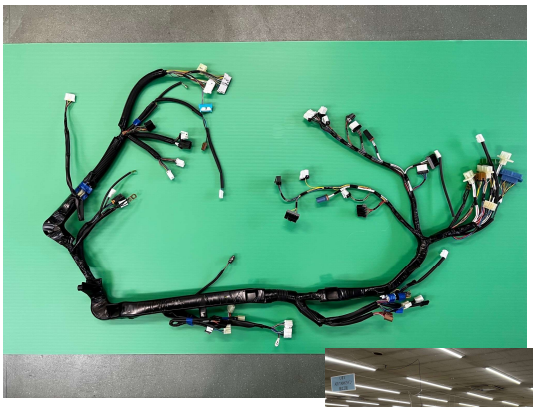
東北部品　株式会社　山形工場



企業DATA

- ○ 所　在　地　〒992-0831　白鷹町大字荒砥甲1388-1
- ○ 代　表　者　工場長　髙橋　吉久
- ○ 資　本　金　1,000万円
- ○ 従　業　員　91名（ 男22名　女69名 ）
- ○ 創 業 年 月　昭和59年3月
- ○ 工 場 規 模　敷地19,470㎡　工場5,639㎡

連絡先

- ○ 担　当　者　髙橋　吉久
- ○ T　E　L　0238-85-1231
- ○ F　A　X　0238-85-1230
- ○ E-mail
- ○ U　R　L

■ 製品および会社の特色・事業内容

ワイヤーハーネス(自動車用組電線)を中心に、電力と情報を確実かつ正確に、必要なところへ伝える技術を追及。「クルマの中」、「クルマと人」、「クルマと社会」をつなぐ製品を提供しています。
コンセプトは、「つなぐ」。クルマの機器をつなぎ、人々の暮らしをつなぎ、さらには社会全体をつなぐことで、豊かな未来を実現します。「世界とともにある企業」「社会から必要とされる企業」であるために、これからも挑戦は続きます。

得意加工分野	機械組立／電気組立／その他（電線加工及び配線組立）
主要製品	自動車用組電線（ワイヤーハーネス）の製造
受注形態・生産加工内容	・受注生産 ・電線の切断及び組立加工
主要取引企業（所在地）	・三菱ふそうトラックバス㈱（神奈川県川崎市） ・ＵＤトラックス㈱（埼玉県上尾市） ・㈱クボタ（大阪府大阪市） ・いすゞ自動車㈱（神奈川県藤沢市）
協力工場（所在地）	・㈲スカイパーツ（新庄市） ・㈲フラップ電子（米沢市） ・㈱寺嶋製作所（白鷹町）
取得資格・免許	・ISO9001認証 ・ISO14000認証

主要設備

機械設備名称	メーカー	形　式	台数
自動切断機	矢崎	AC81-F	9
卓上圧着機	矢崎	YCM2	9
卓上圧着機	ＪＣＴ	CM14	13
プレス圧着機	アマダワシノ	PUX35	1
ジョイント圧着機	矢崎	YCM2	3
ジョイント圧着機	矢崎	YCM3	1
熱圧着機	矢崎	HW30	1
熱圧着機	矢崎	HW31	1
熱圧着機	矢崎	HW32	2
熱収縮機	レイケム	16B	1

機械設備名称	メーカー	形　式	台数
組立コンベア	矢崎	10面	1