

フリガナ 企業名		モガミガワカンキョウギジュツケンキュウシヨ 株式会社 最上川環境技術研究所							
所在地		〒992-0832 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙327							
代表者		代表取締役 橋本 幸雄		連絡担当者		代表取締役 橋本 幸雄			
TEL		0238-85-5522		ホームページURL		http://www.metri.co.jp/			
FAX		0238-85-0455		E-mail		info@metri.co.jp			
資本金		1,000万円		創業年月		平成13年8月			
従業員		男44名 女18名 計62名		工場規模		敷地 13,000㎡ 工場 2,959㎡			
事業内容 主生産品目 主取扱製品		・各種ポンプ装置の開発、製造 ・各種電気機器の開発、製造 ・介護機器の組立 ・半導体チラーメンテナンスサービス				自社 製品		①.有 ・各種ポンプ装置 ・各種電気機器 2.無	
受注形態・ 生産加工内容		・(株)ニクニより受注生産 ・その他組立受注、OEM生産 ・(株)マーキュリーよりチラーメンテナンス							
主要取引先 (所在地)		・(株)ニクニ ・酒井医療(株) ・(株)マーキュリー ・(株)シュトルツ				(神奈川県川崎市) (千葉県白井市) (広島県福山市) (山形県村山市)			
協力工場 (所在地)		・(株)テラノセイコー ・テラシマ電子(株) ・東邦電子(株) ・(株)信和				(新潟県新発田市) (山形県長井市) (神奈川県相模原市) (神奈川県横浜市))			
取得資格・ 免許		・危険物甲種 1名 ・危険物取扱乙種 5名 ・危険物取扱丙種 5名 ・組立電気2級 1名 ・組立電気3級 1名 ・組立電子2級 1名 ・組立仕上作業2級 1名 ・機械プラント製図(CAD)1級 1名 ・機械プラント製図(CAD)2級 2名 ・ECO検定 1名 ・低圧電気取扱 3名 ・第二種電気工事士 4名 ・ガス溶接 9名 ・アーク溶接 1名 ・冷媒取扱技術 6名 ・第三種冷凍機械 1名 ・冷媒回収技術 3名 ・有機溶剤取扱主任者 2名 ・はんだ付検定2級 1名							
主要機械設備		機械設備名称		メーカー	形 式	台数	備考		
		純水製造装置				1			
		チーリングユニット		ダイキン	UWAP500A	1			
		高圧ガス取扱装置		アサダ	RS13	1			
		低温恒温恒湿装置		イスズ	HPAF-448-20	1			
		TIG溶接機		新ダイワ	STW201D	1			
		ねじ切り機		アサダ	BE5AT	1			
		インバーターコンプレッサー		三井精機	ZV08SR	1			
		ポータブル門型クレーン		スーパーツール	PMC1000BM	1			
		ヘリウムリークディテクター		アルバック	HELIOT904	1			
		パワーリフター		OPK	PL-H350-15	2			
		ゴールドリフター		東正車輛	GLH-400-85L	8			
		蒸気ボイラー		日本サーモエナー	EQS-201KM	1			
		三次元測定機		キーエンス	XM-T1200	1			
得意加工分野 (番号に“○”を 付しています)		1.鍛造 2.鋳造 3.ダイカスト 4.MC・フライス 5.NC旋盤・旋盤 6.研削・研磨 7.金型 8.プレス 9.製缶 10.板金 11.樹脂成形・樹脂加工 12.ゴム成形・加工 13.塗装 14.メッキ 15.熱処理 ⑯.機械組立 ⑰.電気組立 ⑱.設計 19.その他()							
特色・ 企業からの メッセージ		・地球に優しい環境改善のご提案をさせて頂き、お客様のニーズを最優先に軽快なフットワークで、ご満足の頂ける『モノづくり』を心掛けております。 何卒ご用命下さるようお願い申し上げます。							