



フリガナ 企業名	アラカワカコウ 荒川加工					
所在地	〒992-0821 山形県西置賜郡白鷹町大字十王242					
代表者	荒川 登輝雄	連絡担当者	荒川 登輝雄			
TEL	0238-85-2744	ホームページURL				
FAX	0238-85-2744	E-mail				
資本金		創業年月	平成9年4月			
従業員	男2名 女0名 計2名	工場規模	敷地	138.6㎡	工場	138.6㎡
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・ステンレス鋳造品のNC加工 ・建機部品のNC加工			自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・(有)山口加工所より100%受注生産 ・部品の加工					
主要取引先 (所在地)	・(有)山口加工所 (白鷹町)					
協力工場 (所在地)						
取得資格・ 免許	・平面研削盤2級					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考	
	複合NC旋盤	MAZAK	SQT-15MY	1		
	NC旋盤	MAZAK	QT-10	1		
	NC旋盤	MORI SEIKI	CL2000	1		
	フライス	MATSUURA	VC1000	1		
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )					
特色・ 企業からの メッセージ						

フリガナ 企業名	ウメツセイサクショ 有限会社 梅津製作所				
所在地	〒992-0773 山形県西置賜郡白鷹町大字高玉3820-1				
代表者	代表取締役 梅津 勲	連絡担当者	梅津 勲		
TEL	0238-85-1163	ホームページURL	http://www16.plala.or.jp/umetsu-ss		
FAX	0238-85-1193	E-mail	umetsu-ss@sea.plala.or.jp		
資本金	350万円	創業年月	平成8年3月		
従業員	男2名 女1名 計3名	工場規模	敷地 495㎡	工場 218㎡	
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>送電線止め金具各種部品</li> <li>治工具各種</li> <li>省力機械の板金部品</li> </ul>		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>受注生産</li> <li>精密板金加工</li> <li>機械フレーム、架台加工</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)					
協力工場 (所在地)	・中口製作所 (長井市)				
取得資格・ 免許	・ガス溶接 第1889号				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	シャーリング	アマダ	M-2560	1	
	タレットパンチプレス NCT	アマダ	アリエス224	1	
	ベンダー NC	アマダ	FBDⅢ-1030	1	
	ベンダー	東洋工機	HPB-6025AT	1	
	コーナーシャー	アマダ	CSW-250	1	
	直立自動ボール盤	キワ		1	
	スポット溶接機	ナショナル		1	
	半自動溶接機	ナショナル		3	
	ティグ溶接機	ナショナル		3	
	アイアンワーカー	アマダ	SPI-30	1	
	レーザー加工機	ヤマザキマザック	STXMark II 4×8	1	
	バリ取機	富士機工			
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 ⑩.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ					

フリガナ 企業名	カワサキセイコウ 株式会社 川崎精工				
所在地	〒992-0772 山形県西置賜郡白鷹町大字横田尻3624-1				
代表者	代表取締役 川崎 俊博	連絡担当者	左右田 和佳子		
TEL	0238-85-0175	ホームページURL	http://www.k-seikou.jp/		
FAX	0238-85-6563	E-mail	k-seikou@zpost.plala.or.jp		
資本金	2,000万円	創業年月	昭和63年10月		
従業員	男26名 女8名 計34名	工場規模	敷地 4,000 ㎡ 工場 1,500 ㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・半導体製造装置部品</li> <li>・自動車部品</li> <li>・測量機器部品</li> <li>・医療機器</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>・通信機器</li> <li>・ロボット部品</li> </ul>		自社製品 1.有 ・ ・ ・ ②.無
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・マシニング加工</li> <li>・フライス</li> <li>・旋盤</li> <li>・治工具製作</li> <li>・ドリミング、ブラスト</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(株)ニクニ白鷹 (白鷹町)</li> <li>・(株)アーレスティ山形 (白鷹町)</li> <li>・(株)三協製作所 (山形県長井市)</li> <li>・(株)イワキ (福島県)</li> <li>・(株)大川電機 (福島県)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(株)熊田製作所 (山形県長井市)</li> <li>・高橋工業 (白鷹町)</li> <li>・片倉製作所 (白鷹町)</li> <li>・(株)フジ工業 (山形県飯豊町)</li> <li>・(株)山形マイスター (白鷹町)</li> </ul>				
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・エコアクション21認証</li> <li>・山形エコアクション21認証</li> <li>・ダイカスト2級技師</li> <li>・機械組立て2級技師</li> <li>・危険物取扱者乙種4種</li> <li>・危険物取扱者丙種</li> <li>・フォークリフト運転資格</li> </ul>				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	マシニングセンター横型	ツガミ	MA3 10P	2	
	マシニングセンター5軸	池貝	TV4L	1	
	マシニングセンター5軸	エグロ	E32	1	
	CNCマシニングセンター	ブラザー	S2D S2B S2A 229	35	
	フライス盤 横型フライス盤	日立	MS-V M-K2	5	
	NC旋盤	大隈 長谷川 タキガワ タカハシ	LB10 TS10 N1X-2 HNC-30	8	
	フライス盤	エンシュウ	RA	2	
	三次元測定器	TESA 東京精密	Micro-Hite3Dfi XYANA2000	2	
	ショットブラスト	ニッシン ニツチュウ	ハンガータイプ エブロンタイプ	3	
	マシニングセンター	ブラザー	S700	5	
	マシニングセンター	ブラザー	S1000	4	
	マシニングセンター	東洋機械	TVT301	4	
	マシニングセンター	FANUC	α-T14EL	1	
	2軸インデックス	ユキワ	TNT180	4	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 ②.鑄造 ③.ダイカスト ④.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 ⑩.機械組立 17.電気組立 ⑩.設計 ⑩.その他( エンドレス・パフ仕上 )				
特色・ 企業からの メッセージ	・ドリミング、ブラストから加工、圧検、組立て、治工具製作までを一貫した製作体制を取っております。				

フリガナ 企業名	コウヨウツウシンコウギョウ 宏陽通信工業 株式会社				
所在地	〒992-0773 山形県西置賜郡白鷹町大字高玉1577				
代表者	代表取締役 金田 茂吉	連絡担当者	金田 規嗣		
TEL	0238-85-0005	ホームページURL			
FAX	0238-85-0006	E-mail			
資本金	1,030万円	創業年月	昭和43年2月		
従業員	男2名 女 名 計2名	工場規模	敷地 1,000㎡ 工場 168㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・半導体製造装置部品加工 ・金型・治具加工等		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・図面受注、材料手配、加工				
主要取引先 (所在地)	・共栄工業(株)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	治具フライス		#2	1	
	治具フライス		KT25型	2	
	ヘッド型フライス		#2	1	
	コンタマシン		LE-300	1	
	卓上タッピングボール盤			4	
	平面研磨機		NFG515H	1	
	ワイヤーカット放電加工機		AF203M30	1	
	立型マシニングセンター	ヤマザキマザック	410A	1	
	立型マシニングセンター	ヤマザキマザック	410A-II	1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ					

フリガナ 企業名	サイジョウセイサクショ ヤマガタコウジョウ 有限会社 西條製作所 山形工場～ザ・バリトリーズ～				
所在地	〒992-0841 山形県西置賜郡白鷹町大字畔藤1983-1				
代表者	代表取締役 西條 宏晃	連絡担当者	高橋 弘		
TEL	0238-85-9015	ホームページURL	http://saijo-yg.wix.com/saijo		
FAX	0238-85-9016	E-mail	yamagata@saijo-balitory.com		
資本金	300万円	創業年月	平成20年11月		
従業員	男12名 女5名 計17名	工場規模	敷地 761.55㎡ 工場 447.97㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・自動車部品等のバリ取りおよび研磨加工		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・バリ取り、ショットブラスト、プレス、研磨 ・切削加工				
主要取引先 (所在地)	(株)アーレスティ山形 (白鷹町) 山形シェル(株) (山形市)				
協力工場 (所在地)	鳥取工業 (長井市)				
取得資格・ 免許	・エコアクション21 ・プレス作業主任者 ・フォークリフト運転資格				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	ハンガーショットブラスト	ニッチュウ		1	メディア: アルミ合金
	ドラム式ショットブラスト	ニッチュウ		1	メディア: ステンレス
	多軸ボール盤	東洋精機・キラ		11	
	多軸タップ盤	東洋精機		2	
	直立ボール盤	東洋精機		1	
	卓上ボール盤	東洋精機		7	
	エンドレス			8	
	油圧プレス		5t	3	
	油圧プレス		10t	1	
	油圧プレス		20t	1	
	エアプレス		12t	1	
	マシニングセンター	東洋精機	ETVT-30	1	
	NC旋盤	長谷川	H30	1	
得意加工分野 (番号に“○”を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 ⑥.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 ⑨.その他(ショットブラスト、パフ仕上げ)				
特色・ 企業からの メッセージ	バリ取りと研磨に特化した若さ溢れる町工場です。				

フリガナ 企業名	サトウセイサクシヨ 有限会社 佐藤製作所				
所在地	〒992-0771 山形県西置賜郡白鷹町大字鮎貝5219-58				
代表者	代表取締役 佐藤 正一	連絡担当者	佐藤 正一		
TEL	0238-85-2954	ホームページURL			
FAX	0238-85-2957	E-mail	meister@satoseisakusyo.jp		
資本金	4,200万円	創業年月	昭和48年4月		
従業員	男16名 女13名 計29名	工場規模	敷地 5,676㎡ 工場 1,051.69㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	アルミを素材とする自動車関連、家電関連、流し台取っ手、レジャー用などあらゆる分野の部品を切削加工し、安価で高品質な部品を大量生産しています。			自社 製品 ②無	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・NC旋盤による切削加工</li> <li>・NC旋盤ローダー使用による量産加工</li> <li>・パレチエン及びマシニングセンターによる穴開け、タップ、切削加工</li> <li>・洗浄、検査、箱詰め、出荷</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・サンリット工業(株) (山形県長井市)</li> <li>・(株)椎名製作所 (山形県長井市)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・フォークリフト運転技能</li> <li>・車両系機械技能</li> <li>・ガス溶接技能</li> </ul>				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	NC旋盤	滝沢鉄工	TC-1	2	
	NC旋盤	ツガミ	15KVA	1	
	NC旋盤	北村製作所	KNC-20F	9	
	NC旋盤	北村製作所	NC-20F(ローダー仕様)	3	
	NC旋盤	北村製作所	NC-30F(ローダー仕様)	1	
	NC旋盤	北村製作所	NC30GA(ローダー仕様)	2	
	NC旋盤	北村製作所	100F	1	
	NC旋盤	テクノワシノ	LG-5	6	
	NC旋盤	テクノワシノ	SG-5	12	
	NC旋盤	テクノワシノ	LG-5	8	
	NC旋盤	テクノワシノ	LG-6	2	
	NC旋盤	高松機械工業	2スピンドル高速(ローダー仕様)	2	
	オーシャンマシナリーNC旋盤	ミヤノ	GN-4S	2	
	マシニングセンター	滝沢鉄工	MAC-VO、MAC-V1	各1	
	マシニングセンター	豊和工業	5J-01、5J-04	各1	
	マシニングセンター	豊和工業	5J-1、5J-04	各1	東北メカニクス改造有り
	マシニングセンター	豊和工業	MZN-P500VCJ型	2	パレチエン付き
	マシニングセンター	東洋精機	VTV30J	2	
	マシニングセンター	マサック	IMP30C	1	
	長尺NC旋盤	イワシタ	IA3330	1	
	炭化水系真空5槽式自動洗浄機	アクトファイブ		1	
	万能投影機	ミツヨ	PJ-2500	1	
輪郭形状測定器	東京精密	コンレコード1600D	1		
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	昭和48年創業以来、鍛造品、アルミダイカストの二次加工、検査、箱詰迄している会社です。 平成よりロボットを導入し自動化、省力化を積極的に推進しています。 平成4年に新工場に移転し、技術と人材を結集し、アルミ輝きを追求し続け、清らかな自然を有するこの地からハイテクを支える製品を作っている会社ですので宜しくお願い致します。				

フリガナ 企業名	サンワセイサクシヨ 有限会社 三和製作所				
所在地	〒992-0774 山形県西置賜郡白鷹町大字山口3450-1				
代表者	代表取締役 大瀧 健一	連絡担当者	大瀧 健一、佐藤 司(チーフリーダー)		
TEL	0238-85-5966	ホームページURL			
FAX	0238-85-5969	E-mail	sanwa@pw.shirataka.or.jp		
資本金	800万円	創業年月	昭和60年		
従業員	男8名 女4名 計12名	工場規模	敷地 1,488㎡	工場 397㎡	
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・半導体製造装置部品 ・精密測定機器部品 ・各種産業用機器部品		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 ・フライス、マシニング加工				
主要取引先 (所在地)	・(株)ニクニ 白鷹 (白鷹町) ・秋田精工(株) (秋田県由利本荘市) ・(株)ニシカワ (山形県鶴岡市、三川町) ・大崎エンジニアリング(株) (埼玉県入間市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許	・数値制御フライス盤 1級 2名 ・数値制御フライス盤 2級 1名 ・汎用フライス盤 2級 1名 ・フォークリフト運転資格 1名 ・危険物取扱主任者丙種 1名				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	立型マシニングセンタ	キタムラ機械	マイセンタ3XIF	1	
	立型マシニングセンタ	キタムラ機械	マイセンタ4XIF	1	
	立型マシニングセンタ	DMG森精機	NV5000 α 1A	1	
	立型マシニングセンタ	DMG森精機	CMX800V	1	同時4軸 + 割出1軸
	立型マシニングセンタ	ブラザー	S500XIN 他	10	
	NCフライス盤	マキノ		1	
	縦型フライス盤	静岡鉄工		1	
	平面研削盤	三井ハイテック		1	
	CNC三次元測定機	ミツトヨ	CRYSTA-APeX-S574	1	
	マイクロハイト	テサ	600型	1	
	CAD/CAM	Master CAM		1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 ⑭.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	・小ロット～ある程度の数物まで対応可能(アルミ・SUS・その他一搬鋼材) ・特にアルミの削り出し加工、外観品を得意としております。 ・材料手配～表面処理まで				

フリガナ 企業名	テクニカルズズキ テクニカルズズキ				
所在地	〒992-0772 山形県西置賜郡白鷹町大字横田尻1367				
代表者	代表取締役 鈴木 昭二郎	連絡担当者	鈴木 昭二郎		
TEL	0238-85-5433	ホームページURL			
FAX	0238-85-5433	E-mail			
資本金	創業年月		平成12年10月		
従業員	男1名 女1名 計2名	工場規模	敷地 175.76㎡ 工場 52.81坪		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・半導体部品 ・光学機械部品		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・MCフライス、汎用フライス、仕上等				
主要取引先 (所在地)	・(株)ニクニ白鷹				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	フライス盤(半導体)	HITACHI	ZMF-V	1	
	フライス盤(半導体)	OKUMA	STM-ZV	1	
	タッパ	ブラザー	BTO-263	1	
	ボール盤		NSD-13R	2	
	マシニングセンター	ヤマザキ マザック	NEXCA 410A	1	
	マシニングセンター	ヤマザキ マザック	NEXCA 430A	1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	主に、MCフライス、汎用フライス、精密部品加工を行っています。				

フリガナ 企業名	テラシマセイサクシヨ 株式会社 寺嶋製作所				
所在地	〒992-0841 山形県西置賜郡白鷹町大字畔藤1978-1				
代表者	代表取締役 寺嶋 宏武	連絡担当者	大滝 丈夫		
TEL	0238-85-2225	ホームページURL	http://www2.jan.ne.jp/~tera-ss/		
FAX	0238-85-1309	E-mail	tera-sss@e.jan.ne.jp		
資本金	1,000万円	創業年月	昭和35年4月		
従業員	男7名 女4名 計11名	工場規模	敷地 3,271㎡ 工場 653.4㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・精密自動機械部品 ・金型部品、治工具 ・自動車部品		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 材料取りから仕上加工まで				
主要取引先 (所在地)	・日本連続端子(株) (山形県) ・YKK(株) (富山県) ・(株)サンテック (愛知県) ・(株)ニクニ白鷹 (山形県)	・(株)ハッピージャパン (山形県) ・(株)石澤製作所 (山形県) ・リコーエレメックス(株) (愛知県)			
協力工場 (所在地)	・(有)ナカヤマ製作所 (白鷹町) ・小川加工所 (白鷹町) ・キューテック (白鷹町)	旋盤加工 フライス加工 研削加工			
取得資格・ 免許	・ワイヤー放電加工2級技能士 1名 ・マシニングセンタ作業2級技能士 1名 ・平面研削盤作業1級技能士 1名				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	ワイヤーカット	ソデック	A500W	3	
	マシニングセンター	三井精機	VS-3A	1	
	マシニングセンター	オークマ	M460-VE	2	
	NC平面研削盤	日興機械	NSG515ACNC	2	
	成型平面研削盤	日興機械	NGF515HD	6	
	立フライス盤	遠州	VF2	3	
	直結旋盤 STRONG	豊和	860	1	
	コンターマシン	日本コネチカット	NCC400	1	
	コンターマシン	日本工機	L-300	2	
	ボール盤	吉良鉄工所	KRDG-420	2	
	タッピング盤	吉良鉄工所	KRT-340	1	
	タッピング盤	吉良鉄工所	KRT-10	2	
	工場顕微鏡	ニコン	TMM-1000	2	
	小形工具顕微鏡	ミツトヨ	TM-111	1	
	マイクロハイト	TESA	350	1	
	三次元測定機	ミツトヨ	M443	1	
得意加工分野 (番号に“○”を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.フライス加工 ⑤.旋盤 ⑥.研削・研磨 ⑦.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 ⑱.ワイヤーカット				
特色・ 企業からの メッセージ	部品調達～焼入れ、表面処理まですべてお任せください。多品種少量、迅速な見積、高品質な製品を 低コストでお届けします。				

フリガナ 企業名	トウホクフヒン ヤマガタコウジョウ 東北部品株式会社 山形工場				
所在地	〒992-0831 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥甲1388-1				
代表者	工場長 三塚 光彦	連絡担当者	小池 昭夫		
TEL	0238-85-1231	ホームページURL			
FAX	0238-85-1230	E-mail			
資本金	1,000万円	創業年月	昭和59年3月		
従業員	男31名 女73名 計104名	工場規模	敷地 19,470㎡ 工場 5,639㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	自動車用組電線(ワイヤーハーネス)の製造		自社 製品	1.有 . . . ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 ・電線の切断及び組立加工				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・三菱ふそうトラックバス(株) (神奈川県川崎市)</li> <li>・UDトラックス(株) (埼玉県上尾市)</li> <li>・(株)クボタ (大阪府大阪市)</li> <li>・いすゞ自動車(株) (神奈川県藤沢市)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(有)スカイパーツ (新庄市)</li> <li>・(有)フラップ電子 (米沢市)</li> <li>・(株)寺嶋製作所 (白鷹町)</li> </ul>				
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ISO9001認証</li> <li>・ISO14000認証</li> </ul>				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	自動切断機	矢崎	AC81-F	9	
	卓上圧着機	矢崎	YCM2	9	
	卓上圧着機	JCT	CM14	13	
	プレス圧着機	アマダワシノ	PUX35	1	
	ジョイント圧着機	矢崎	YCM2	3	
	ジョイント圧着機	矢崎	YCM3	1	
	熱圧着機	矢崎	HW30	1	
	熱圧着機	矢崎	HW31	1	
	熱圧着機	矢崎	HW32	2	
	熱収縮機	レイケム	16B	1	
	組立コンベア	矢崎	8面	1	
	組立コンベア	矢崎	10面	1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 ⑩.機械組立 ⑪.電気組立 18.設計 ⑲.その他(電線加工及び配線組立)				
特色・ 企業からの メッセージ	自動車用ワイヤーハーネスでは世界一の生産を誇る矢崎総業(株)の子会社として設立されました。 2010年3月に同矢崎子会社の宮城部品、秋田部品、山形部品が統合し、社名が東北部品(株)に変更になりました。宮城県、秋田県、山形県の3拠点で操業し、矢崎グループの東北の中核として発展中です。				

フリガナ 企業名	ナカヤマセイサクシヨ 有限会社 ナカヤマ製作所				
所在地	〒992-0774 山形県西置賜郡白鷹町大字山口3746				
代表者	代表取締役 江口 智徳	連絡担当者	代表取締役 江口 智徳		
TEL	0238-85-0069	ホームページURL	http://nakayamass.com/		
FAX	0238-85-0070	E-mail	t_eguchi@nakayamass.com		
資本金	1,000万円	創業年月	昭和46年2月		
従業員	男14名 女7名 計21名	工場規模	敷地 4,700㎡ 工場 1,190㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・省力化機械部品</li> <li>・電算機器部品</li> <li>・光学機器用部品</li> </ul>		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・受注生産</li> <li>鋼材(購入)→機械加工→検査→出荷</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	(株)ニクニ 白鷹 (株)ハッピージャパン 秋田精工(株) フジASTEック(株)	(白鷹町) (山形市) (秋田県由利本荘市) (寒河江市)			
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・小林加工所</li> <li>・イトウ転造</li> <li>・丸和熱処理</li> <li>・南陽プレイティング</li> </ul>	(白鷹町) (山形市) (山形市) (南陽市)	旋削加工 ネジ転造 熱処理 表面処理		
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・普通旋盤1級技能士 1名</li> <li>・数値制御旋盤1級技能士 1名</li> <li>・普通旋盤2級技能士 1名</li> <li>・フライス盤2級技能士 1名</li> </ul>				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	NC自動旋盤	スター精密	SB-16	2	
	NC自動旋盤	スター精密	SR-32	2	
	NC自動旋盤	スター精密	RNC-16	1	
	NC自動旋盤	シチズン	GL-30	1	
	NC自動旋盤	シチズン	B-12	3	
	NC自動盤	シチズン	B-20	1	
	NC自動盤	シチズン	L-20	1	
	NC自動盤	スター精密	SB-20	3	
	NC旋盤	中村留精密	SC200	1	
	NC旋盤	エグロ	NUC-LET	4	
	NC旋盤	中村留精密	SC-150 II	2	
	治具スライス	静岡鉄工所	#11/2	2	
	旋盤	滝沢鉄工所	TAC-360,他	5	
	卓上旋盤	エグロ	10型	6	
	NCフライス盤	静岡鉄工所	VHR-AF	1	
	マシニングセンター	OKK	VM53R,他	2	
	タッピングセンター	ブラザー	SPEEDIOS700他	4	
円筒研削盤	丸栄機械	MIG-300	1		
ワイヤーカット	ソディック	VL-400,他	2		
NC旋盤	滝沢鉄工所	TC-2100,他	3		
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	各種自動機、省力機等の設備用部品の製造をしている会社です。お客様より頂いた図面を基にカスタムオーダーの受注を承っております。搬送用シャフト&ローラー、駆動シャフト、ハウジング、フランジ関係の回転部にご使用される丸物の機械加工部品を得意としております。 また、各種特注ネジの製作も得意としておりますので、お問合せ下さい。				

フリガナ 企業名	ニクニ シラタカ 株式会社 ニクニ 白鷹			
所在地	〒992-0772 山形県西置賜郡白鷹町大字横田尻1367			
代表者	代表取締役 長澤 一雄	連絡担当者	営業部長 小関 栄吉	
TEL	0238-85-5811	ホームページURL	http://www.nikuni-shirataka.co.jp	
FAX	0238-85-0672	E-mail	koseki@nikuni-shirataka.co.jp	
資本金	4,000万円	創業年月	昭和44年3月(平成25年4月分社化)	
従業員	男91名 女13名 計104名	工場規模	敷地 42,374㎡ 工場 11,268㎡	
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・半導体露光装置 ・液晶露光装置 ・測定機、測量機 ・測定検査機 ・電子顕微鏡	・水質自動管理装置 ・精密ろ過装置 (水溶性切削油腐敗防止装置) ・高圧クーラント液送装置 ・スパッタリング成膜装置	自社 製品	①.有 ・ポンプ ・ポンプ応用装置 ・薄膜成膜装置 2.無
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 機械加工、表面処理、組立加工			
主要取引先 (所在地)	・(株)ニコン ・医器研 ・エムテックスマツムラ(株)	(東京都) (埼玉県) (山形県)	・東京精密 ・フジアステック	(東京都) (山形県)
協力工場 (所在地)	・(株)川崎精工 ・(有)三和製作所 ・東北金属金型工業(株) ・(株)テラシマ電子	(白鷹町) (白鷹町) (山形県長井市) (山形県長井市)	機械加工 機械加工 板金加工 組立加工	
取得資格・ 免許	・塗装科職訓指導員 2名 ・塗装作業1級技能士 5名 ・機械作業1級技能士 22名 ・陽極酸化1級技能士 4名 ・機械作業2級技能士 21名	・仕上げ作業2級技能士 2名 ・機械検査2級技能士 6名 ・公害防止管理資格 2名 ・第1種衛生管理者 2名 ・ボイラー技師1級 1名 ・ボイラー技師2級 1名	・危険物取扱者乙種4類 4名 ・局排装置自主検査資格 1名 ・フォークリフト運転資格19名 ・ISO9001認証登録(1998年3月) ・ISO14001認証登録(2000年1月)	
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数
	恒温室		研削23±1℃ 加工22±2℃	2
	クリーンルーム		クラス10000	1054㎡
	塗装設備 一式			3
	CC洗浄設備			1
	アルマイト設備 一式			1
	真円度測定機	東京精密	ロンコム 20A	1
	表面粗さ計	東京精密	サーフコム 200B	1
	非接触三次元測定器			
	三次元測定機	東京精密	G800A、600A	各1
	三次元測定機	カルツアス	PRISMO10	1
	門型平面研削盤	住友重機	KSH-815S	1
	門型平面研削盤	住友重機	KSL1230-N(HR)	1
	門型5面加工機	東芝機械	MPH-2614、2140、MPE-2140	4
	門型5面加工機	三菱重工	M-VS17/13	1
	横型同時5軸マシニングセンター	三井精機	HU50A-5X、HU63A、HU80A	各1
	横型同時5軸マシニングセンター	三井精機	HS6A-5X	2
	横型マシニングセンター	牧野フライス	MC-98、MCD1816	各1
	横型マシニングセンター	松浦機械	MC-600H、MC-700H	各1
	横型マシニングセンター	日立精機	HG400	1
	グライディングセンター	日立精機	VKC55 II	1
	立型マシニングセンター	牧野フライス	V99L、V33i	各1
	立型同時5軸マシニングセンター	松浦機械	MAM72-3VS、MAM7S40	各1
	立型マシニングセンター	松浦機械	MC-2000V	2
	立型マシニングセンター	池貝鉄工	TV-4	3
	立型マシニングセンター	大隅鉄工	MC5VA、MC4VA-2P	各1
	立型マシニングセンター	日立精機	VA-40	2
	NC3軸立フライス盤	牧野フライス	ANC-3H II-74	1
	NC立フライス盤	牧野フライス	BN II 85-A4、ANC-74V	各1
	NCターニングセンター	タカハシキカイ	TNC-LM2	1
	立型NC旋盤	オーエム	TM2-16N	1
	NC旋盤	日立精機	NRB38、NRB45、NRB65、NR23	5
NC旋盤	大隅鉄工	LB15-T、LB10-T、LB3000	7	
超精密小型NC旋盤	タカハシキカイ	NIX-S II	7	
高精度ATC旋盤	エグロ	REVOLVER-32	2	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 ⑥.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 ⑬.塗装 14.メッキ 15.熱処理 ⑯.機械組立 17.電気組立 18.設計 ⑰.その他(アルマイト)			
特色・ 企業からの	・機械加工～表面処理～組立加工まで一貫した工程で加工が出来ます。 ・大型精密研削加工を得意とし、3μの平面精度研削も実現しています。 ・マシニングセンターも多数完備し、最大4,000mmの加工機も数台設備。			

フリガナ 企業名	ハギノコウキ 有限会社 萩野工機				
所在地	〒992-0811 山形県西置賜郡白鷹町大字萩野1578				
代表者	代表取締役 梅津 吉久	連絡担当者	梅津 吉久		
TEL	0238-85-5714	ホームページURL			
FAX	0238-87-0130	E-mail	hagino@cap.ocn.ne.jp		
資本金	300万円	創業年月	昭和60年1月		
従業員	男0名 女0名 計0名	工場規模	敷地 300㎡ 工場 80㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・機械部品		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産				
主要取引先 (所在地)	・(株)キデン (山形県米沢市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	フライス	MILLPOW	MV-II	1	
	フライス	大阪機工	MH-2V	1	
	NCフライス	大阪機工	PHA-300	1	
	平面研削盤		NFG515	1	
	平面研削盤	岡本工作機械(株)	PSG-63EN	1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 ⑥.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	・フライス加工及び材料取りから焼入れ研磨加工まで行います。				

フリガナ 企業名	フジアルミ管コウギョウ ヤマガタコウジョウ 富士アルミ管工業 株式会社 山形工場				
所在地	〒992-0821 山形県西置賜郡白鷹町大字十王3119				
代表者	代表取締役 岩田 元晴	連絡担当者	阿部 昌晴		
TEL	0238-85-6551	ホームページURL	http://www.fujialumi.co.jp/		
FAX	0238-85-6582	E-mail	abe@fujialumi.co.jp		
資本金	25,500万円	創業年月	昭和31年11月		
従業員	男11名 女15名 計26名	工場規模	敷地 33,145㎡ 工場 6,154㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・OA機器部品		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・機械加工・組立 ・金属加工・複写機ユニット組立				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・TDK(株) (千葉県成田市)</li> <li>・富士ゼロックス</li> <li>・リコーインダストリー</li> <li>・キャノン株式会社</li> <li>・キャノン化成株式会社</li> <li>・パナソニックC. C</li> <li>・リコー厚木事業所</li> <li>・リコー勝田事業所</li> <li>・三菱ケミカルハイテクニカ(株)</li> <li>・ユミカミノルタ(株)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(株)アプト (宮城県)</li> <li>・アグレテック(株) (宮城県)</li> <li>・(有)エムエス工業 (山形県)</li> <li>・(有)田島製作所 (東京都)</li> <li>・東北精密工業(株) (宮城県)</li> </ul>				
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ISO14001</li> <li>・ISO9001</li> </ul>				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	NC旋盤			22	
	外面切削機			18	
	旋盤			3	
	両端加工機			8	
	プロコン旋盤			3	
	フライス盤			1	
	サンドブラスト機			9	
	自動洗浄機			2	
	メタル圧入機			2	
	フランジ接着剤			5	
	リング圧入機			1	
	マグローラー自動組立機			15	
	粗さ測定器			4	
	レーザーマイクロ			15	
	エアーマイクロ			8	
	投影機			1	
	真円度測定器			1	
	工場顕微鏡			1	
	センタレス加工機			4	
転造			1		
NC自動盤			2		
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他(パイプの研削、切削加工)				
特色・ 企業からの メッセージ	・抽伸から組立まで一環生産。				

フリガナ 企業名	マルタカセイミツ 有限会社 丸高精密				
所在地	〒992-0773 山形県西置賜郡白鷹町大字高玉591				
代表者	代表取締役 高橋 廣	連絡担当者	高橋 廣		
TEL	0238-85-5363	ホームページURL			
FAX	0238-87-0861	E-mail	marutaka@coral.plala.or.jp		
資本金	500万円	創業年月	昭和63年9月		
従業員	男1名 女2名 計3名	工場規模	敷地 198㎡ 工場 152㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・省力機械部品加工		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・フライス加工 ・研削加工 ・NC加工				
主要取引先 (所在地)	・光洋精機(株) ・(株)ニクニ白鷹				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	立型フライス盤	豊和	2V	1	
	治具フライス	遠州	RB-3	1	
	研磨機	日興	NFG-515HD	1	
	CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	TCS-2A/227	2	
	CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	TC-S2B1	1	
	CNCタッピングセンタマシン	ブラザー	S2DN-O	1	
	立型フライス	日立	2MW-V	1	
	旋盤	立谷	GL-750	1	
	横フライス	平岡精機		1	
	三次元測定器	東京精密	XYZAX mju	1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ					

フリガナ 企業名	ムツミキコウ 有限会社 睦 機工				
所在地	〒992-0773 山形県西置賜郡白鷹町大字高玉1059-11				
代表者	児玉 利孝	連絡担当者	児玉 明美		
TEL	0238-85-6500	ホームページURL			
FAX	0238-85-6505	E-mail	akemi-ko@if-n.ne.jp		
資本金	800万円	創業年月	平成3年9月		
従業員	男1名 女0名 計1名	工場規模	敷地 m <sup>2</sup>	工場 100m <sup>2</sup>	
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・製缶板金加工		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・一般溶接				
主要取引先 (所在地)	・(株)アーレスティ山形 (山形県白鷹町) ・(有)南エンジニアリング (栃木県那須烏山市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許	ガス溶接 アーク溶接 フォークリフト				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	シャーリング	アイザワ		1	
	ベンダー	アマダ		1	
	溶接機	ナショナル パナソニック		3	
	切断機			1	
	直立ボール盤			1	
	フライス機			2	
	卓上ボール盤			3	
	油圧プレス機			1	
	セットプレス	アマダ		1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス ⑨.製缶 ⑩.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ					

フリガナ 企業名	ヤマガタマイスター 株式会社 山形マイスター				
所在地	〒992-0772 山形県西置賜郡白鷹町大字横田尻1367				
代表者	代表取締役 鈴木 唯史	連絡担当者	梅津 広幸		
TEL	0238-87-2540	ホームページURL			
FAX	0238-87-2541	E-mail	yamagata-myster@rouge.plala.or.jp		
資本金	750万円	創業年月	平成15年10月		
従業員	男7名 女0名 計7名	工場規模	敷地 753.38 m <sup>2</sup> 工場 493.55 m <sup>2</sup>		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・半導体製造装置製造 ・光学機械部品加工・組立		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	精密機械の部品加工・組立 ・マシニング加工 ・フライス加工 ・タッピング加工 ・組立 ・治工具製作 ・仕上げ				
主要取引先 (所在地)	・(株)ニクニ白鷹 (白鷹町) ・(株)ニクニアサヒ (山形県朝日町)				
協力工場 (所在地)	・(有)テクノセール (白鷹町) ・(有)石川工機 (山形県村山市)				
取得資格・ 免許	・技能士 ・普通旋盤2級 1名 ・数値制御旋盤2級 1名				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	マシニングセンター	浜井産業	FZ-16	1	
	マシニングセンター	日立	M406V	1	
	NCフライス盤	第一精機	NCB-4V	4	
	NCフライス盤	遠州	SEV-B	1	
	CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-225	2	
	CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-S2DN	1	
	タッパ	ブラザー工業	BT0・BT6	4	
	フライス盤	牧野、日立、大隈		7	
	汎用彫刻機	石塚	ISP-M	2	
	ボール盤	吉良・アシナ		5	
	エンドレスペーパー盤	下村電有		2	
	テサハイト	テサ精密	007 30041	2	
	面取機	エツキ	CMF-001	3	
	面取機	JAM	GCV	1	
	ロボドリル	ファナック	T211E	1	
	CNCタッピングセンター	ブラザー工業	TC-229N	1	
コンプレッサー	ミツイ	ESCAL45R	1		
コンプレッサー	アネストイワタ	SLP22EF	1		
得意加工分野 (番号に“○”を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 ⑯.その他( 彫刻・組立 )				
特色・ 企業からの メッセージ	弊社は、主にMC・フライス等の精密部品の加工をしており、品質・納期を厳守し低コストにお答え致します。				

フリガナ 企業名	ヤマグチカコウシヨ 有限会社 山口加工所				
所在地	〒992-0774 山形県西置賜郡白鷹町大字山口2025-3				
代表者	代表取締役 山口 勝彦	連絡担当者	山口 勝彦		
TEL	0238-85-0851	ホームページURL			
FAX	0238-85-2601	E-mail	k-yks@sgic.jp		
資本金	500万円	創業年月	昭和58年9月		
従業員	男7名 女2名 計9名	工場規模	敷地 1,850㎡ 工場 450㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・NC旋盤、フライス、プレスを中心とした精密部品加工			自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無
受注形態・ 生産加工内容	・自動車部品、二輪車部品、建築機械部品、印刷機械 ・半導体関連部品 他				
主要取引先 (所在地)	・山形精密铸造株 ・株杉山商事 ・株大和精機製作所 他				
協力工場 (所在地)	・荒川加工 (白鷹町) NC旋盤 ・(有)石田機械 (山形県長井市) 金型 ・斎藤製作所 (山形県長井市) フライス加工 ・(有)羽黒精工 (山形県米沢市) 円筒研磨				
取得資格・ 免許	・旋盤、溶接				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	NC旋盤	Mazak	SQT15L	2	
	NC旋盤	Mazak	SQT200MY	2	
	NC旋盤	Mazak	SQT18MS	1	
	NC旋盤	Mazak	QT18MSY	1	
	NC旋盤	Mazak	QT10	2	
	卓上ボール盤	吉良	NRD13R	5	
	タッピング盤	吉良	KRTG420	2	
	洗浄機	HOMDA	W1200NR	1	
	電動ブライダー		FG205T		
	ショット槽	ニチク	Y-01	1	
	ブラスト機	新東ブレーター	MY-40D	1	
	プレス	コマツ	TD-35CX	1	
	コンプレッサー	三井	ZO85ASR	1	
	コンプレッサー	岩田	SO85ASR	1	
	空圧電動工具	日東	ベルトサイダー		
	空圧電動工具	日東	グラインダー	12	
空圧電動工具	日東	スーパーバンド			
切断機	昭和	6K45C	5		
ベルト研磨機	下村	BM型SA222	8		
旋盤	森精機		1		
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ					



フリガナ 企業名	スガマセイサクショ スガマ製作所				
所在地	〒992-0841 山形県西置賜郡白鷹町大字畔藤5097-7				
代表者	菅間 道雄	連絡担当者			
TEL	0238-85-5647	ホームページURL			
FAX	0238-85-5648	E-mail	msgm@lily.ocn.ne.jp		
資本金			創業年月	1983年8月	
従業員	男1名 女1名 計2名	工場規模	敷地 400㎡ 工場 165㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・各種機械部品			自社 製品	1.有 ・ ・ ②.無
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・受注生産</li> <li>・フライス、旋盤等、切削加工、ワイヤーカット</li> <li>・熱処理、研削加工は外注にて対応いたします。</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	東北特殊鋼(株) (熱処理) (宮城県) キューテック (研削) (白鷹町)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	治具フライス	マキノ、遠州		2	550×250
	立フライス	遠州		1	500×200
	旋盤	ワシノ		1	360×550
	ワイヤーカット	ブラザー		2	160×260
	コンタ-マシン			1	300
	タッピングボール			1	13
	精密切断機			1	13
	アセチレンガス			一式	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 ⑨.その他(ワイヤーカット)				
特色・ 企業からの メッセージ	ワイヤーカットを使用して、小物高精度の部品加工を得意としております。 熱処理、研削は外注にて対応いたします。 又、非鉄金属、プラスチック等の加工も可能です。				

フリガナ 企業名	カミムラデンシ 上村電子 株式会社				
所在地	〒992-0774 山形県西置賜郡白鷹町大字山口2936-5				
代表者	代表取締役 上村 直樹	連絡担当者	上村 直樹		
TEL	0238-85-0021	ホームページURL			
FAX	0238-85-5651	E-mail			
資本金	1,000万円	創業年月	昭和51年5月		
従業員	男6名 女5名 計11名	工場規模	敷地 2,100㎡ 工場 710㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・プラスチック部品			自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産				
主要取引先 (所在地)	・NOK(株) (福島県福島市) ・ユニオン電機(株) (山形県米沢市) ・(株)ジョーソン (福島県大玉村) ・津田化学合成(株) (東京都狛江市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	射出成形機	住友	SE100S	1	
	射出成形機	住友	SE30S	3	
	射出成形機	住友	SG75-M II	1	
	射出成形機	住友	SE50D	1	
	射出成形機	新潟	MD75S-II	1	
	射出成形機	ソデック	TR40EH	3	
	自動取出機	ユーシン		4	
	トラバース	ユーシン		7	
	金型温調機	日水		3	
	金型温調機	ポオサーモ		9	
	箱型乾燥機	松井		1	
	ホッパードライヤー	日水		11	
	成形研磨盤	日興		1	
	測定顕微鏡	NIKON		1	
	射出成形機	住友	SE130DU	1	
	ストッカー	ユーシン		1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 ⑩.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ					

フリガナ 企業名	カワマエセイサクシヨ 株式会社 川前製作所				
所在地	〒992-0776 山形県西置賜郡白鷹町大字深山1009-4				
代表者	代表取締役 佐藤 喜久雄	連絡担当者	取締役工場長 高橋 一弥		
TEL	0238-85-0667	ホームページURL	http://www9.plala.or.jp/kawamae/		
FAX	0238-85-1197	E-mail	kawamae-@agate.plala.or.jp		
資本金	1,000万円	創業年月	昭和53年9月		
従業員	男5名 女6名 計11名	工場規模	敷地 2,500㎡ 工場 500㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・プラスチック製品</li> <li>・レーザーマーカ-印字加工</li> </ul>		自社製品	①.有 ・名入れペン、鉛筆 ・油札  2.無	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・精密プラスチック製品製造</li> <li>・レーザーマーカ-印字加工</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ユニポリマー(株) (山形県川西町)</li> <li>・(株)東北イノアック (宮城県)</li> <li>・日本GT(株) (白鷹町)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	射出成型機				
	射出成型機	ファナック	50t 電動	7	
	射出成型機	ファナック	100t 電動	4	
	旋盤			1	
	フライス盤			1	
	平面研削盤			1	
	成型機製品取出しロボット			12	
	測定具				
	他付帯設備				
	放電加工機			1	
	金型洗浄機	ソマック		1	
	検査顕微鏡	ニコン		7	
	工具顕微鏡	トプコン		1	
	レーザーマーカ-	キーエンス	13W	1	
	レーザーマーカ-	パナソニック		1	
	レーザー加工機	トロテック	60W	1	
	サンドブラスト機			1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 ①.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他(レーザーマーキング)				
特色・ 企業からの メッセージ	優れた品質維持、小回りの効く生産体制で、小ロットからの受注対応しております。 また、レーザーマーカ-印字加工については、自社商品も取り揃え、1本、1個から加工いたします！！				

フリガナ 企業名	サタケセイケイ 株式会社 佐竹成型				
所在地	〒992-0821 山形県西置賜郡白鷹町大字十王21-1				
代表者	代表取締役 佐竹 哲	連絡担当者	橋本 好三		
TEL	0238-85-0164	ホームページURL	http://satakesei.co.jp		
FAX	0238-85-0141	E-mail	hashimoto@satakesei.co.jp		
資本金	1,810万円	創業年月	昭和51年9月		
従業員	男12名 女12名 計24名	工場規模	敷地 3,764 ㎡ 工場 1,070 ㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・カメラ部品、車載電装部品、光通信部品、通信機器関連部品、 車用部品、半導体装置部品			自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 モールド金型設計・製作、精密プラスチック成形及び2次加工				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(株)タイツウ</li> <li>・(株)ニフコ山形(株)</li> <li>・(株)北上エレメック</li> <li>・(株)アトライズヨドガワ</li> <li>・カルソニックカンセイ岩手(株)</li> <li>・(株)トプコン山形</li> <li>・住鋳テック(株)</li> <li>・佐藤ライト工業(株)</li> <li>・日本フィルトレーショングループ(株)</li> <li>・(株)鶴鷹</li> </ul>				
協力工場 (所在地)	フジモールド 協和工業				
取得資格・ 免許	・ISO9001・2015 ・ISO14001・2015				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	射出成形機	新潟鉄工	MD30S-II	1	
	射出成形機	"	NN50H4000	2	
	射出成形機	"	MD100S-III	1	
	射出成形機	"	MD100S-IV	1	
	射出成形機	"	MD180S-IV	1	
	射出成形機	東芝機械	EC130SXIII	1	
	射出成形機	住友重機	SE50D	1	
	射出成形機	"	SE100DU-HP	1	
	射出成形機	"	SE130DU-HP	1	
	射出成形機	"	SE75EV	1	スーパーエンブラ対応(PEEK)
	射出成形機	"	SE180EV	2	
	射出成形機 【熱硬化性】	松田	HF75S	1	
	射出成形機	住友重機	SE50EV-A	1	圧縮成型可能
	工作機械	KIRA IRON WORKS	NSD-13R	1	
工作機械	平和工業	ファインカット31	1		
工作機械	牧野フライス	AVNC-74	1		
工作機械	タテヤ	TL-550S	1		
工作機械	日興機械	NFG-515HD	1		
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 ⑩.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	薄肉成形品 スーパーエンブラ樹脂成形に特化し積み重ねたノウハウを活かし、 その可能性と限界に日々チャレンジしております。 400℃を超えるスーパーエンブラも対応を備えており航空分野も目指します。				

フリガナ 企業名	イシダデンシ シラタカコウジョウ 石田電子株式会社 白鷹工場				
所在地	〒992-0832 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙397-1				
代表者	工場長 齋藤 和夫	連絡担当者	齋藤 和夫		
TEL	0238-85-9177	ホームページURL	http://www.ishida-denshi.co.jp		
FAX	0238-85-9218	E-mail	saitok@ishida-denshi.co.jp		
資本金	1,000万円	創業年月	平成13年1月		
従業員	男1名 女3名 計4名	工場規模	敷地 280㎡ 工場 140㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>電子応用機器及び通信機器の開発、製造、販売</li> <li>(1)上記装置の組立、配線、検査、プリント基板組立</li> <li>(2)高周波同軸ケーブル、ワイヤーハーネス</li> <li>(3)治工具製作</li> </ul>		自社製品	①.有 ・GPSソナデレシーバー ・ハウス温度監視システム ・衛星通信装置 2.無	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>受注生産</li> <li>自社製品は見込生産</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>明星電気株式会社 (群馬県伊勢崎市)</li> <li>白山工業株式会社 (東京都府中市)</li> <li>株式会社最上川環境技術研究所 (白鷹町)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	リフロー炉	エイテックテクトロン	ARS-330WV	1	
	自動半田付装置	日本電熱	UDS-400	1	
	SMD リワークステーション	メイショウ	MS900 SAN2	1	
	POINT SOLDER	TECHNO	TOP-323	1	
	シンクロスコープ	Tektronix	2445	1	
	ペンレコーダ	TOA	INR-6021	1	
	デジタルマルチメータ	FLUKE	45	1	
	耐圧計	日本テクナート	EP-515	1	
	電源	KENWOOD	PA-70	2	
	標準鏡筒(ズーム型)	HOZAN	L-451	1	
	マルチ圧着器	CMS	MC-2000	1	
	同軸ケーブルストリップ装置	Schleumiger	coax5300	1	
	ワイヤストリップ装置	MKエレクトロニクス	ZKS-12	2	
	鉛フリーリフロー炉	千住金属	SNR-825GT	1	
	窒素ガス分離装置	クラレケミカル	MR-11	1	
	コンプレッサー	コベルコ	SG235AD-15	1	
	マルチパスFFTAアナライザ	小野測器	CF5220	1	
耐圧試験器	キクスイ	TOS5050	1		
チップマウンター	ヤマハ発動機	M10	1	大型基板標準対応	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 ⑰.電気組立 18.設計 ⑱.その他(電気調整検査)				
特色・ 企業からの メッセージ	企業理念:石田電子株式会社は、「アイデアをかたちへ」を合い言葉に ・企業を通して企業活動をサポートいたします。 ・お客様に信頼される製品(ハード&ソフト)を製造いたします。 ・ユーザーニーズを実現し社会に貢献しております。				

フリガナ 企業名	ケーケーエス 有限会社 ケーケーエス				
所在地	〒992-0832 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙1934-1				
代表者	代表取締役 海老名 生好	連絡担当者	海老名 生好		
TEL	0238-85-9187	ホームページURL			
FAX	0238-85-9188	E-mail	kks2001@mx5.et.tiki.ne.jp		
資本金	500万円	創業年月	平成13年1月		
従業員	男1名 女1名 計2名	工場規模	敷地 800㎡ 工場 500㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・携帯電話用コネクタ ・各種コネクタ		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 ・社給された部品を自動機に投入し、自動組立・自動検査による生産及び 出荷保証検査業務				
主要取引先 (所在地)	・和田工業株式会社 (岩手県下閉伊郡) ・(有)西牧工芸 (福島県須賀川市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	エアーコンプレッサー	三井精機工業	ZV15A	1	DR35Ⅲトライヤー付
	エアードライヤー	シーケーディ	RDA-30-2	1	
	工具ケンビキョウ	オリンパス	STM6	2	
	デジタルフォースゲージ	イマダ	DPS-50R	1	スタンド付
	実体顕微鏡	カートン		2	X20
	実体顕微鏡	ニコン	C-PS	6	X20
	コネクタ組立自動機	A・M・Y/JST		4	専用機
	エアーコンプレッサー	三井精機工業	ESCAL-65	1	
	エアードライヤー	オリオン	RAX-6F	1	
得意加工分野 (番号に“○”を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 ⑰.電気組立 18.設計 ⑱.その他(組立自動機の改善)				
特色・ 企業からの メッセージ	・自動機による生産は当社の最も得意とする分野です。 (改善工夫により稼働率のUP、品質の向上等によるコスト低減) ・ISOに準じた社内標準管理体制の確立				

フリガナ 企業名	ニッポンサーモ ヤマガタコウジョウ 日本サーモ 株式会社 山形工場																																																						
所在地	〒992-0832 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙125-2																																																						
代表者	代表取締役 中島 正道	連絡担当者	工場長 小関 弘子																																																				
TEL	0238-85-5741	ホームページURL	http://www.nippon-thermo.co.jp																																																				
FAX	0238-85-1833	E-mail	ntk.y.general@nippon-thermo.co.jp																																																				
資本金	2,400万円	創業年月	昭和37年11月																																																				
従業員	男13名 女70名 計83名	工場規模	敷地 10,800㎡ 工場 2,200㎡																																																				
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自社製品の設計、製造、販売</li> <li>・サーキットプロテクタ</li> <li>・高電圧スイッチ</li> <li>・サーモスタット</li> <li>・カレントセンサ、ファンアラーム</li> </ul>		自社 製品	①.有 ・ ・ ・ 2.無																																																			
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・受注形態 ユーザーとの直取引及び代理店販売</li> <li>・加工内容 研究開発-設計-製造-販売に至るまでの一貫体制</li> </ul>																																																						
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(株)日立製作所</li> <li>・富士通(株)</li> <li>・日本電気(株)</li> <li>・三菱電機(株)</li> <li>・(株)東芝</li> <li>・横河電気(株)</li> <li>・パナソニック(株)</li> <li>・(株)アドバンテスト</li> <li>・(株)安川電機</li> <li>・その他約630社</li> <li>・(株)ジーエス・ユアサコーポレーション</li> <li>・サンケン電気(株)</li> <li>・日本信号(株)</li> </ul>																																																						
協力工場 (所在地)																																																							
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・プラスチック成形技能検定</li> <li>・衛生管理者</li> <li>・プレス作業主任者</li> <li>・クレーン運転業務</li> <li>・危険物取扱者</li> <li>・有機溶剤作業主任者</li> <li>・旋盤技能検定</li> </ul>																																																						
主要機械設備	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械設備名称</th> <th>メーカー</th> <th>形 式</th> <th>台数</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動試験機</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>衝撃試験機</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>短絡試験電源設備(AC/DC)</td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>環境試験機</td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>自動組立機</td> <td></td> <td></td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>検査用電源</td> <td></td> <td></td> <td>28</td> <td></td> </tr> <tr> <td>その他機械加工、検査設備</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考	振動試験機			1		衝撃試験機			1		短絡試験電源設備(AC/DC)			2		環境試験機			5		自動組立機			12		検査用電源			28		その他機械加工、検査設備														
	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考																																																		
	振動試験機			1																																																			
	衝撃試験機			1																																																			
	短絡試験電源設備(AC/DC)			2																																																			
	環境試験機			5																																																			
	自動組立機			12																																																			
	検査用電源			28																																																			
	その他機械加工、検査設備																																																						
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト ④.MC・フライス ⑤.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 ⑦.金型 ⑧.プレス 9.製缶 10.板金 ⑪.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 ⑱.設計 19.その他( )																																																						
特色・ 企業からの メッセージ	<b>受注生産による“納期宣言”で「短期納品」を「100%の納期遵守率」で継続しています！！</b> (納期宣言：1999年6月施行)  私達は長年サーキットプロテクタ、サーモスタットの専門メーカーとして培った技術、ノウハウをお客様の“もの造り”にお役立てしております。																																																						

フリガナ 企業名	ニッポンジーティー ヤマガタコウジヨウ 日本GT 株式会社 山形工場					
所在地	〒992-0832 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙380					
代表者	取締役工場長 橋本 清雄	連絡担当者	総務部 原田 知子			
TEL	0238-85-5231	ホームページURL	http://www.ngt.co.jp			
FAX	0238-85-0974	E-mail				
資本金	3,500万円	創業年月	昭和47年11月			
従業員	男57名 女56名 計113名	工場規模	敷地 10,031㎡ 工場 3,938㎡ 建築面積2936㎡			
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・バイメタル式サーモスタットの製造・販売 ・サーミスタ		自社 製品	①.有 ・自動組立機 ・ ・ 2.無		
受注形態・ 生産加工内容	・バイメタルサーモスタットの金型製作・部品加工・完成品組立					
主要取引先 (所在地)	・鷺宮製作所 ・リンナイ(株) ・三菱電機(株) ・松下電器産業(株)	・ノーリツ(株) ・(株)東芝 ・(株)日立製作所 ・クラブ	・タイガー ・ダイニチ ・TOTO			
協力工場 (所在地)	・WGT (中国無錫) ・AGT (米国カリフォルニア) ・船山製作所 (白鷹町)	サーモスタットの組立・部品加工 サーモスタットの販売 サーモスタットの半組立				
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第一種衛生管理者 1名</li> <li>・危険物取扱者 乙種4類 6名</li> <li>・危険物取扱者 丙種 3名</li> <li>・プレス機械作業主任者 11名</li> <li>・有機溶剤作業主任者 8名</li> <li>・特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者 2名</li> <li>・フォークリフト運転技能 9名</li> <li>・特別管理産業廃棄物管理責任者 2名</li> <li>・玉掛け技能 15名</li> <li>・クレーン運転業務 15名</li> <li>・ボイラー取扱技能 3名</li> <li>・動力プレス機械特定自主検査事業内検査者 1名</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>・二級 機械加工(普通旋盤作業) 7名</li> <li>・二級 機械検査(機械検査作業) 1名</li> <li>・二級 金属プレス加工(金属プレス作業) 5名</li> <li>・一級 プラスチック成形(射出成形作業) 1名</li> <li>・二級 プラスチック成形(射出成形作業) 2名</li> <li>・ISO9001:2008(2002年2月取得)</li> <li>・ISO14001:2004(2006年9月取得)</li> </ul>			
主要機械設備	機械設備名称		メーカー	形 式	台数	備考
	形彫放電加工機		三菱		1	
	ワイヤーカット放電加工機		牧野フライス		1	
	マシニングセンター		滝沢		1	
	プレス		アマダ・トヒー・アイダ	30、35、45、80t	11	
	サーボプレス		アマダ・JAM		3	
	フォーミングマシーン		帝人製機		5	
	複合接点機		エーオー・綾瀬		6	
	ヘッダー		エーオー・綾瀬		2	
	射出成形機		松田・新潟・ ファナック・東芝		11	
	自動半組機		自社製		9	
	自動組立検査機		自社製		8	
	工作機械(搬用)各種 検査装置				20	
	得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 ⑦.金型 ⑧.プレス 9.製缶 10.板金 ⑪.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 ⑰.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	自社ブランド一貫生産スタイル 当社はバイメタルサーモスタットの開発設計から金型製作、部品製作、完成品組立、出荷までの各プロセスを自社一貫で行なっています。高い品質を持つ製品は、日本国内はもとより、世界各国で使用され安全で快適な暮らしを支えています。					

フリガナ 企業名	ハヤタセイサクシヨ 株式会社 ハヤタ製作所				
所在地	〒992-0771 山形県西置賜郡白鷹町大字鮎貝5822				
代表者	代表取締役 早田 久次	連絡担当者	総務課 守谷 恵美子		
TEL	0238-85-5977	ホームページURL			
FAX	0238-85-5978	E-mail			
資本金	1,000万円	創業年月	昭和44年4月		
従業員	男22名 女76名 計98名	工場規模	敷地 7,709.90㎡ 工場 2,282.22㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・自動車電装品 ・プラスチック金型の設計・製作		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容					
主要取引先 (所在地)	・(株)デンソーエレクトロニクス (愛知県安城市) ・(株)デンソー山形 (山形県飯豊町) ・山形カシオ(株) (山形県東根市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許	・第一種衛生管理者 2名 ・ISO 9001:2008 認証				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	工場顕微鏡			1	
	実体顕微鏡			15	
	ビス締めロボット			2	
	投影機			2	
	ワイヤー放電加工機			3	
	平面研削盤			4	
	汎用フライス盤			1	
	NCフライス盤			1	
	形彫放電加工機			1	
	マシンニングセンタ			1	
	高速マシンング			1	
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 ⑥.研削・研磨 ⑦.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 ⑰.電気組立 ⑱.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	(株)デンソー製品の車載ブザーを生産しています。 トヨタ生産方式により安定して高品質の製品を供給しております。				

フリガナ 企業名	ヒグチテクニカルサービス ヒグチテクニカルサービス				
所在地	〒992-0776 山形県西置賜郡白鷹町大字深山4067-1				
代表者	樋口 清平	連絡担当者			
TEL	0238-85-3599	ホームページURL			
FAX	0238-85-3599	E-mail	higuti88@titan.ocn.ne.jp		
資本金	創業年月		平成2年4月		
従業員	男0名 女4名 計4名	工場規模	敷地 300㎡ 工場 100㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・電子機器組立て		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・テクノモリオカ㈱より100%受注生産 ・基盤組立				
主要取引先 (所在地)	・テクノモリオカ㈱ (山形県長井市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
特色・ 企業からの メッセージ					

フリガナ 企業名	ヒグチデンシ 株式会社 ヒグチ電子				
所在地	〒992-0832 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙65-5				
代表者	樋口 寛二	連絡担当者			
TEL	0238-85-5759	ホームページURL	http://www.higuchi-e.co.jp		
FAX	0238-85-5797	E-mail	info@higuchi-e.co.jp		
資本金	1,000万円	創業年月	昭和33年7月		
従業員	男2名 女13名 計15名	工場規模	敷地 2,038㎡ 工場 880㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・産業用コンデンサ製造 ・一般民生用コンデンサ製造		自社 製品	①.有 ・コンデンサ ・ ・ 2.無	
受注形態・ 生産加工内容	・各取引先より受注生産 ・各種コンデンサの巻取～組立～検査～出荷				
主要取引先 (所在地)	・(有)プロティ電子 (神奈川県川崎市) ・(株)タマオーム ( " ) ・YDKテクノロジーズ(株) (埼玉県入間市) ・TAMC(株) (栃木県真岡市) ・富久無線電機(株) (東京都文京区)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	自動巻取機	日立		10	
	手動巻取機	谷津		10	
	プレス機	王子機械		2	
	メタリコン溶射機	日立		2	
	自動リード溶接機	日立		3	
	自動検査機	広播		2	
	含浸釜				
	ディップマシン	精研		1	
	バーンオフ機			2	
	得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 ⑰.電気組立 18.設計 19.その他( )			
特色・ 企業からの メッセージ	弊社は、1958年コンデンサの専門メーカーとして創業以来、産業用・一般民生用コンデンサの製造販売をしてまいりました。高品質、安全性が求められる中で、高熟練度の下で製造している為、信頼性においても高評価を頂いております。 各種コンデンサをお客様のニーズに合わせて設計、製造しておりますので、お気軽にお問い合わせ下さい。				

フリガナ 企業名	コマツオリモノコウボウ 小松織物工房				
所在地	〒992-0821 山形県西置賜郡白鷹町大字十王2200				
代表者	小松 寛幸	連絡担当者	同左		
TEL	0238-85-2032	ホームページURL			
FAX	0238-85-2032	E-mail	komatsu-orimono@proof.ocn.ne.jp		
資本金			創業年月	明治13年	
従業員	男2名 女6名 計8名	工場規模	敷地 1,000㎡ 工場 500㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	絹織物製造・販売		自社 製品	①.有 . . . 2.無	
受注形態・ 生産加工内容	・関東、関西、米沢の呉服問屋より受注 ・絹糸染色、整経等織物準備、製織				
主要取引先 (所在地)	・(株)布四季庵ヨネオリ (山形県米沢市) ・しるべ (京都府宇治市)				
協力工場 (所在地)	・(有)堀正 (山形県米沢市) ・佐米染色(有) (山形県米沢市)				
取得資格・ 免許	置賜紬伝統工芸士				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	白鷹式品機織機				
特色・ 企業からの メッセージ	山形県重要文化財「白鷹板締小緞」の技術を継承し、白たかお召®を主とした絹織物を製造・販売しております。手づくりならではの風合いをお試ください。				

フリガナ 企業名	コンマメリヤス 今間メリヤス 株式会社				
所在地	〒992-0771 山形県西置賜郡白鷹町大字鮎貝7361				
代表者	代表取締役 織田 真理	連絡担当者	大沼 由美		
TEL	0238-85-1111	ホームページURL	https://www.komma.ltd		
FAX	0238-85-3139	E-mail	mariyama@glinda.jp		
資本金	1,000万円	創業年月	昭和38年7月		
従業員	男4名 女14名 計18名	工場規模	敷地 3,500㎡ 工場 1,100㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	ニット製品		自社 製品	①.有 ・ ・ ・ 2.無	
受注形態・ 生産加工内容	ニット製品の生産(編地開発、編立、加工、裁断、縫製、まとめ、出荷)				
主要取引先 (所在地)	(株)グリнда (東京都)				
協力工場 (所在地)	・本沢メリヤス (山形県山形市) ・清野メリヤス (山形県西村山郡大江町) ・多田メリヤス (山形県山形市) ・藤田メリヤス (山形県西村山郡朝日町) ・佐藤カッティング (山形県西置賜郡白鷹町)				
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	コンピュータ編機	島精機	7G~14G	15	
	仕上機 セット、地のし	ナオモト		2	
	ボイラー設備			2	
	各種ミシン縫製	ジューキ		15	
特色・ 企業からの メッセージ	<p>当工場は、編立、加工(縮絨等)、裁断、縫製、仕上げ出荷まで全て自社内で行っております。          ニットの可能性を探求し、機能性を維持しながら、特別な1枚になり得る、実力派のニットを生産しています。          また、東京都渋谷区に東京事務所を構え、ショールームを設置し、営業しております。          工場の一部にファクトリーストアを常設し、販売しています。          ふるさと納税返礼品ふるさとチョイスに出品し、好評いただいています。</p>				

フリガナ 企業名	ハナビシホウセイ シラタカコウジョウ 花菱縫製 株式会社 白鷹工場				
所在地	〒992-0771 山形県西置賜郡白鷹町大字鮎貝2886-2				
代表者	工場長 堀内 祐一	連絡担当者	総務 金子 恵久子		
TEL	0238-85-5911	ホームページURL	http://www.hanabishi-housei.co.jp		
FAX	0238-85-1931	E-mail			
資本金	8,000万円	創業年月	昭和51年8月		
従業員	男5名 女53名 計58名	工場規模	敷地 5,038㎡ 工場 1,742㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・イージーオーダー 紳士服 婦人服		自社 製品	①.有 ・紳士服 ・婦人服 ・ 2.無	
受注形態・ 生産加工内容	・裁断→縫製→仕上げ→納品				
主要取引先 (所在地)	・京王百貨店 ・遠鉄百貨店 ・一般店(個人ディーラー)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	本縫いミシン			66	
	ロックミシン			12	
	穴かがりミシン			3	
	ジャンピング			3	
	ボタン付ミシン			3	
	玉縁ミシン			3	
	ループ付ミシン			6	
	特殊ミシン			9	
	バキューム			6	
	コンプレッサー			2	
	プレス			18	
	その他				
特色・ 企業からの メッセージ	<p>弊社は国内で初めて紳士服・婦人服のイージーオーダーのシステムを確立した最大手メーカーです。お客様のご注文に合わせて着・着生地・寸法・デザインの違うスーツ・ワイシャツの縫製・販売を行っています。(直営店19店・100%国内縫製)</p> <p>既製服にはない、着る人一人ひとりの“こうしたい”という“おmoi”に応じて、世界に一着だけのスーツをお仕立てします。</p>				

フリガナ 企業名	ツツイ ヤマガタコウジョウ 筒井 株式会社 山形工場				
所在地	〒992-0831 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥甲708-2				
代表者	代表取締役 筒井歳雄	連絡担当者	筒井 のり子		
TEL	0238-85-4282	ホームページURL	https://tsutsui-221.co.jp/		
FAX	0238-85-1198	E-mail	tsutsui@tsutsui-221.co.jp		
資本金	6,000万円	創業年月	昭和14年3月		
従業員	男4名 女8名 計12名	工場規模	敷地 1,838㎡ 工場 460㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	革製 ハンドバックの製造		自社 製品	①.有 ・ハンドバック ・ ・ 2.無	
受注形態・ 生産加工内容	裁断、漉き、裁断面の塗り、組み立て縫製				
主要取引先 (所在地)	・三井物産アイファッション(株) ・(株)AJIOKA				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	平ミシン	三菱	LY2-3750	4	
	平ミシン	三菱	LY3-6840	3	
	平ミシン	三菱	DY-340	1	
	平ミシン	三菱	DY-350	1	
	平ミシン	三菱	DB-320	1	
	腕ミシン	アドラー	069-373	1	
	腕ミシン	アドラー	367	1	
	腕ミシン	アドラー	375371	1	
	ポストミシン	セイコー		1	
	ポストミシン	セイコー	LCW-8BLV-1	1	
	スウイングミシン	PEMA	087	1	
	回転ミシン	PEMA		1	
	大漉機	カモガ	C-520L	1	
	コバ漉機	ニッピ	NP202	1	
	コバ漉機	ニッピ	NP-761491	1	
	コバ漉機	ニッピ	NP-1028B	1	
	細皮裁断	ニッピ	NP-17	1	
	クリッカー	ホリイ		3	
	コバ漉き機			2	
コバ塗り機	コロンプス		2		
特色・ 企業からの メッセージ	弊社では、製品の企画、デザイン、生産、検品、出荷まで自社で一貫した生産体制を構築しており、短納期、少ロットの生産にも柔軟に対応しております。バック、小物に限らず縫製する製品であれば、何事にも挑戦させていただきます。メイドインジャパンのハンドバッグなどの生産をご検討中のお客様は、まずはお問い合わせください。				

フリガナ 企業名	マルハニチロ シラタコウジョウ マルハニチロ株式会社 白鷹工場				
所在地	〒992-0771 山形県西置賜郡白鷹町大字鮎貝2888-2				
代表者	竹田 知博	連絡担当者	竹田 知博		
TEL	0238-85-1911	ホームページURL	http://www.maruha-nichiro.co.jp/corporate.html		
FAX	0238-86-0007	E-mail	t-takeda@maruha-nichiro.co.jp		
資本金	200億円	創業年月	1943年3月(設立)		
従業員	男28名 女28名 計56名	工場規模	敷地 22,238 m <sup>2</sup> 工場 7,349 m <sup>2</sup>		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	フリーズドライ製品の製造、販売、OEM生産		自社 製品	1.有  ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	フリーズドライ加工(おかゆ、味噌汁、インスタント具材、ペットフード他)				
主要取引先 (所在地)	マルハニチロ(株)調味乾燥食品事業部よりの100%受注生産				
協力工場 (所在地)	マルハニチロ株式会社 下関工場 (山口県下関市)				
取得資格・ 免許	FSSC22000 ISO14001、OHSAS ・高圧ガス製造保安責任者(冷凍) ・衛生管理者 ・食品衛生許可 (そうざい製造業、飲食店営業、添加物製造業、食肉製品製造)				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	真空凍結乾燥機				
	凍結庫				
	レオニーダー				
	X線検出器				
	金属探知機				
	ピロー包装機				
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 ⑯.その他( フリーズドライ 食品の加工 )				
特色・ 企業からの メッセージ	弊社は水産品、農産品、畜産品等輸入も行っていますので、全世界から集めた原料を使用し、加工販売が可能です。国内直営8ヶ工場以外にも資本圏内工場が国内外に多数ありますので、そのノウハウを活かした各種温度帯の食品を製造し、提供が出来ます。				

フリガナ 企業名	シラタカフジサッシ しらたか不二サッシ 株式会社				
所在地	〒992-0771 山形県西置賜郡白鷹町大字鮎貝2265-1				
代表者	代表取締役 中川智博	連絡担当者	総務G 村上 聡司		
TEL	0238-85-5451	ホームページURL	https://shirataka-fujisash.co.jp/		
FAX	0238-85-5459	E-mail	satoshi-murakami@fujisash.net		
資本金	3,000万円	創業年月	昭和48年6月		
従業員	男40名 女19名 計59名	工場規模	敷地 17,436㎡ 工場 5,100㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・ビル用アルミサッシ ・ビル用アルミドア		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	・不二サッシ(株)より100%受注生産 ビル用アルミ製建具加工、組立				
主要取引先 (所在地)	・不二サッシ(株) (神奈川県川崎市) ・不二サッシ(株)千葉工場 (千葉県市原市) ・(株)不二サッシ東北 (宮城県仙台市)				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>・JIS認定工場</li> <li>・二種防火製品認定工場</li> <li>・第一種衛生管理者</li> <li>・危険物取扱者</li> <li>・プレス作業主任者</li> <li>・クレーン運転業務</li> <li>・フォークリフト運転</li> <li>・特化物作業主任者</li> <li>・有機溶剤作業主任者</li> <li>・シーリング技術管理士</li> </ul>				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	V6NC加工機	オリンピア技研	L=5,000	1	
	V6NC加工機	オリンピア技研	L=3,000	2	
	V6NC加工機	オリンピア技研	L=600	1	
	K6NC加工機	(株)小林 英	6軸ターレットヘッド	2	
	NCマルチカット加工機	(株)小林 英		1	
	ADCプレス	タジマ機工		6	
	12tプレス機	タジマ機工		5	
	ニューマロック	タジマ機工	L=1,800	1	
	切断機	タジマ機工	自動定寸	3	
	切断機	タジマ機工		1	
	ハンドミールリング			4	
	多軸ボール盤			2	
	フォークリフト	トヨタ		1	
	溶接機(ミグ)			1	
	コンプレッサー			3	
	集塵機			4	
	フライス盤			2	
	チップソー切断機			1	
	パワーリフター	をくだ屋技研		1	
CNCカッティングセンター	(株)小林 英		1		
アルミサッシ用NC加工装置 Sash-in	大日メタックス(株)		4		
特色・ 企業からの メッセージ	不二サッシは窓から夢をひろげていきます				

フリガナ 企業名	モガミガワカンキョウギジュツケンキュウシヨ 株式会社 最上川環境技術研究所				
所在地	〒992-0832 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙327				
代表者	代表取締役 橋本 幸雄	連絡担当者	代表取締役 橋本 幸雄		
TEL	0238-85-5522	ホームページURL	http://www.metri.co.jp/		
FAX	0238-85-0455	E-mail	info@metri.co.jp		
資本金	1,000万円	創業年月	平成13年8月		
従業員	男44名 女18名 計62名	工場規模	敷地 13,000㎡ 工場 2,959㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>各種ポンプ装置の開発、製造</li> <li>各種電気機器の開発、製造</li> <li>介護機器の組立</li> <li>半導体チラーメンテナンスサービス</li> </ul>		自社製品	①.有 <ul style="list-style-type: none"> <li>各種ポンプ装置</li> <li>各種電気機器</li> </ul> 2.無	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>(株)ニクニより受注生産</li> <li>その他組立受注、OEM生産</li> <li>(株)マーキュリーよりチラーメンテナンス</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>(株)ニクニ (神奈川県川崎市)</li> <li>酒井医療(株) (千葉県白井市)</li> <li>(株)マーキュリー (広島県福山市)</li> <li>(株)シュトルツ (山形県村山市)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>(株)テラノセイコー (新潟県新発田市)</li> <li>テラシマ電子(株) (山形県長井市)</li> <li>東邦電子(株) (神奈川県相模原市)</li> <li>(株)信和 (神奈川県横浜市)</li> </ul>				
取得資格・ 免許	<ul style="list-style-type: none"> <li>危険物甲種 1名</li> <li>危険物取扱乙種 5名</li> <li>危険物取扱丙種 5名</li> <li>組立電気2級 1名</li> <li>組立電気3級 1名</li> <li>組立電子2級 1名</li> <li>組立仕上作業2級 1名</li> <li>機械プラント製図(CAD)1級 1名</li> <li>機械プラント製図(CAD)2級 2名</li> <li>ECO検定 1名</li> <li>低圧電気取扱 3名</li> <li>第二種電気工事士 4名</li> <li>ガス溶接 9名</li> <li>アーク溶接 1名</li> <li>冷媒取扱技術 6名</li> <li>第三種冷凍機械 1名</li> <li>冷媒回収技術 3名</li> <li>有機溶剤取扱主任者 2名</li> <li>はんだ付検定2級 1名</li> </ul>				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	純水製造装置			1	
	チーリングユニット	ダイキン	UWAP500A	1	
	高圧ガス取扱装置	アサダ	RS13	1	
	低温恒温恒湿装置	イスズ	HPAF-448-20	1	
	TIG溶接機	新ダイワ	STW201D	1	
	ねじ切り機	アサダ	BE5AT	1	
	インバーターコンプレッサー	三井精機	ZV08SR	1	
	ポータブル門型クレーン	スーパーツール	PMC1000BM	1	
	ヘリウムリークディテクター	アルバック	HELIOT904	1	
	パワーリフター	OPK	PL-H350-15	2	
	ゴールドリフター	東正車輛	GLH-400-85L	8	
	蒸気ボイラー	日本サーモエナー	EQS-201KM	1	
	三次元測定機	キーエンス	XM-T1200	1	
得意加工分野 (番号に“○”を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 ⑯.機械組立 ⑰.電気組立 ⑱.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	・地球に優しい環境改善のご提案をさせて頂き、お客様のニーズを最優先に軽快なフットワークで、ご満足の頂ける『モノづくり』を心掛けております。 何卒ご用命下さるようお願い申し上げます。				

フリガナ 企業名	モノづくりジッケンシツモノラボ ものづくり実験室モノラボ				
所在地	〒992-0774 山形県西置賜郡白鷹町大字山口3548-2				
代表者	小松 正和	連絡担当者	小松 正和		
TEL	0238-87-1781	ホームページURL	https://mono-lab.jp		
FAX	0238-87-1782	E-mail	info@mono-lab.jp		
資本金		創業年月	平成28年5月		
従業員	男0名 女0名 計0名	工場規模	敷地	m <sup>2</sup>	
			工場	m <sup>2</sup>	
事業内容 主生産品目 主取扱製品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・委託レーザーマーキング</li> <li>・各種レーザー加工</li> <li>・名入れ記念品製作・販売</li> </ul>		自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無	
受注形態・ 生産加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・金属部品への品番、シリアル2次元コードのマーキング</li> <li>・加工治具、工具への目盛り、品名の彫刻</li> <li>・アクリル板、木材のレーザーカット</li> <li>・ボールペン、生活雑貨、スポーツ用品への名入れ</li> </ul>				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(有)マイクロパーツ (米沢市)</li> <li>・工房鈴蘭 (福島県会津若松市)</li> <li>・古川電工パワーシステムズ(株) (神奈川県)</li> <li>・(株)フォーリーフ (山形県上山市)</li> </ul>				
協力工場 (所在地)					
取得資格・ 免許					
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備 考
	ファイバーレーザー(20W)	OMRON	mx-2000h	1	加工エリア 160×160mm
	CO2レーザー加工機(40W)			1	加工エリア 600×400mm
	小型レーザー加工機(3.5W)			1	加工エリア 300×200mm
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 ⑯.その他( レーザー加工 )				
特色・ 企業からの メッセージ	機械装置の金属、樹脂部品へのレーザー加工を行っております。品名、品番の固定文字刻印、製造日 日やシリアルナンバー等の部品毎に異なった文字も刻印でき、QRコードなどの二次元コードも可能で す。				