	AC81-F	9
卓上圧着機	矢崎	YCM2	9
卓上圧着機	J C T	CM14	13
プレス圧着機	アマダワシノ	PUX35	1
ジョイント圧着機	矢崎	YCM2	3
ジョイント圧着機	矢崎	YCM3	1
熱圧着機	矢崎	HW30	1
熱圧着機	矢崎	HW31	1
熱圧着機	矢崎	HW32	2
熱収縮機	レイケム	16B	1

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
組立コンベア	矢崎	10面	1

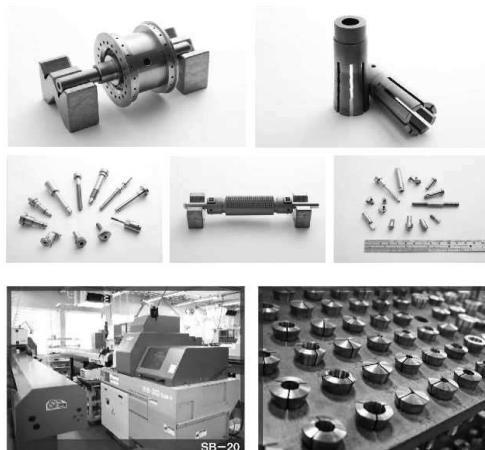
株式会社 ナカヤマ製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口3746
- 代表者 代表取締役 江口 智徳
- 資本金 1,000万円
- 従業員 27名（男19名 女8名）
- 創業年月 昭和59年8月
- 工場規模 敷地4,700㎡ 工場1,190㎡

連絡先

- 担当者 代表取締役 江口 智徳
- TEL 0238-85-0069
- FAX 0238-85-0070
- E-mail t.eguchi@nakayamass.com
- URL https://nakayamass.com/



■ 製品および会社の特色・事業内容

各種自動機、省力機等の設備用部品の製造をしている会社です。お客様より頂いた図面を基にカスタムオーダーの受注を承っております。搬送用シャフト&ローラー、駆動シャフト、ハウジング、フランジ関係の回転部にご使用される丸物の機械加工部品を得意としております。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤		
主要製品	・省力化機械部品 ・電算機器部品 ・光学機器用部品		
受注形態・生産加工内容	・受注生産 ・鋼材（購入）→機械加工→検査→出荷		
主要取引企業（所在地）	・(株)ニクニ白鷹（白鷹町） ・(株)ハッピージャパン（山形市） ・秋田精工(株)（秋田県由利本荘市） ・フジステック(株)（寒河江市）		
協力工場（所在地）	・イトウ転造（山形市） ネジ転造 ・丸和熱処理（山形市） 熱処理 ・南陽ブレイティング（南陽市） 表面処理		
取得資格・免許	・機械加工技能士（普通旋盤）1級 2名 ・機械加工技能士（フライス盤）2級 1名 ・機械加工技能士（普通旋盤）2級 5名 ・機械検査2級技能士 1名		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
CNC自動旋盤	スター精密	SB-16	3	NC旋盤	中村留精密	SC-200	1
CNC自動旋盤	スター精密	SB20	2	NC旋盤	TAKISAWA	TC-203J	1
CNC自動旋盤	スター精密	SR-32J	2	NC旋盤	TAKISAWA	TCN-2000	1
CNC自動旋盤	シチズン	B12	3	複合旋盤	MAZAK	INTEGREX-J200	1
CNC自動旋盤	シチズン	L20	1	旋盤	TAKISAWA	TAL-460	2
NC旋盤	EGURO	NUC-BOY8	4	マシニングセンター	OKK	VM53R,他	2
NC旋盤	EGURO	NUC-LET10	2	コンパクトマシニングセンター	ブラザー	SPEEDIO他	4
NC旋盤	中村留精密	SC-150	2	フライス盤	静岡鉄工所	VHR-AN他	4
NC旋盤	中村留精密	SC-100	1	円筒研削機	丸栄機械	MIG-300	1
NC旋盤	中村留精密	TMC-15 II	1	ワイヤーカット放電加工機	Sodick	VL-400他	1

株式会社 ニクニ白鷹

企業DATA

- 所在地 〒992-0772 白鷹町大字横田尻1367
- 代表者 代表取締役社長 堀川恒平
- 資本金 4,000万円
- 従業員 計96名（男80名、女16名）
- 創業年月 昭和44年3月（平成25年4月分社化）
- 工場規模 敷地42,374㎡ 工場11,268㎡

連絡先

- 担当者 営業課長 入山 哲幸
- TEL 0238-85-5811
- FAX 0238-85-0672
- E-mail iriyama@nikuni-shirataka.co.jp
- URL https://nikuni-shirataka.co.jp/



■ 製品および会社の特色・事業内容

- ・機械加工～表面処理～組立加工まで一貫した工程で加工ができます
- ・大型精密研削加工を得意とし、3μの平面精度研削も実現しています
- ・マシニングセンターも多数完備し、最大4,000mmの加工機も数台設備
- ・表面処理（アルマイト・塗装）、精密洗浄も対応しています

得意加工分野	MC・フライス/NC旋盤・旋盤/研削・研磨/塗装/機械組立/その他（アルマイト）		
主要製品	・半導体露光装置 ・液晶露光装置 ・測定器、測量機 ・測定検査機 ・電子顕微鏡	・水質自動管理装置 ・精密ろ過装置 （水溶性切削油腐敗防止装置） ・高圧クーラント液液送装置	自社製品 ・ポンプ ・ポンプ応用装置 ・アセブティックバルブ
受注形態・生産加工内容	・受注生産（内容） - 機械加工、表面処理、組立加工		
主要取引企業（所在地）	・（株）ニコン（東京都） ・医器研（埼玉県） ・東京精密（東京都） ・ウシオ電機（静岡県） ・フジシール（山形県） ・エムテックスマツムラ（山形県）		
協力工場（所在地）	・（株）川崎精工（白鷹町） ・（有）三和製作所（白鷹町） ・（株）テラシマ電子（長井市） ・東北金属金型工業（株）（長井市）		
取得資格・免許	・機械作業1級技能士 20名 ・塗装作業1級技能士 3名 ・陽極酸化1級技能士 3名 ・機械作業2級技能士 35名 ・仕上げ作業2級技能士 2名 ・機械検査2級技能士 8名 ・公害防止管理資格 1名 ・第1種衛生管理者 3名 ・ボイラー技士1級 1名 ・ボイラー技士2級 1名 ・機械設計CAD作業 3名 ・危険物取扱者乙種4類 11名 ・フォークリフト運転資格 21名 ・ISO9001認証登録（1998年3月） ・ISO14001認証登録（2000年1月）		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数	機械設備名称	メーカー	形 式	台数
恒温室		研削23±1℃/加工22±2℃	2	横型マシニングセンター	松浦機械	MC-600H/MC-700H	各1
クリーンルーム		クラス10000	1054㎡	横型マシニングセンター	日立精機	HG400	1
塗装設備 一式			3	グライデイングセンター	日立精機	VKC55Ⅱ	1
CC洗浄設備			1	立型マシニングセンター	牧野フライス	V99L/V33i	各1
アルマイト設備 一式			1	立型同時5軸マシニングセンター	松浦機械	MAM72-3VS/MAM7540	各1
真円度測定機	東京精密	ロンコム 20A	1	立型マシニングセンター	松浦機械	MC-2000V	2
表面粗さ計	東京精密	サーフコム 200B	1	立型マシニングセンター	池貝鉄工	TV-4	3
非接触三次元測定器				立型マシニングセンター	大隅鉄工	MCSVA/MC4VA-2P	各1
三次元測定機	東京精密	G800A/600A	各1	立型マシニングセンター	日立精機	VA-40	2
三次元測定機	カルテイス	PRISMO10	1	NC3軸立フライス盤	牧野フライス	ANC-3HⅡ-74	1
門型平面研削盤	住友重機	KSH-815S	1	NC立フライス盤	牧野フライス	BNⅡ85-A/ANC-74V	各1
門型平面研削盤	住友重機	KSL1230-N(HR)	1	NCターニングセンター	タカハシキカイ	TNC-LM2	1
門型5面加工機	東芝機械	MPH-2614/2140/MPE-2140	3	立型NC旋盤	オーエム	TM2-16N	1
門型5面加工機	三菱重工	M-VS17/13	1	NC旋盤	日立精機	NRB38/NRB45/NRB65/NR23	5
横型同時5軸マシニングセンター	三井精機	HU50A-5X/HU63A/HU80A	各1	NC旋盤	大隅鉄工	LB15-T、LB10-T、LB3000	7
横型同時5軸マシニングセンター	三井精機	HS6A-5X	2	超精密小型NC旋盤	タカハシキカイ	NI-X-SⅡ	7
横型マシニングセンター	牧野フライス	MC-98/MCD1816	各1	超精密小型NC旋盤	西部電機	SNC-28PⅡ	1

富士アルミ管工業株式会社 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王3119
- 代表者 代表取締役 熱海 広
- 資本金 25,500万円
- 従業員 22名（男10名 女12名）
- 創業年月 昭和31年11月
- 工場規模 敷地33,145㎡ 工場6,154㎡

連絡先

- 担当者 大滝 智治
- TEL 0238-85-6551
- FAX 0238-85-6582
- E-mail otaki@fujialumi.co.jp
- URL <http://www.fujialumi.co.jp/>

■ 製品および会社の特色・事業内容

抽伸から組立まで一環生産。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤／その他（パイプの研削、切削加工）	
主要製品	・OA機器部品	
受注形態・ 生産加工内容	・機械加工・組立 ・金属加工・複写機ユニット組立	
主要取引企業 （所在地）	・富士フィルムマニュファクチャリング(株) ・エトリア(株) ・キャノン株式会社 ・キャノン化成株式会社	・リコー厚木事業所 ・リコー勝田事業所 ・三菱ケミカルハイテクニカ(株) ・コニカミノルタ(株)
協力工場 （所在地）	・(株)アプト（宮城県） ・アグレテック(株)（宮城県） ・(株)伯楽製鋳所	・(有)田島製作所（東京都） ・東北精密工業(株)（福島県）
取得資格・ 免許	・ISO14001 ・ISO9001	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数	機械設備名称	メーカー	形 式	台数
NC旋盤			22	マグローラー自動組立機			15
外面切削機			18	粗さ測定器			4
旋盤			3	レーザーマイクロ			15
両端加工機			8	エアーマイクロ			8
プロコン旋盤			3	投映機			1
フライス盤			1	真円度測定器			1
サンドブラスト機			9	工場顕微鏡			1
自動洗浄機			2	センタレス加工機			4
メタル圧入機			2	転造			1
フランジ接着剤			5	NC自動盤			2
リング圧入機			1				

有限会社 丸高精密

企業DATA

- 所在地 〒992-0773 白鷹町大字高玉591
- 代表者 代表取締役 高橋 廣
- 資本金 500万円
- 従業員 3名（男1名 女2名）
- 創業年月 昭和63年9月
- 工場規模 敷地198㎡ 工場152㎡

連絡先

- 担当者 高橋 廣
- TEL 0238-85-5363
- FAX 0238-87-0861
- E-mail marutaka@coral.plala.or.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にMC・フライス加工を行っています。

得意加工分野	MC・フライス
主要製品	・省力機械部品加工
受注形態・ 生産加工内容	・フライス加工 ・研削加工 ・NC加工
主要取引企業 (所在地)	・光洋精機(株)(長井市) ・(株)ニクニ白鷹(白鷹町) ・クロチュウ(株)(山形市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	第二種電気工事士

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
立型フライス盤	豊和	2V	1
治具フライス	遠州	RB-3	1
研磨機	日興	NFG-515HD	1
CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	TCS-2A/227	2
CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	TC-S2B1	1
CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	S2DN-O	1
立型フライス	日立	2MW-V	1
旋盤	立谷	GL-750	1
横フライス	平岡精機		1
三次元測定器	東京精密	XYZAX mju	1

有限会社 山口加工所

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口2025-3
- 代表者 代表取締役 山口 勝彦
- 資本金 500万円
- 従業員 6名（男4名 女2名）
- 創業年月 昭和58年9月
- 工場規模 敷地1,850㎡ 工場450㎡

連絡先

- 担当者 山口 勝彦
- TEL 0238-85-0851
- FAX 0238-85-2601
- E-mail k-yks@sgic.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主にNC旋盤・旋盤加工を行っています。

得意加工分野	NC旋盤・旋盤		
主要製品	・NC旋盤、フライス、プレスを中心とした精密部品加工		
受注形態・生産加工内容	・自動車部品、二輪車部品、建築機械部品、印刷機械 ・半導体関連部品 他		
主要取引企業 (所在地)	・山形精密铸造(株) ・(株)杉山商事 ・(株)大和精機製作所 他		
協力工場 (所在地)	・荒川加工（白鷹町） ・斎藤製作所（山形県長井市）	NC旋盤 フライス加工	・(株)渋谷製作所（宮城県白石市） 自動盤 ・(有)安達製作所（山形県村山市） 自動盤
取得資格・免許	・旋盤、溶接		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数	機械設備名称	メーカー	形 式	台数
NC旋盤	Mazak	SQT15L	2	ブラスト機	新東ブレーター	MY-40D	1
NC旋盤	Mazak	SQT200MY	2	プレス	コマツ	TD-35CX	1
NC旋盤	Mazak	SQT18MS	1	コンプレッサー	三井	ZO85ASR	1
NC旋盤	Mazak	QT18MSY	1	コンプレッサー	岩田	SO85ASR	1
NC旋盤	Mazak	QT10	2	空圧電動工具	日東	ベルトサイダー	
卓上ボール盤	吉良	NRD13R	5	空圧電動工具	日東	グラインダー	12
タッピング盤	吉良	KRTG420	2	空圧電動工具	日東	スーパーバンド	
洗浄機	HOMDA	W1200NR	1	切断機	昭和	6K45C	5
電動ブライダー		FG205T		ベルト研磨機	下村	BM型SA222	8
ショット槽	ニチク	Y-01	1	旋盤	森精機		1

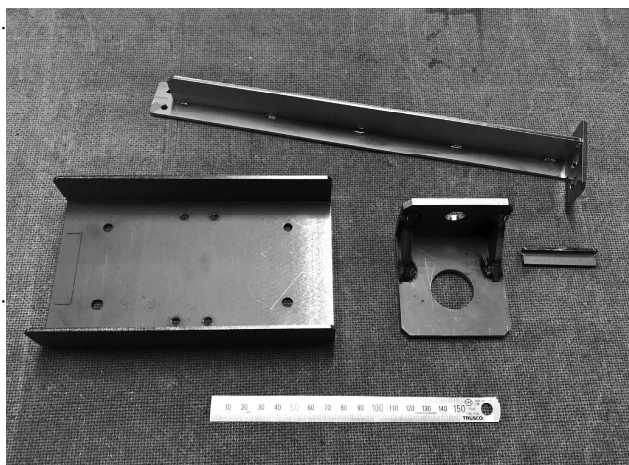
有限会社 吉村製作所

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口247-1
- 代表者 代表取締役 吉村 忠二
- 資本金 300万円
- 従業員 計8名（男7名 女1名）
- 創業年月 平成3年1月
- 工場規模 敷地1,000㎡ 工場396㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-4666
- FAX 0238-85-6017
- E-mail yoshimura@ic-net.or.jp
- URL



■ 製品および会社の特色・事業内容

金属板金加工業。
鋼材をレーザー加工し、曲げ加工を経て溶接により機械装置の側物を製造。

得意加工分野	製缶／板金
主要製品	・印刷機用金属加工部品 鉄板、ステンレス、薄板加工
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 抜き、曲げ、溶接
主要取引企業 (所在地)	・(株)井上精工 ・(株)メトリ ・東亜テクニカル(株) ・(株)能率機械製作所
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
NC付油圧プレスブレーキ	アマダ	HDS-5020	1
NC付油圧プレスブレーキ	アマダ	RG35	1
NC付油圧プレスブレーキ	アマダ	FBDⅢ-1253NT	1
自動プロAP100	アマダ		2
メカニカルシャーリング	アマダ	M1245	1
油圧式コーナーシャー	アマダ	CS220	1
スタットウェルデン	日本ドライビット	JBE-80E	1
テーブルスポット溶接機	向洋技研		
ラインワークティクスレーザー加工機	アマダ	FOM23015NT	1
他溶接機、熱処理炉、レーザー切断機			



上村電子 有限会社

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口2936-5
- 代表者 代表取締役 上村 直樹
- 資本金 1,000万円
- 従業員 11名（男6名 女5名）
- 創業年月 昭和51年5月
- 工場規模 敷地2,100㎡ 工場710㎡

連絡先

- 担当者 上村 直樹
- TEL 0238-85-0021
- FAX 0238-85-5651
- E-mail
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主に樹脂成形・樹脂加工を行っています。

得意加工分野	樹脂成形・樹脂加工
主要製品	・プラスチック部品
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産
主要取引企業 (所在地)	・NOK(株) (福島県福島市) ・ユニオン電機(株) (山形県米沢市) ・(株)ジョーソン (福島県大玉村) ・津田化学合成(株) (東京都狛江市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数	機械設備名称	メーカー	形 式	台数
射出成形機	住友	SE100S	1	箱型乾燥機	松井		1
射出成形機	住友	SE30S	3	ホッパードライヤー	日水		11
射出成形機	住友	SG75-MII	1	成形研磨盤	日興		1
射出成形機	住友	SE50D	1	測定顕微鏡	N I K O N		1
射出成形機	新潟	MD75S-II	1	射出成形機	住友	SE130DU	1
射出成形機	ソデック	TR40EH	3	ストッカー	ユーシン		1
自動取出機	ユーシン		4				
トラバース	ユーシン		7				
金型温調機	日水		3				
金型温調機	ポオサーモ		9				

株式会社 佐竹成型

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王21-1
- 代表者 代表取締役 佐竹 哲
- 資本金 1,810万円
- 従業員 計27名（男15名 女12名）
- 創業年月 昭和51年9月
- 工場規模 敷地6,025㎡ 工場1,520㎡

連絡先

- 担当者 橋本 好三
- TEL 0238-85-0164
- FAX 0238-85-0141
- E-mail hashimoto@satakeseki.co.jp
- URL http://satakeseki.co.jp



■ 製品および会社の特色・事業内容

薄肉成形品 スーパーエンブラ樹脂成形に特化し積み重ねたノウハウを活かし、その可能性と限界に日々チャレンジしております。400℃を超えるスーパーエンブラも対応を備えており航空分野も目指します。

得意加工分野	プラスチック成形金型製作から成形生産／NC旋盤加工		
主要製品	・カメラ部品 ・車載電装部品 ・通信機器関連部品 ・車両部品 ・半導体装置部品 ・住設 ・空圧工器具		
受注形態・生産加工内容	・受注生産 ・モールド金型設計・製作、精密プラスチック成形及び2次加工 ・アルミの旋盤等2次加工		
主要取引企業 (所在地)	・アルプスアルパイン(株) ・丸和S/S ・サクサテクノ(株) ・佐藤ライト工業(株) ・(株)タイツウ ・大日商車(株) ・(株)鶴鷹 ・(株)トブコン山形 ・日本フィルトレーショングループ(株) ・ニフコ山形(株) ・ハイリマレリ岩手(株) ・東北日東工器 ・三協S/S		
協力工場 (所在地)	・協和工業(株)		
取得資格・免許	・ISO9001・2015 ・ISO14001・2015		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
射出成形機	JSW	JT100ADS-110V	1
射出成形機	新潟鉄工	MD130S-8000	1
射出成形機	"	MD100S-IV	1
射出成形機	"	MD180S-IV	1
射出成形機	東芝機械	E C 130 S X III	1
射出成形機	住友重機	SE50D	1
射出成形機	"	SE100DU-HP	1
射出成形機	"	SE130DU-HP	1
射出成形機	"	SE75EV	1
射出成形機	"	SE75D	1
射出成形機	"	SE75DU	1

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
射出成形機	住友重機	SE180EV	2
射出成形機【熱硬化性】	新潟鉄工	MDT75S80	1
射出成形機	住友重機	S E 50 E V - A	1
工作機械	牧野フライス	AVNC-74	1
工作機械	日興機械	NFG-515HD	1
NC旋盤	高松機械工業	XT-6	3
真円度測定器	東精エンジニアリング	RONDCOM NEX100 DXZ-11	1
画像測定器	KEYENCE	IM-7500/7030	1
工具顕微鏡	NIKON	MM-800	1
形状測定器	KEYENCE	VR-6000	1

日本サーモ 株式会社 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙125-2
- 代表者 代表取締役 中島 正道
- 資本金 2,400万円
- 従業員 計83名（男13名 女70名）
- 創業年月 昭和37年11月
- 工場規模 敷地10,600㎡ 工場3,140㎡

連絡先

- 担当者 工場長(代) 橋本 和夫
- TEL 0238-85-5741
- FAX 0238-85-1833
- E-mail ntk.y.general@nippon-thermo.co.jp
- URL http://www.nippon-thermo.co.jp



製品および会社の特色・事業内容

受注生産で納期を遵守します。

私たちは長年サーキットプロテクタ、サーモスタットの専門メーカーとして培った技術、ノウハウをお客様の“もの造り”にお役立てしております。

得意加工分野	組立(サーキットプロテクタの組立)/設計/金型/プレス加工/樹脂射出成形		
主要製品	・自社製品の設計、製造、販売 ・サーキットプロテクタ ・高電圧スイッチ ・サーモスタット		
受注形態・生産加工内容	・受注形態 ユーザーとの直取引および商社販売 ・加工内容 研究開発-設計-製造-販売に至るまでの一貫体制		
主要取引企業 (所在地)	・(株)日立製作所 ・富士通(株) ・日本電気(株) ・三菱電機(株) ・(株)東芝	・横河電気(株) ・パナソニック(株) ・(株)アドバンテクト ・(株)安川電機 ・その他役630社	・(株)ジーエス・ユアサコーポレーション ・日本信号(株)
協力工場 (所在地)			
取得資格・免許	・プレス作業主任者 ・クレーン運転業務 ・衛生管理者 ・危険物取扱者 ・有機溶剤作業主任者		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
振動試験機			1
衝撃試験機			1
短絡試験電源設備 (AC/DC)			2
環境試験機			5
自動組立機			12
検査用電源			28
プレス加工機			20
樹脂射出成型機			
型彫放電加工機			
ワイヤ放電加工機			
MC			
その他の各種機械加工機			



日本 G T 株式会社 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙380
- 代表者 取締役工場長 橋本 清雄
- 資本金 3,500万円
- 従業員 計125名（男67名 女58名）
- 創業年月 昭和47年11月
- 工場規模 敷地10,031㎡/工場3,938㎡/建築面積2,936㎡

連絡先

- 担当者 総務部 原田 知子
- T E L 0238-85-5231
- F A X 0238-85-0974
- E - m a i l yfactory@ngt.co.jp
- U R L http://www.ngt.co.jp



■ 製品および会社の特色・事業内容

自社ブランド一貫生産スタイル

当社はバイメタルサーモスタットの開発設計から金型製作、部品製作、完成品組立、出荷までの各プロセスを自社一貫で行なっています。高い品質を持つ製品は、日本国内はもとより、世界各国で使用され安全で快適な暮らしを支えています。

得意加工分野	金型／プレス／樹脂成型／樹脂加工／電気組立		
主要製品	・バイメタル式サーモスタット ・サーミスタ		
受注形態・生産加工内容	・バイメタル式サーモスタットの設計開発・金型製作・部品加工・省力化設備制作・完成品組立		
主要取引企業（所在地）	・ KURABE ・ GENTHERM ・ BUTANE ・ GERMANY MICROTHERM GMBH ・ Lear Corporation Poland II Sp.z ・ (株)鷺宮製作所 ・ HAWCO ・ Protherm Warmeschutz GmbH ・ 松尾電器産業(株) ・ 泉電熱(株)		
協力工場（所在地）	・ WGT（中国無錫） ・ AGT（米国カリフォルニア） ・ 船山製作所（白鷹町）、サンワ精工（長井市）、田代製作所（長井市）		
取得資格・免許	・ 第一種衛生管理者 1名 ・ 危険物取扱者 乙種4類 9名 ・ 危険物取扱者 丙種 3名 ・ プラズマ機械作業主任者 9名 ・ 有機溶剤作業主任者 11名 ・ フォークリフト運転技能 11名 ・ 特定化学物質及び四アル鉛等作業主任者 4名 ・ 特別管理産業廃棄物管理責任者 2名 ・ 玉掛け技能 14名 ・ クレーン運転業務 14名 ・ ボイラー取扱技能 4名 ・ 二級 機械加工（普通旋盤作業） 7名 ・ 二級 機械検査（機械検査作業） 1名 ・ 動力プラズマ機械特定自主検査事業内検査者 2名 ・ 二級 金属プラズマ加工（金属プラズマ作業）4名 ・ 一級 プラズマ成形（射出成形作業）1名 ・ 二級 プラズマ成形（射出成形作業）2名 ・ ISO9001：2008（2002年2月取得） ・ ISO14001：2004（2006年9月取得）		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
形彫放電加工機	三菱		1
ワイヤーカット放電加工機	牧野フライス		1
マシニングセンター	滝沢		1
プレス	アマダ・トビ・アイダ	15t～80t	15
サーボプレス	アマダ・J A M		3
フォーミングマシン	帝人製機		5
複合接点機	I-O・綾瀬		6
ヘッダー	I-O・綾瀬		2
射出成形機	松田・新潟・ファナック・東芝		10

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
自動半組機	自社製	0	9
自動組立検査機	自社製	0	8
自動組立検査機	他社製	0	4

ヒグチテクニカルサービス

企業DATA

- 所在地 〒992-0776 白鷹町大字深山4067-1
- 代表者 樋口 清平
- 資本金
- 従業員 4名（男0名 女4名）
- 創業年月 平成2年4月
- 工場規模 敷地300㎡ 工場100㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-3599
- FAX 0238-85-3599
- E-mail higuti88@titan.ocn.ne.jp
- URL

■ 製品および会社の特色・事業内容

主に電子機器組み立てを行っています。

得意加工分野	
主要製品	・電子機器組立て
受注形態・ 生産加工内容	・テクノモリオカ㈱より100%受注生産 ・基盤組立
主要取引企業 (所在地)	・テクノモリオカ㈱（山形県長井市）
協力工場 (所在地)	
取得資格・ 免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数

株式会社 ヒグチ電子

企業DATA

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙65-5
- 代表者 樋口 祐一
- 資本金 1,000万円
- 従業員 計17名（男4名 女13名）
- 創業年月 昭和33年7月
- 工場規模 敷地2,038㎡ 工場880㎡

連絡先

- 担当者
- TEL 0238-85-5759
- FAX 0238-85-5797
- E-mail info@higuchi-e.co.jp
- URL http://www.higuchi-e.co.jp



■ 製品および会社の特色・事業内容

弊社は、1958年コンデンサの専門メーカーとして創業以来、産業用・一般民生用コンデンサの製造販売をしております。高品質、安全性が求められる中で、高熟練度の下で製造している為、信頼性においても高評価を頂いております。
各種コンデンサをお客様のニーズに合わせて設計、製造しておりますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

得意加工分野	電気組立	
主要製品	・ 産業用コンデンサ製造 ・ 一般民生用コンデンサ製造	
受注形態・生産加工内容	・ 各取引先より受注生産 ・ 各種コンデンサの巻取～組立～検査～出荷	
主要取引企業（所在地）	・ (有)プロティ電子（神奈川県川崎市） ・ (株)タマオーム（"） ・ 富久無線電機(株)(東京都文京区) ・ 三雅産業(株)(大阪府高槻市)	・ 日本高压電気(株)(愛知県大府市) ・ 正興電機製作所(株)(愛知県大府市) ・ アムトランス(株)(東京都千代田区)
協力工場（所在地）		
取得資格・免許		

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
自動巻取機	日立		10
手動巻取機	谷津		10
プレス機	王子機械		2
メタリコン溶射機	日立		2
自動リード溶接機	日立		3
自動検査機	広播		2
含浸釜			
ディップマシン	精研		1
バーンオフ機			2



小松織物工房

企業DATA

- 所在地 〒992-0821 白鷹町大字十王2200
- 代表者 小松 寛幸
- 資本金
- 従業員 10名（男2名 女8名）
- 創業年月 明治13年
- 工場規模 敷地1,000㎡ 工場500㎡

連絡先

- 担当者 小松 寛幸
- TEL 0238-85-2032
- FAX 0238-85-2032
- E-mail komatsu-orimono@proof.ocn.ne.jp
- URL komatsu-orimono-kobo.com



■ 製品および会社の特色・事業内容

山形県重要文化財「白鷹板締小絹」の技術を継承し、白たかお召®を主とした絹織物を製造・販売しております。手づくりならではの風合いをお試しください。

得意加工分野	その他
主要製品	絹織物製造・販売
受注形態・生産加工内容	・ 関東、関西、米沢の呉服問屋より受注 ・ 絹糸染色、整経等織物準備、製織
主要取引企業（所在地）	・ ㈱布四季庵ヨネオリ（山形県米沢市） ・ しるべ（京都府宇治市）
協力工場（所在地）	・ ㈱キハラ（山形県米沢市） ・ 佐米染色㈱（山形県米沢市）
取得資格・免許	置賜紬伝統工芸士

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
白鷹式品機織機			



筒井株式会社 山形工場

企業DATA

- 所在地 〒992-0831 白鷹町大字荒砥甲708-2
- 代表者 代表取締役 筒井のり子
- 資本金 6,000万円
- 従業員 7名 (男2名 女5名)
- 創業年月 昭和14年3月
- 工場規模 敷地1,838㎡ 工場460㎡

連絡先

- 担当者 筒井 のり子
- TEL 0238-85-4282
- FAX 0238-85-1198
- E-mail tsutsui@tsutsui-221.co.jp
- URL https://tsutsui-221.co.jp/



■ 製品および会社の特色・事業内容

弊社では、製品の企画、デザイン、生産、検品、出荷まで自社で一貫した生産体制を構築しており、短納期、少ロットの生産にも柔軟に対応しております。バック、小物に限らず縫製する製品であれば、何事にも挑戦させていただきます。メイドインジャパンのハンドバッグなどの生産をご検討中のお客様は、まずはお問い合わせください。

得意加工分野	その他
主要製品	・革製 ハンドバッグの製造
受注形態・生産加工内容	・裁断、漉き、裁断面の塗り、組み立て縫製
主要取引企業 (所在地)	・MNインターファッション(株) ・(株)A J I O K A
協力工場 (所在地)	
取得資格・免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
平ミシン	三菱	LY2-3750	4
平ミシン	三菱	LY3-6840	3
平ミシン	三菱	DY-340	1
平ミシン	三菱	DY-350	1
平ミシン	三菱	DB-320	1
腕ミシン	アドラー	069-373	1
腕ミシン	アドラー	367	1
腕ミシン	アドラー	375371	1
ポストミシン	セイコー		1
ポストミシン	セイコー	LCW-8BLV-1	1

機械設備名称	メーカー	形 式	台数
スウィングミシン	PEMA	087	1
回転ミシン	PEMA		1
大漉機	カモガ	C-520L	1
コバ漉機	ニッピ	NP202	1
コバ漉機	ニッピ	NP-761491	1
コバ漉機	ニッピ	NP-1028B	1
細皮裁断	ニッピ	NP-17	1
クリッカー	ホリイ		3
コバ漉き機			2
コバ漉き機	コロンプス		2

しらたか不二サッシ 株式会社

企業DATA

- 所在地 〒992-0771 白鷹町大字鮎貝2265-1
- 代表者 代表取締役 中川智博
- 資本金 3,000万円
- 従業員 計59名（男37名 女22名）
- 創業年月 昭和48年6月
- 工場規模 敷地17,436㎡ 工場5,100㎡

連絡先

- 担当者 総務G 村上 聡司
- T E L 0238-85-5451
- F A X 0238-85-5459
- E - m a i l satoshi-murakami@fujisash.net
- U R L <https://shirataka-fujisash.co.jp/>



■ 製品および会社の特色・事業内容

不二サッシは窓から夢をひろげていきます

得意加工分野	その他
主要製品	・ビル用アルミサッシ ・ビル用アルミドア
受注形態・生産加工内容	・不二サッシ(株)より100%受注生産 - ビル用アルミ製建具加工、組立
主要取引企業 (所在地)	・不二サッシ(株) (神奈川県川崎市) ・不二サッシ(株)千葉工場 (千葉県市原市) ・(株)不二サッシ東北 (宮城県仙台市)
協力工場 (所在地)	
取得資格・免許	・ J I S 認定工場 ・ 二種防火製品認定工場 ・ 第一種衛生管理者 ・ 危険物取扱者 ・ プレス作業主任者 ・ クレーン運転業務 ・ フォークリフト運転 ・ 特化物作業主任者 ・ 有機溶剤作業主任者 ・ シーリング技術管理士

主要設備

機械設備名称	メーカー	形 式	台数	機械設備名称	メーカー	形 式	台数
V6NC加工機	オリンピア技研	L=5,000	1	多軸ボール盤			2
V6NC加工機	オリンピア技研	L=3,000	2	フォークリフト	トヨタ		1
V6NC加工機	オリンピア技研	L=600	1	溶接機 (ミグ)			1
K6NC加工機	(株)小林 英	6軸ターレットヘッド	2	コンプレッサー			3
NCマルチカット加工機	(株)小林 英		1	集塵機			4
ADCプレス	タジマ機工		6	フライス盤			2
12tプレス機	タジマ機工		5	チップソー切断機			1
ニューマロック	タジマ機工	L=1,800	1	パワーリフター	をくだ屋技研		1
切断機	タジマ機工	自動定寸	3	CNCカッティングセンター	(株)小林 英		1
切断機	タジマ機工		1	アルミサッシ用NC加工装置 Sash-in	大日メタックス(株)		4
ハンドミーリング			4				

株式会社 tukuru

企業DATA

- 所在地 〒992-0774 白鷹町大字山口3548-2
- 代表者 代表取締役 小松 正和
- 資本金 100万円
- 従業員 計0名（男0名 女0名）
- 創業年月 令和4年8月
- 工場規模 敷地—㎡ 工場—㎡

連絡先

- 担当者 小松 正和
- TEL 0238-87-1781
- FAX 0238-87-1782
- E-mail info@tukuru-co.jp
- URL https://tukuru-co.jp



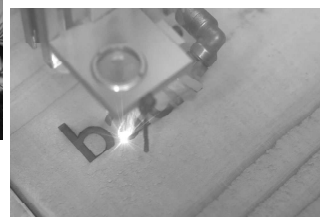
■ 製品および会社の特色・事業内容

機械装置の金属、樹脂部品へのレーザー加工を行っております。品名、品番の固定文字刻印、製造日やシリアルナンバー等の部品毎に異なった文字も刻印でき、QRコードなどの二次元コードも可能です。

得意加工分野	その他（レーザー加工）
主要製品	・委託レーザーマーキング ・各種レーザー加工 ・名入れ記念品製作・販売 ・ウェアプリント
受注形態・生産加工内容	・金属部品への品番、シリアル2次元コードのマーキング ・加工治具、工具への目盛り、品名の彫刻 ・看板・サイン製作 ・ボールペン、日用品への名入れ
主要取引企業（所在地）	・㈱マイクロパーツ（米沢市） ・工房鈴蘭（福島県会津若松市） ・㈱フォーリーフ（上山市） ・HMTシステムエンジニアリング㈱（高畠町）
協力会社（所在地）	
取得資格・免許	

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
ハイブリッドレーザー（25W）	KEYENCE	MD-X2520	1
サンドブラスト機			1
ファイバーレーザー（20W）	OMRON	mx-2000h	1
CO2レーザー加工機（40W）			1
小型レーザー加工機（3.5W）			1



株式会社 メトリ

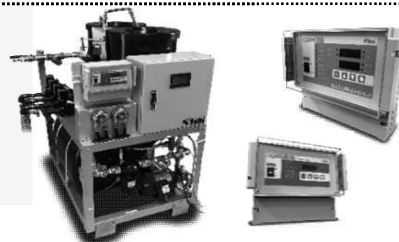
企業

- 所在地 〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙327
- 代表者 代表取締役 橋本幸雄
- 資本金 1,000 万円
- 従業員 95名（男56名、女39名）
- 創業年月 平成13年8月
- 工場規模 敷地13,000㎡ 工場3000㎡



連絡

- 担当者 代表取締役 橋本幸雄
- TEL 0238-85-5522
- FAX 0238-85-0455
- E-mail info@metri.co.jp
- URL <http://www.metri.co.jp/>



■ 製品および会社の特色・事業内容

地球に優しい環境改善のご提案をさせて頂き、お客様のニーズを最優先に軽快なフットワークで、ご満足頂ける『ものづくり』を心掛けております。

得意加工分野	機械組立／電気組立／設計	
主要製品	・各種ポンプ装置の開発、製造 ・各種電気機器の開発、製造 ・介護機器の組立 ・半導体チラーメンテナンスサービス	自社製品 ・各種ポンプ装置 ・各種電気機器
受注形態・生産加工内容	・(株)ニクニより受注生産 ・その他組立受注、OEM生産 ・(株)マーキュリーよりチラーメンテナンス	
主要取引企業（所在地）	・(株)ニクニ（神奈川県川崎市） ・酒井医療(株)（千葉県白井市） ・(株)マーキュリー（広島県福山市） ・(株)ニクニアサヒ（山形県朝日町） ・丸山チラー(株)（東京都八王子市）	
協力工場（所在地）	・(株)ニクニ（神奈川県川崎市） ・(株)ケイヒン（神奈川県横浜市） ・(株)T・K・S（新潟県燕市） ・(株)リ・フォース（神奈川県川崎市）	
取得資格・免許	・危険物取扱乙種 7名 ・危険物取扱丙種 8名 ・組立電気2級 2名 ・組立電気3級 1名 ・組立電子2級 1名	・組立仕上作業2級 1名 ・機械プラント製図（CAD）1級 1名 ・機械プラント製図（CAD）2級 3名 ・有機溶剤作業主任者 7名 ・低圧電気取扱 7名 ・第二種電気工事士 7名 ・ガス溶接 16名 ・冷媒回収技術 5名 ・冷媒取扱技術 8名

主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数	機械設備名称	メーカー	形式	台数
純水製造装置			1	ヘリウムリークディテクター	アルバック	HELIOT904	1
チーリングユニット	ダイキン	UWAP500A	1	パワーリフター	OPK	PL-H350-15	2
高圧ガス取扱装置	アサダ	RS 1 3	1	ゴールドリフター	東正車輛	GLH-400-85L	8
低温恒温恒湿装置	イスズ	HPAF-448-20	1	蒸気ボイラー	日本サーモエナジー	EQS-201KM	1
TIG溶接機	新ダイワ	STW201D	1	三次元測定機	キーエンス	XM-T1200	1
ねじ切り機	アサダ	BE5AT	1				
インバーターコンプレッサー	三井精機	ZV08SR	1				
ポータブル門型クレーン	スーパーツール	PMC1000BM	1				