

# 株式会社 寺嶋製作所

## 企業DATA

- 所在地 〒992-0841 白鷹町大字畔藤1978-1
- 代表者 代表取締役 寺嶋 宏武
- 資本金 1,000万円
- 従業員 計8名（男4名 女4名）
- 創業年月 昭和35年4月
- 工場規模 敷地3,271㎡ 工場653.4㎡

## 連絡先

- 担当者 大滝 丈夫
- TEL 0238-85-2225
- FAX 0238-85-1309
- E-mail [tera-sss@e.jan.ne.jp](mailto:tera-sss@e.jan.ne.jp)
- URL <http://www2.jan.ne.jp/~tera-ss/>



## ■ 製品および会社の特色・事業内容

部品調達～焼入れ、表面処理まですべてお任せください。多品種少量、迅速な見積、高品質な製品を低コストでお届けします。

得意加工分野	MC・フライス/研削・研磨/その他（ワイヤーカット）		
主要製品	・精密自動機械部品 ・金型部品、治工具 ・自動車部品		
受注形態・生産加工内容	・受注生産 材料取りから仕上加工まで		
主要取引企業（所在地）	・日本連続端子(株)（山形県） ・YKK(株)（富山県） ・(株)サンテック（愛知県） ・(株)ニクニ白鷹（山形県） ・(株)石澤製作所（山形県） ・リコーエレメックス(株)（愛知県）		
協力工場（所在地）	・(株)ナカヤマ製作所（白鷹町） 旋盤加工 ・小川加工所（白鷹町） フライス加工 ・キューテック（白鷹町） 研削加工		
取得資格・免許	・マシニングセンタ作業2級技能士 ・ワイヤー放電加工2級技能士		

## 主要設備

機械設備名称	メーカー	形式	台数
ワイヤーカット	ソデック	A500W	3
マシニングセンター	オークマ	M460-VE	2
NC平面研削盤	日興機械	NSG515ACNC	2
成型平面研削盤	日興機械	NGF515HD	6
立フライス盤	遠州	VF2	3
直結旋盤 STRONG	豊和	860	1
コンタ-マシン	日本コネチカット	NCC400	1
コンタ-マシン	日本工機	L-300	2
ボール盤	吉良鉄工所	KRDG-420	2

機械設備名称	メーカー	形式	台数
タッピング盤	吉良鉄工所	KRT-340	1
タッピング盤	吉良鉄工所	KRT-10	2
工場顕微鏡	ニコン	TMM-1000	2
小形工具顕微鏡	ミットヨ	TM-111	1
マイクロライト	TESA	350	1
三次元測定機	ミットヨ	M443	1