

フリガナ 企業名	サタケセイケイ 株式会社 佐竹成型				
所在地	〒992-0821 山形県西置賜郡白鷹町大字十王21-1				
代表者	代表取締役 佐竹 哲	連絡担当者	橋本 好三		
TEL	0238-85-0164	ホームページURL	http://satakesei.co.jp		
FAX	0238-85-0141	E-mail	hashimoto@satakesei.co.jp		
資本金	1,810万円	創業年月	昭和51年9月		
従業員	男12名 女12名 計24名	工場規模	敷地 3,764 ㎡ 工場 1,070 ㎡		
事業内容 主生産品目 主取扱製品	・カメラ部品、車載電装部品、光通信部品、通信機器関連部品、 車用部品、半導体装置部品			自社 製品	1.有 ・ ・ ・ ②.無
受注形態・ 生産加工内容	・受注生産 モールド金型設計・製作、精密プラスチック成形及び2次加工				
主要取引先 (所在地)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(株)タイツウ</li> <li>・(株)ニフコ山形(株)</li> <li>・(株)北上エレメック</li> <li>・(株)アトライズヨドガワ</li> <li>・カルソニックカンセイ岩手(株)</li> <li>・(株)トプコン山形</li> <li>・住鋳テック(株)</li> <li>・佐藤ライト工業(株)</li> <li>・日本フィルトレーショングループ(株)</li> <li>・(株)鶴鷹</li> </ul>				
協力工場 (所在地)	フジモールド 協和工業				
取得資格・ 免許	・ISO9001・2015 ・ISO14001・2015				
主要機械設備	機械設備名称	メーカー	形 式	台数	備考
	射出成形機	新潟鉄工	MD30S-II	1	
	射出成形機	"	NN50H4000	2	
	射出成形機	"	MD100S-III	1	
	射出成形機	"	MD100S-IV	1	
	射出成形機	"	MD180S-IV	1	
	射出成形機	東芝機械	EC130SXIII	1	
	射出成形機	住友重機	SE50D	1	
	射出成形機	"	SE100DU-HP	1	
	射出成形機	"	SE130DU-HP	1	
	射出成形機	"	SE75EV	1	スーパーエンブラ対応(PEEK)
	射出成形機	"	SE180EV	2	
	射出成形機 【熱硬化性】	松田	HF75S	1	
	射出成形機	住友重機	SE50EV-A	1	圧縮成型可能
	工作機械	KIRA IRON WORKS	NSD-13R	1	
	工作機械	平和工業	ファインカット31	1	
工作機械	牧野フライス	AVNC-74	1		
工作機械	タテヤ	TL-550S	1		
工作機械	日興機械	NFG-515HD	1		
得意加工分野 (番号に"○"を 付しています)	1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 ⑩.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 16.機械組立 17.電気組立 18.設計 19.その他( )				
特色・ 企業からの メッセージ	薄肉成形品 スーパーエンブラ樹脂成形に特化し積み重ねたノウハウを活かし、 その可能性と限界に日々チャレンジしております。 400℃を超えるスーパーエンブラも対応を備えており航空分野も目指します。				